

RL-F500

Labelling Machine



Liquids
Solids
Creams
Packaging

RL-F500

Automatic labelling machine for ampoules and vials

The RL-F500 is a high speed labelling machine with a rotary star wheel transport system.

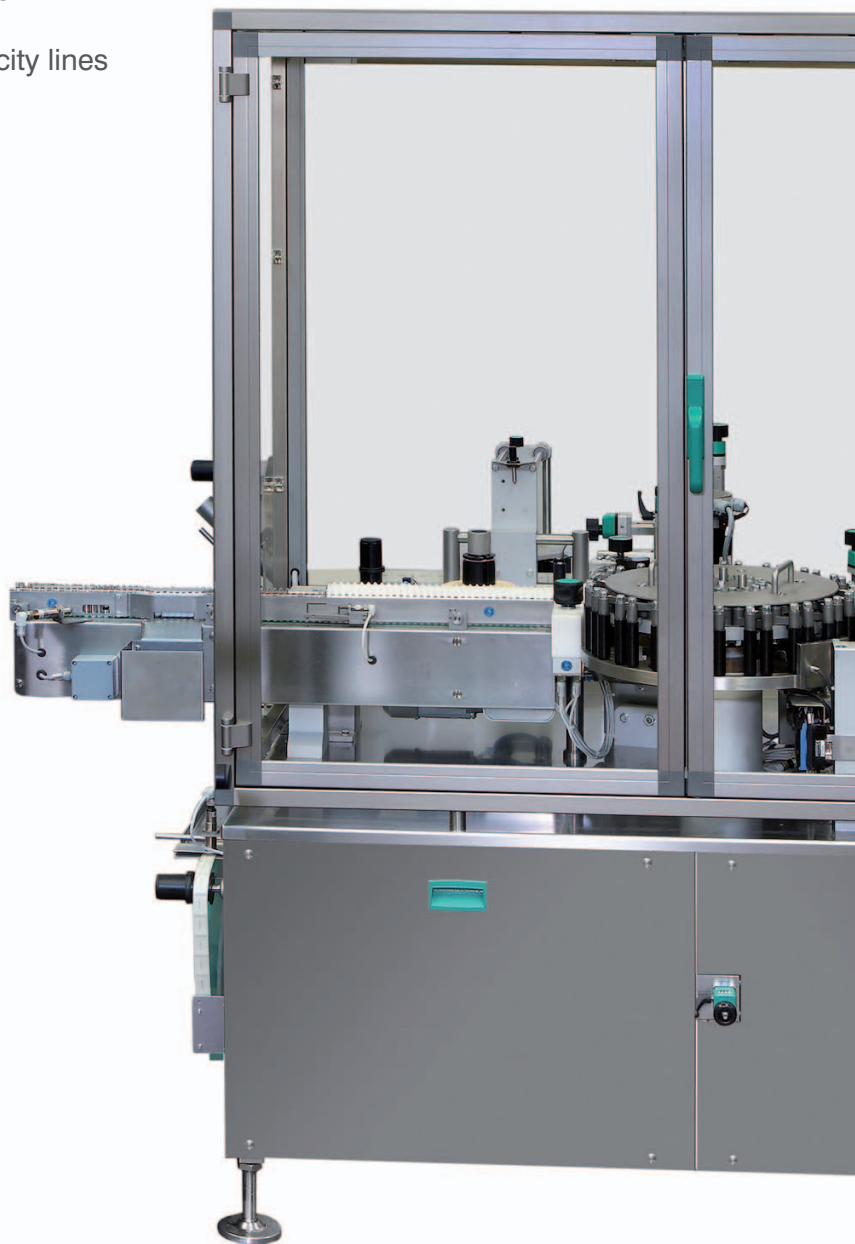
The machine has been designed to reduce manual operations to a minimum and it is provided with an automatic size change system.

