



MA 155

Automatic Horizontal Cartoner



Packaging

English / Italiano

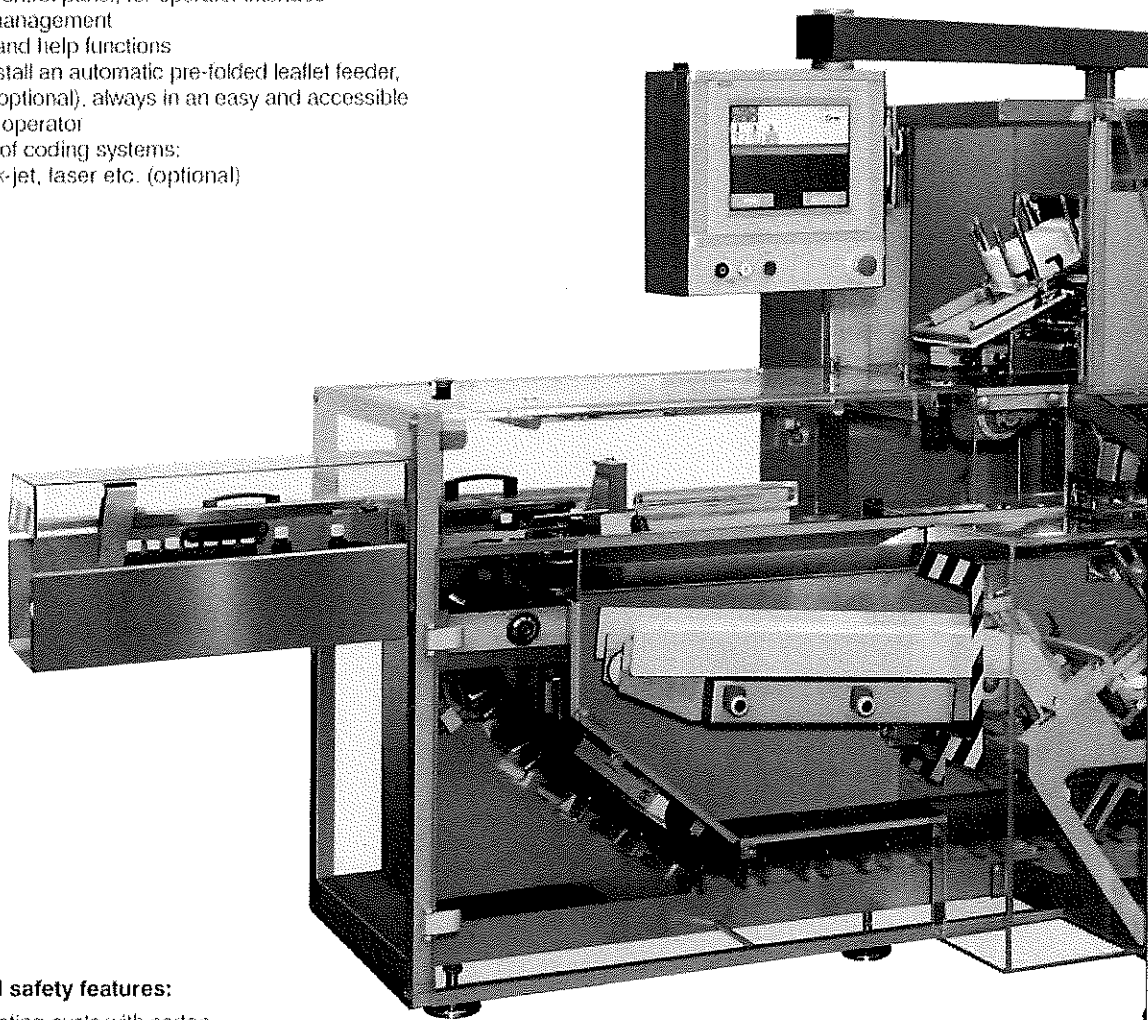
MA 155 / 150

Continuous motion horizontal cartoner

Continuous motion horizontal cartoner, entirely made with balcony construction, designed around three basic concepts: versatility, ergonomics and maximum efficiency in a small footprint. Because of its characteristics it is the ideal solution for packaging cosmetic and pharmaceutical products. The Model MA150, working with intermittent motion, is indicated for some product types.

