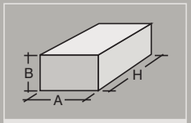
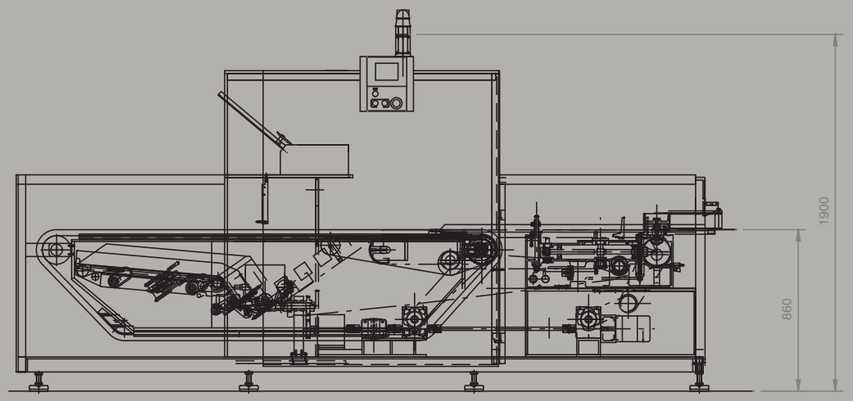
MA 255 / 305 › Automatic Horizontal Cartoner

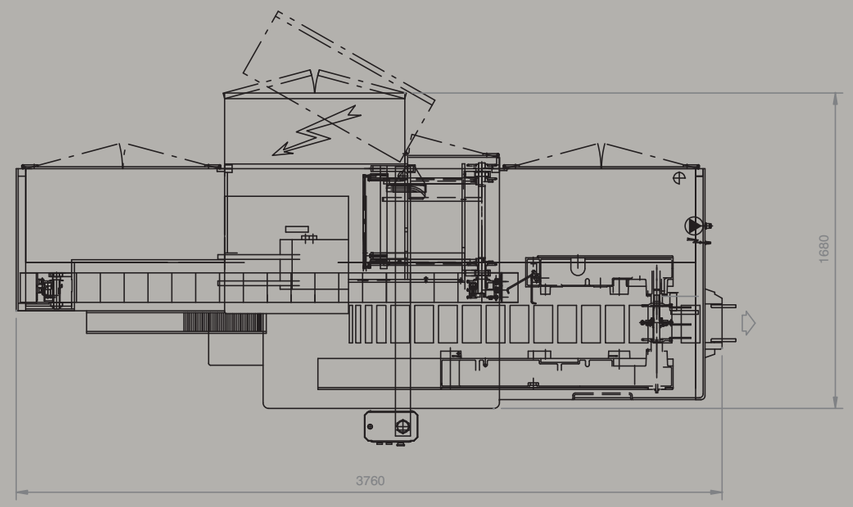
Technical data	Dati tecnici	MA 255 S	MA 255 L	MA 305 S	MA 305 L
Max. mechanical output (pcs/min.)	Velocità meccanica max. (pz/min.)	200	180	240	220
Installed power approx.	Potenza installata c.a.	5 kW	5 kW	5 kW	5 kW
Approx. net weight	Peso netto indicativo	2400 Kg	2400 Kg	2200 Kg	2200 Kg
Noise level	Livello acustico	< 75 dB	< 75 dB	< 75 dB	< 75 dB

Carton size range
Gamma formati



MA 255 S / MA 305 S
A = 25 ÷ 100 mm
B = 15 ÷ 85 mm
H = 65 ÷ 150 mm
MA 255 L / MA 305 L
A = 25 ÷ 100 mm
B = 15 ÷ 85 mm
H = 65 ÷ 190 mm





The size range is referred to the carton size. Other limitations apply for the products and feeders. Special size executions are possible with additional costs

I limiti di formato si riferiscono all'astuccio. Prodotti ed alimentazioni avranno limiti dedicati. Esecuzioni speciali di formato sono possibili con costi aggiuntivi.

The change over size range can change in accordance with the different application.

I limiti di formato possono cambiare a seconda delle diverse applicazioni.

The Marchesini Group is continually updating their products to market needs.

Marchesini Group adatta costantemente i propri prodotti alle esigenze del mercato.

The technical specifications given here are therefore subject to change without prior notice or without liability.

Le specifiche tecniche qui riportate sono perciò suscettibili di cambiamento.

QUALITY SYSTEM
Certificate Nr. IT02/0409

Marchesini Group S.p.A.
via Nazionale, 100 - 40065 Pianoro
Bologna - Italy

tel +39 051 65 187 11 - fax +39 051 65 164 57
sales@marchesini.com - www.marchesini.com

Design **Argento e China** - ph. C.Bertolini / A.Cocchi / Stefano Mazzali

Edition April 2008 - Printed by www.tipolitografiafg.com

MARCHESINI GROUP
Building efficiency

MA 255

MA 305

Automatic Horizontal Cartoner

Liquids
Solids
Creams
Packaging

English / Italiano

MA 255 / 305

Continuous motion horizontal cartoner

Continous motion horizontal cartoner, entirely made with balcony construction, designed around three basic concepts: versatility, ergonomics and maximum efficiency in a small footprint.
Because of its characteristics it is the ideal solution for packaging cosmetic and pharmaceutical products.