The transport star wheel is equipped with a patented system allowing the variation of the rolls pitch for handling a vast variety of product sizes, change of pitch is made by means of a servomotor

The machine can work in high production capacity lines or as a free standing unit, from tray to tray.

Basic machine standard features:

- Stainless steel execution
- Outside feeding conveyor with high product capacity, output in one line
- Self-learning system of label length, bar code and overprint position
- Automatic work speed synchronization of the all motors
- Automatic size change system
- Positive logic Fail Safe
- Power driven unwinder with adjustable loop
- Star wheel takeoff of products with vacuum system
- Label distribution with servomotor
- Label dispensing blade with vertical and horizontal micro-metric adjustment
- Micrometric servo-driven adjustment of the overprint position on the label
- Self-diagnosis on LCD display
- Label presence control system on products with luminescence photocells or camera
- Automatic ejection system for every kind of error
- Stop for consecutive rejects same type
- Counter control system of rejects



RL-F500

Macchina etichettatrice automatica per fiale e flaconcini



La RL-F500 è una etichettatrice ad alta velocità, con sistema di trasporto a giostra rotante.

La macchina è stata studiata per ridurre al minimo le operazioni manuali ed è provvista di sistema di cambio automatico.

La giostra di trasporto è dotata di un sistema brevettato che consente di variare il passo fra i rulli per trattare una vasta gamma di formati, la variazione del passo è assistita tramite un apposito servomotore.

La RL-F500 è adatta a lavorare in linee ad alta capacità produttiva, oppure fuori linea da cassetta a cassetta.

Caratteristiche standard della macchina base:

- Esecuzione in acciaio inox
- Nastro di alimentazione esterno di elevata capacità, uscita in linea
- Sistema di autoapprendimento e memorizzazione dei dati etichette
- Sincronizzazione automatica delle velocità di lavoro di tutti i motori
- Sistema automatico di cambio formato.
- Logica positiva Fail Safe
- Sbobbatore motorizzato ad ansa regolabile
- Estrazione dei prodotti dalla giostra con sistema a vuoto
- Distribuzione etichette con servomotore
- Lama dispensatrice etichette dotata di regolazioni micrometriche verticali ed orizzontali
- Regolazione micrometrica servo azionata della posizione della sovrastampa sulle etichette
- Autodiagnosi su display LCD
- Controllo presenza etichette sui flaconi con fotocellule a luminescenza o telecamere
- Gruppo di scarto automatico per tutti i tipi di errore
- Stop per errori consecutivi dello stesso tipo
- Contro controllo avvenuto scarto