Main features:

- Balcony construction, as per GMP norms
- All feeding groups are located in ergonomic position, in order to make the loading easy for the operator
- All main drive mechanism are in oil bath, thus reducing maintenance and noise level
- Easy and fast changeover, entirely made from operator side
- Touch Screen control panel, for operator interface and machine management
- Self diagnosis and help functions
- Possibility to install an automatic pre-folded leaflet feeder, or a GUK unit (optional), always in an easy and accessible position for the operator
- Wide selection of coding systems: embossing, ink-jet, laser etc. (optional)



Automatic and safety features:

- Automatic operating cycle with carton and leaflet pick-up only in the presence of the product.
- Cross control of the presence of product-carton-leaflet.
- Minimum load sensors for product-carton-leaflet.
- Correct carton opening checking device.
- Leaflet presence checking device during insertion into the carton.
- Mechanical pusher safety device
- Mechanical overload control unit for the machine.
- Complete safety guards with wide doors for easy access.

MA 155 / 150

Astucciatrice orizzontale continua

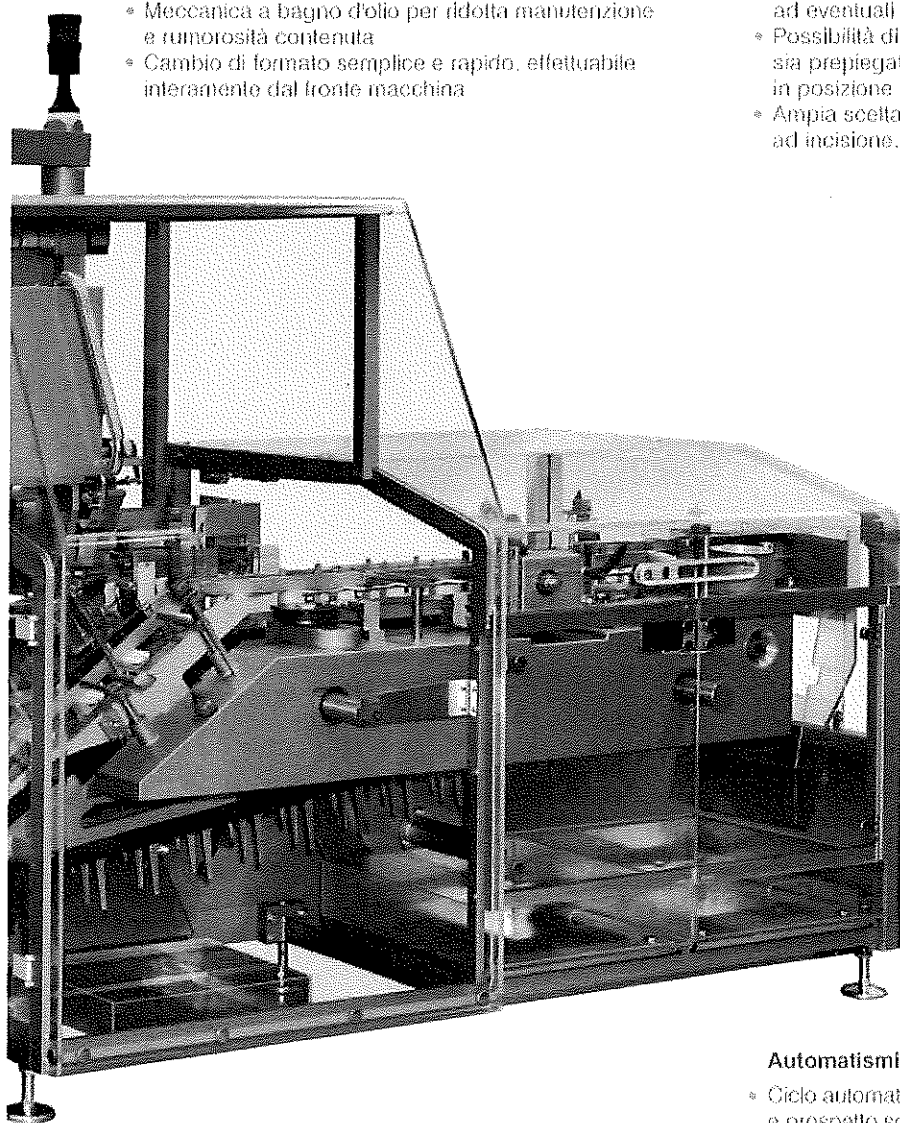
Astucciatrice orizzontale a movimento continuo, costruita interamente a balcone, concepita intorno a tre concetti base: versatilità, ergonomia e massima efficienza in un ingombro contenuto.

Per le sue caratteristiche è una soluzione ideale per il confezionamento di prodotti sia farmaceutici che cosmetici. E' disponibile una variante MA150, con funzionamento a moto intermittente, per alcune tipologie di prodotti.