Main features:

- Balcony construction, as per GMP norms
- All feeding groups are located in ergonomic position, in order to make the loading easy for the operator
- All main drive mechanism are in oil bath, thus reducing maintenance and noise level
- Easy and fast changeover, entirely made from operator side
- Touch Screen control panel, for operator interface and machine management
- Self diagnosis and help functions
- Possibility to install an automatic pre-folded leaflet feeder, or a GUK unit (optional), always in an easy and accessible position for the operator
- Wide selection of coding systems: embossing, ink-jet, laser etc. (optional)

Automatic and safety features:

- Automatic operating cycle with carton and leaflet pick-up only in the presence of the product.
- Cross control of the presence of product-carton-leaflet.
- Minimum load sensors for product-carton-leaflet.
- Correct carton opening checking device.
- Leaflet presence checking device during insertion into the carton.
- Mechanical pusher safety device
- Mechanical overload control unit for the machine.
- Complete safety guards with wide doors for easy access.

MA 255 / 305

Astucciatrice orizzontale continua

Astucciatrice orizzontale a movimento continuo, costruita interamente a balcone, concepita intorno a tre concetti base: versatilità, ergonomia e massima efficienza in un ingombro contenuto.
Per le sue caratteristiche è una soluzione ideale per il confezionamento di prodotti sia farmaceutici che cosmetici.

Caratteristiche generali

- Costruzione a sbalzo, nel massimo rispetto delle norme GMP.
- Tutti i gruppi di alimentazione situati in posizioni ergonomiche
- Meccanica a bagno d'olio per ridotta manutenzione e rumorosità contenuta
- Cambio di formato semplice e rapido, effettuabile interamente dal fronte macchina
- Interfaccia operatore di tipo Touch Screen, che consente di gestire e variare tutte le funzioni macchina
- Funzione di autodiagnosi
- Funzione di Help per rimediare ad eventuali anomalie in modo rapido e sicuro
- Possibilità di alimentare il prospetto (opzionale), sia prepiegato che con piegatore automatico in posizione accessibile da parte dell'operatore.
- Ampia scelta dei sistemi di marcatura: ad incisione, ink-jet, laser (opzionale)

Automatismi e sicurezze:

- Ciclo automatico di funzionamento con chiamata astuccio e prospetto solo in presenza del prodotto
- Controllo incrociato di presenza prodotto-astuccio-prospetto
- Controllo carico minimo prodotto-astuccio-prospetto
- Controllo corretta apertura astuccio
- Controllo presenza del prospetto prima dell'introduzione in astuccio
- Controllo meccanico di sicurezza sullo spingitore prodotto
- Sicurezza di sovraccarico sulla meccanica generale della macchina
- Protezione di sicurezza integrale con ampi sportelli per una facile accessibilità

An oscillating arm equipped with suction cups is picking up the carton from the magazine

Un braccio oscillante dotato di ventose preleva l'astuccio dal magazzino

During the transfer, the carton is held and opened by the combined action of teeth

Durante la traslazione, l'astuccio è tenuto fermo, e viene aperto grazie all'azione meccanica di dita rotanti

The carton is then inserted directly into the transport chain, without intermediate steps

L'astuccio viene così inserito direttamente nella catena di trasporto, senza alcun passaggio intermedio

Product insertion

The only difference between the two models consists of the product insertion into the carton system.

Introduzione prodotto

L'unica differenza tecnica tra i due modelli consiste nel sistema di introduzione prodotto in astuccio.

Product Insertion on MA 305
The product is inserted into cartons continuously, by means of 12 pushers placed opposite the operator side and following both product and carton transport chains.
> mechanical output: up to 240 pcs/min

Introduzione prodotto su MA 305
L'introduzione del prodotto avviene in continuo, tramite un carrello di 12 spingitori posti sul lato opposto all'operatore, che inseguono il movimento continuo della catena di trasporto astuccio.
> velocità meccanica: fino a 240 pezzi/min

Product insertion on MA 255
The product is inserted into cartons continuously, by means of 2 pushers placed opposite the operator side, performing 2 insertions at the same time.
The 2 pushers are activated independently, making possible the action even of a single one, when necessary.
> mechanical output: up to 200 pcs/min

Introduzione prodotto sulla MA 255
L'introduzione del prodotto avviene in continuo, tramite due spingitori posti sul lato opposto operatore che effettuano due introduzioni alla volta.
L'azione dei due spingitori è completamente indipendente, consentendo, quando necessario, l'avanzamento di uno solo dei due.
> velocità meccanica: fino a 200 pezzi/min

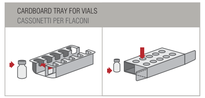
Product feeding
The machine can be provided with a wide variety of feeding systems suitable to handle any product. Possibility to feed multiple products as well as different components such as booklets, spoons, pipettes etc.