Size range Gamma formati

Product diameter/Diametro prodotto
Ø 8 – 32 mm

Product height/Altezza prodotto
H 40 – 130 mm

Label height/Altezza etichetta
h = 10 – 60 mm

Label length/Lunghezza etichetta
13 – 100 mm

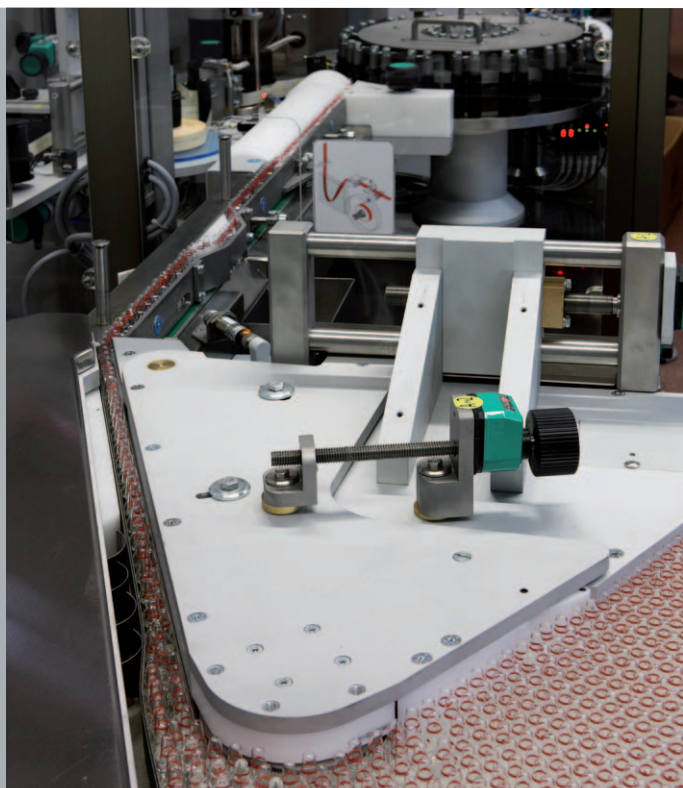
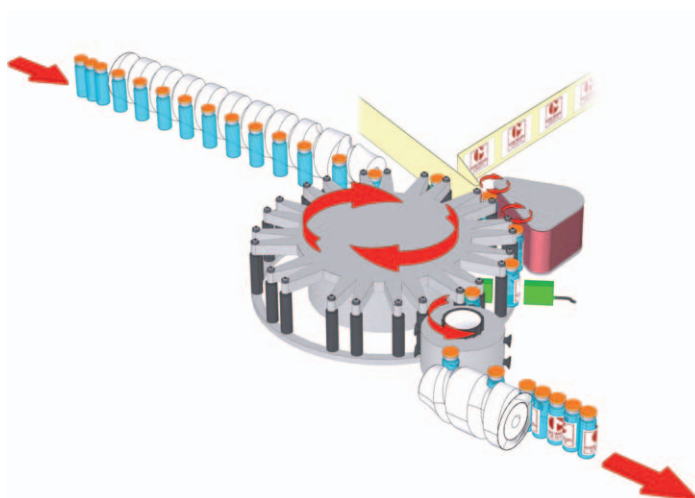
Label reel/Bobina etichette:
Outer Ø max 400 mm - Inner Ø 45 – 75 mm



Work flow Flusso di lavoro

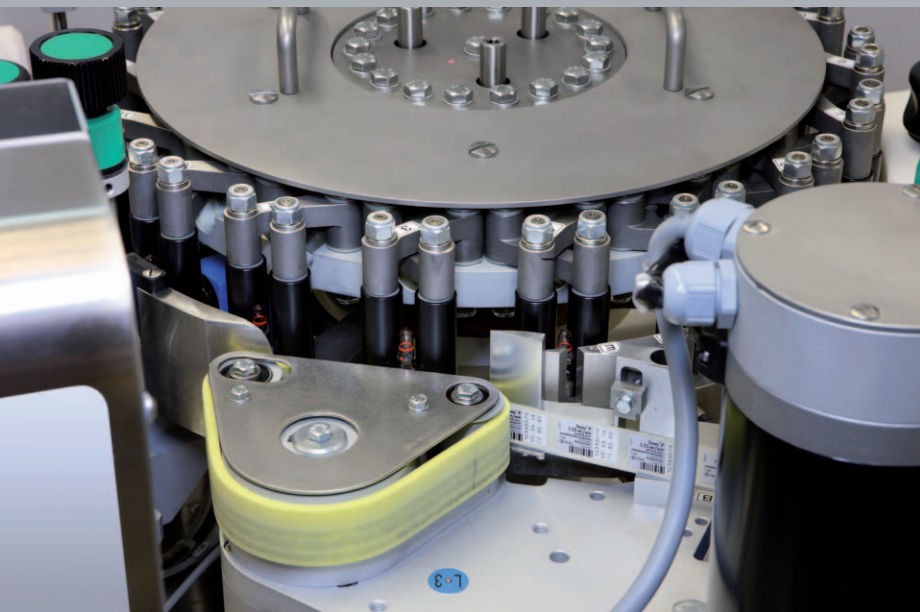
Inline version

Versione in linea



Ampoules
feeding details

Dettaglio
dell'alimentazione
fiale



Main starwheel transport system with variable pitch.
Label smoothing system on ampoules or vials with a "mousse" rubber belt.

Giostra principale di trasporto a passo variabile.
Sistema di massaggio delle etichette sulle fiale o sui vials per mezzo di nastro avvolgitore in gomma mousse.

Product infeed

Ingresso prodotti

Spacing scroll

Coclea distanziatrice

Label printing unit

Gruppo stampa etichetta

Servo driven variable pitch starwheel

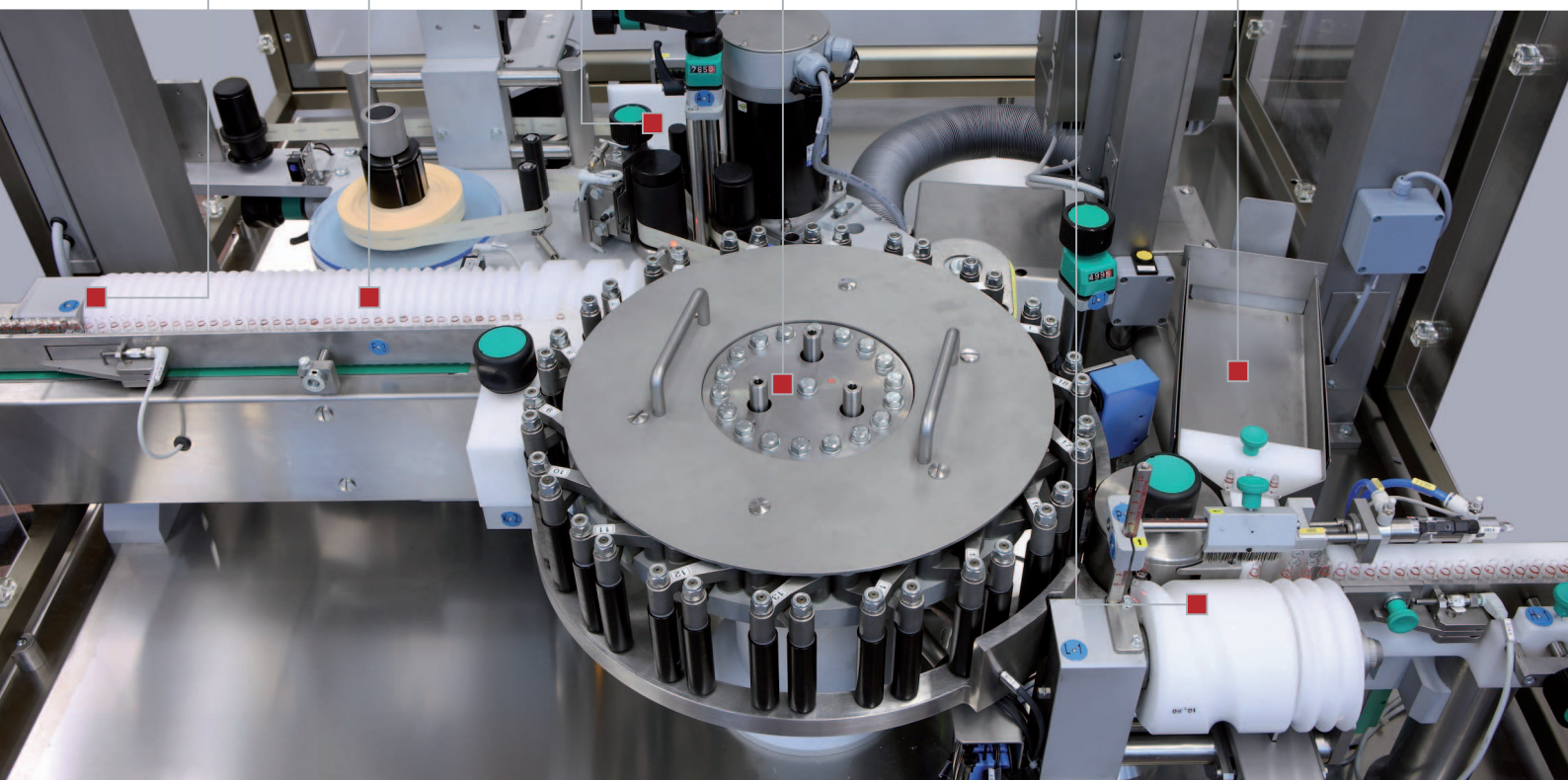
Stella a passo variabile servoazionata

Product outfeed screw

Coclea di uscita prodotto

Reject in tray

Vassoio scarti



Main optional devices:

- Labels overprint system with fast hot foil reloading
- Thermal transfer overprint unit with PC and label print software