Alimentazione prodotto
La macchina può confezionare una gamma di prodotti praticamente infinita, utilizzando dispositivi di alimentazione dedicati.
Possibilità di alimentare componenti aggiuntivi, anche multipli, quali ad esempio libretti, cucchiai, cannule ed altri.

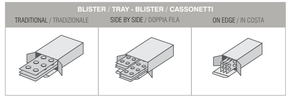
Product feeding area

Zona di alimentazione prodotto

POSSIBLE NON-STANDARD PRESENTATIONS
ESEMPI DI CONFEZIONI COMPLESSE TRATTABILI



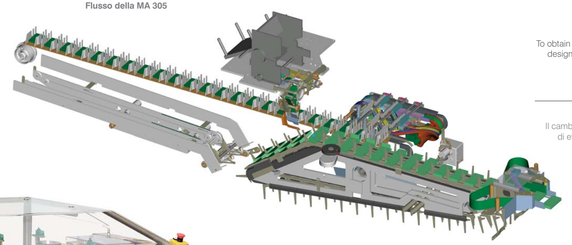
POSSIBLE PRESENTATIONS
ESEMPI DI CONFEZIONI TRATTABILI

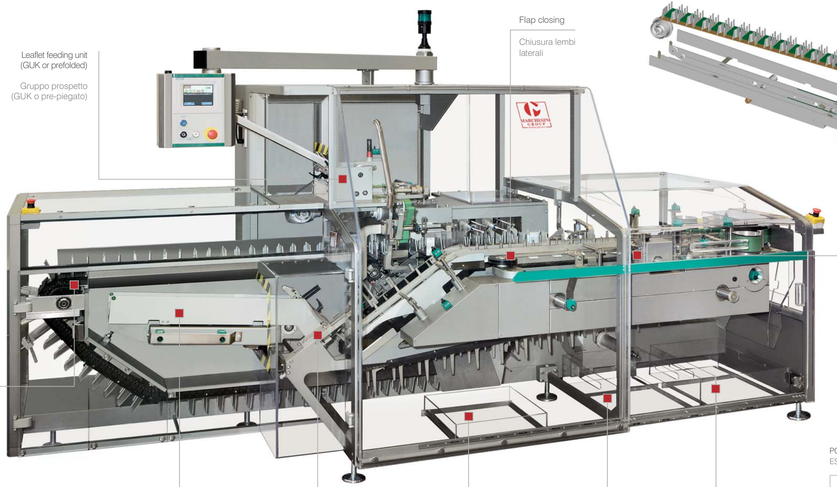


Carton magazine
The motorized carton magazine is located at a lower level compared to the product transport.
The main advantages are:
> **Ergonomics:** very easy carton loading
> **Cleanliness:** no carton dust over the product and on the mechanical parts
> **Constant feeding**
> **Optimal pick-up and opening**

Magazzino astucci
Magazzino astucci motorizzato situato ad un livello più basso del piano di lavoro.
I vantaggi principali sono:
> **Ergonomia:** carico agevole da parte dell'operatore
> **Pulizia:** assenza di polveri sul prodotto e sulle parti meccaniche
> **Grande regolarità** di alimentazione
> **Presa ottimale** da parte del dispositivo di prelievo e di messa in volume.

MA 305 Work Flow
Flusso della MA 305





Size changeover
To obtain an easy and fast changeover, the machine has been designed to make regulations instead of parts replacement.

The use of indicators make the change-over easier and faster.

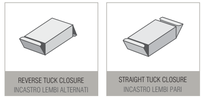
Cambio formato
Il cambio formato è rapido e puntuale, grazie alla possibilità di effettuare delle regolazioni anziché sostituzioni di parti.

L'uso di indicatori di posizione garantisce velocità, precisione e ripetibilità dell'operazione.

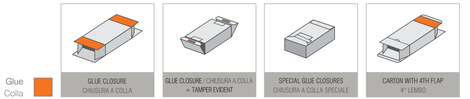
Carton closing
Thanks to the machine versatility, it is possibile to handle a lot of different carton shapes, configurating the machine with dedicated groups.
The matrix on the right shows some of the possible carton closure types.

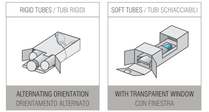
Chiusura astuccio
La grande versatilità della macchina permette di confezionare astucci dalle forme più svariate, configurando la macchina con dispositivi appositi.
Nella tabella a fianco sono indicate solo alcune delle numerose modalità di chiusura disponibili.

MAIN CLOSURES / CHIUSURE PRINCIPALI



GLUE CLOSURES / PUNTO COLLA



SPECIAL CLOSURES / ASTUCCI SPECIALI

POSSIBLE NON-STANDARD PRESENTATIONS
ESEMPI DI CONFEZIONI COMPLESSE TRATTABILI