- Missing print control system on label with photocell spot reader
- Single characters overprint camera control system, OCV/OCR
- Colored ring code control system on ampoules
- Bar code control system on labels
- Star wheel automatic lifting system for maintenance
- Semi-automatic splicing of label reels without machine stop
- Patented continuous shredding unit of backing paper
- Incorrect labels ejection system, before their application on products

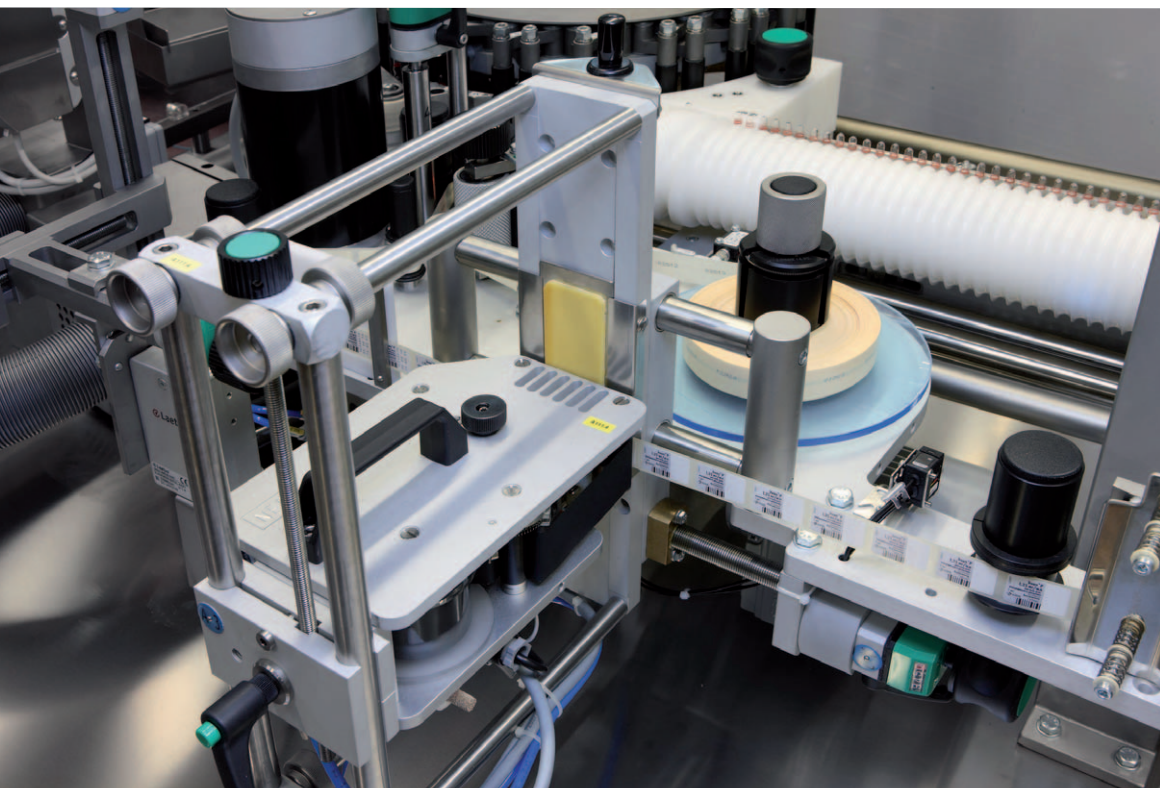
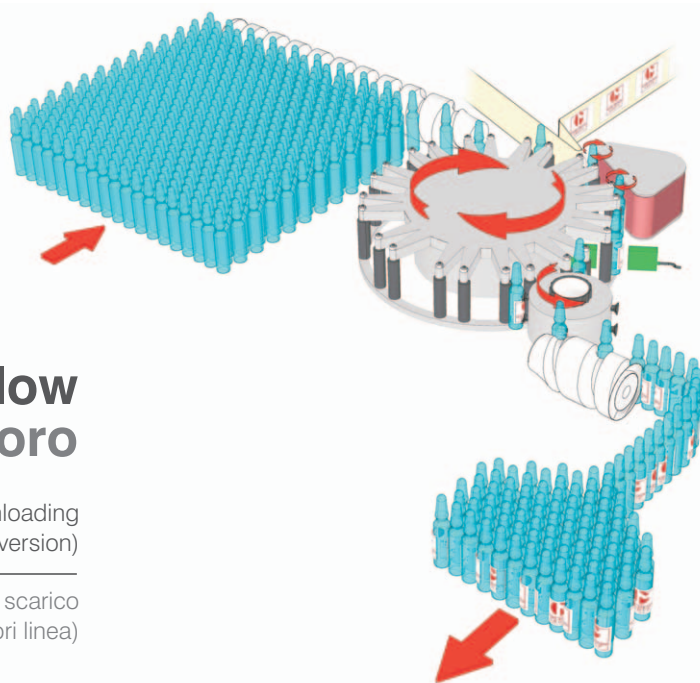
Principali dispositivi opzionali:

- Sovrastampa etichette a caldo con rapida ricarica hot foil
- Sovrastampa etichette a trasferimento termico con PC e software
- Controllo avvenuta sovrastampa etichette con lettore di tacche
- Controllo a telecamera dei singoli caratteri sovrastampati, OCV/OCR
- Controllo del codice ad anelli colorati sulle fiale
- Controllo del codice a barre sulle etichette
- Sollevamento automatico della giostra
- Giunzione semiautomatica delle bobine etichette senza fermo macchina
- Dispositivo brevettato per il taglio continuo del nastro di supporto etichette
- Sistema di scarto etichette non corrette, prima che vengano applicate sui prodotti

Work flow Flusso di lavoro

Product loading and unloading
in tray (Stand alone version)

Versione con carico e scarico
da cassetta (versione fuori linea)

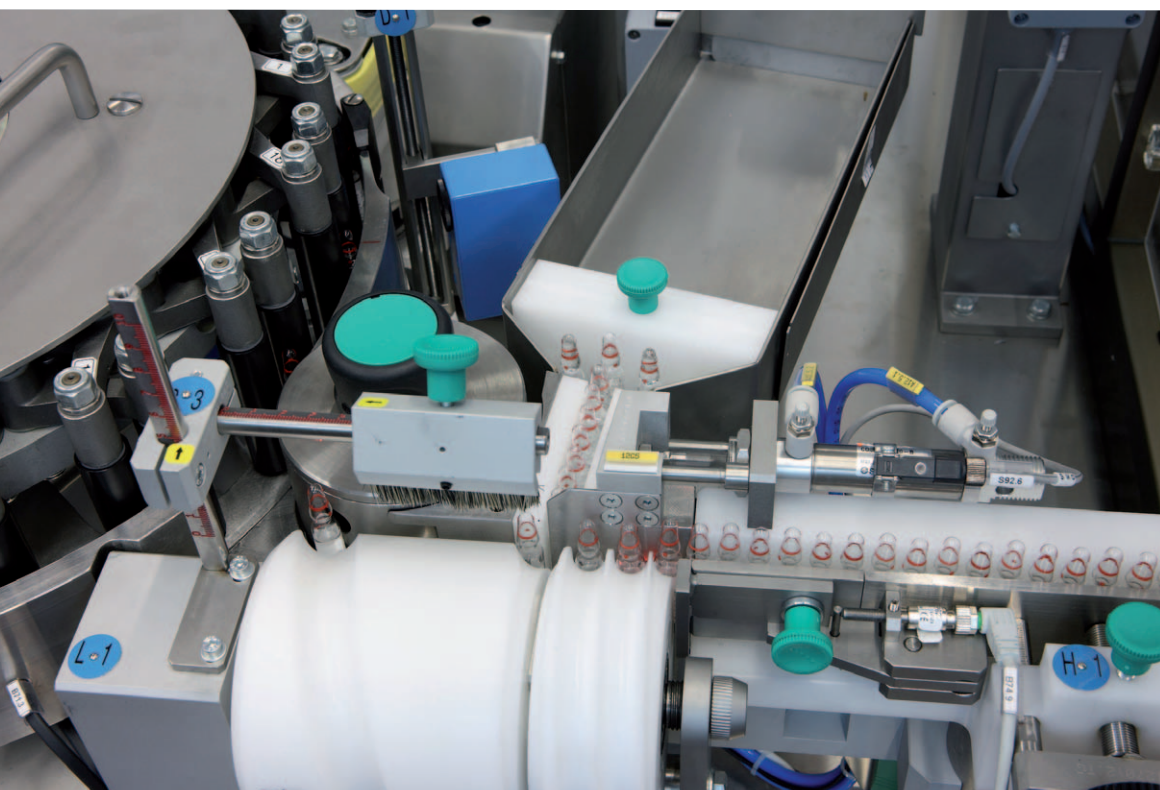


Label dispensing head
with "hot foil" overprint unit

Testa distributrice di
etichette con gruppo
stampa "hot foil"

Stand alone version with
product loading from
infeed table

Versione stand-alone con
carico prodotti su tavolo



Incorrect product
ejection in tray

Scarto prodotto
errato su vassoio

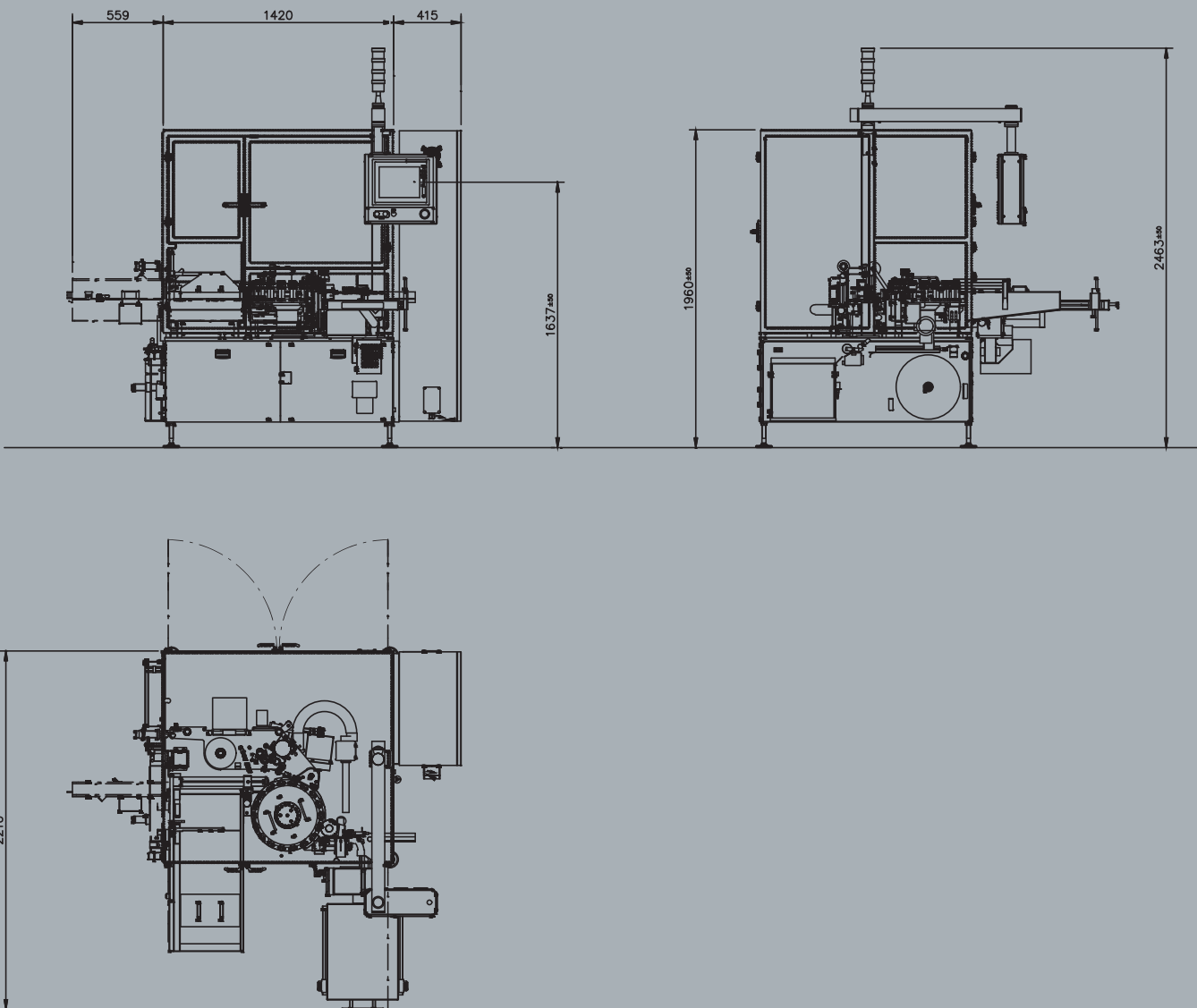
RL-F500 › Labelling Machine

Technical data

Installed power
Compressed air consumption
Indicative net weight
Noise level
Mechanical output (up to)

Dati tecnici

Potenza installata	5 kW
Consumo aria compressa	30 nl/min a 6 bar
Peso netto indicativo	1100 Kg
Rumorosità	≤74 dB(A)
Velocità meccanica (fino a)	500 pz/min



Size range may change in accordance with the different applications.

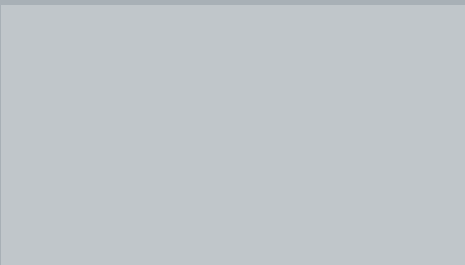
I limiti di formato possono cambiare a seconda delle diverse applicazioni.

Marchesini Group is continuously update their products to market needs.

Marchesini Group adatta costantemente i propri prodotti alle esigenze del mercato.

The technical specifications given hereby are subject to change without prior notice or without liability.

Le specifiche tecniche qui riportate sono perciò suscettibili di cambiamento.



Neri S.p.A. - Socio Unico
Via del Pian della Fonda, 6
50031 Barberino di Mugello (Firenze) - Italy
Phone +39 055 841 911 - fax +39 055 841 673 1

Headquarters:
Marchesini Group S.p.A.
via Nazionale, 100
40065 Pianoro - Bologna - Italy
tel +39 051 65 187 11 - fax +39 051 65 164 57
sales@marchesini.com - www.marchesini.com