Caratteristiche generali

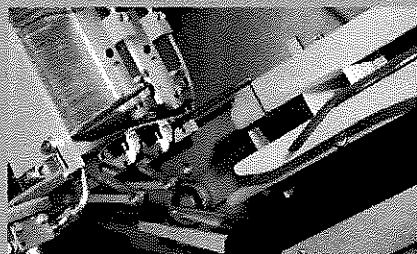
- Costruzione a sbalzo, nel massimo rispetto delle norme GMP.
- Tutti i gruppi di alimentazione situati in posizioni ergonomiche
- Meccanica a bagno d'olio per ridotta manutenzione e rumorosità contenuta
- Cambio di formato semplice e rapido, effettuabile interamente dal fronte macchina

- Interfaccia operatore di tipo Touch Screen, che consente di gestire e variare tutte le funzioni macchina
- Funzione di autodiagnosi
- Funzione di Help per rimediare ad eventuali anomalie in modo rapido e sicuro
- Possibilità di alimentare il prospetto (opzionale), sia prepiegato che con piegatore automatico in posizione accessibile da parte dell'operatore.
- Ampia scelta dei sistemi di marcatura: ad incisione, ink-jet, laser (opzionale)



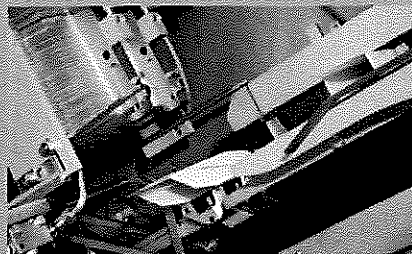
Automatismi e sicurezze:

- Ciclo automatico di funzionamento con chiamata astuccio e prospetto solo in presenza del prodotto.
- Controllo incrociato di presenza prodotto-astuccio-prospetto.
- Controllo carico minimo prodotto-astuccioprospetto.
- Controllo corretta apertura astuccio.
- Controllo presenza del prospetto prima dell'introduzione in astucci
- Controllo meccanico di sicurezza sullo spingitore prodotto.
- Sicurezza di sovraccarico sulla meccanica generale della macchina.
- Protezione di sicurezza integrale con ampi sportelli per una facile accessibilità.



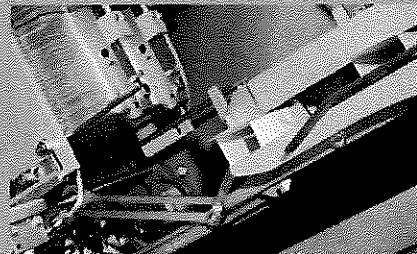
An oscillating arm equipped with suction cups is picking up the carton from the magazine

Un braccio oscillante dotato di ventose preleva l'astuccio dal magazzino



During the transfer, the carton is held and opened by the combined action of teeth

Durante la traslazione, l'astuccio è tenuto fermo, e viene aperto grazie all'azione meccanica dei denti di spinta

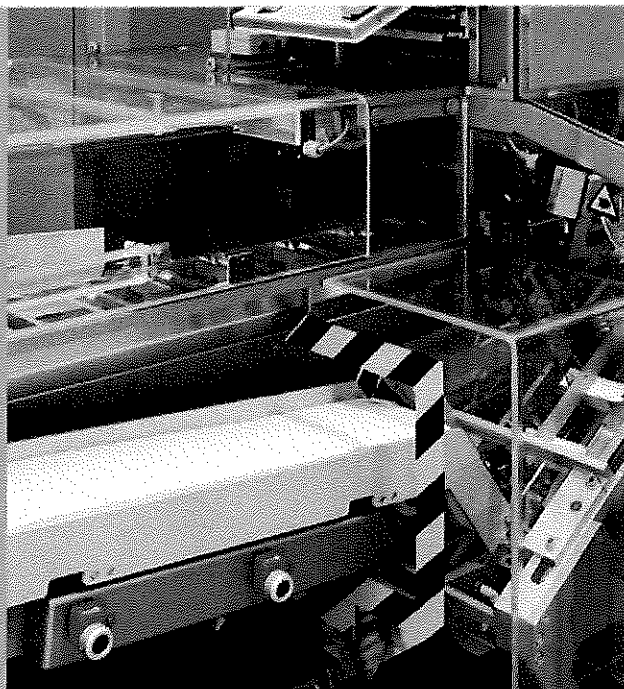


The carton is then inserted directly into the transport chain, without intermediate steps

L'astuccio viene così inserito direttamente nella catena di trasporto, senza alcun passaggio intermedio

- > Very compact carton opening system, preserving the carton quality even at high speed

- > Sistema di apertura compatto che preserva la qualità degli astucci anche a velocità elevate.



Carton magazine

The carton magazine is located at a lower level compared to the product transport

The main advantages are:

- > **Ergonomics:** very easy carton loading
- > **Cleanliness:** no carton dust over the product and on the mechanical parts

Motorized carton magazine, guaranteeing:

- > constant feeding
- > optimal pick up and opening

Magazzino astucci

Magazzino astucci situato ad un livello più basso del piano di lavoro.

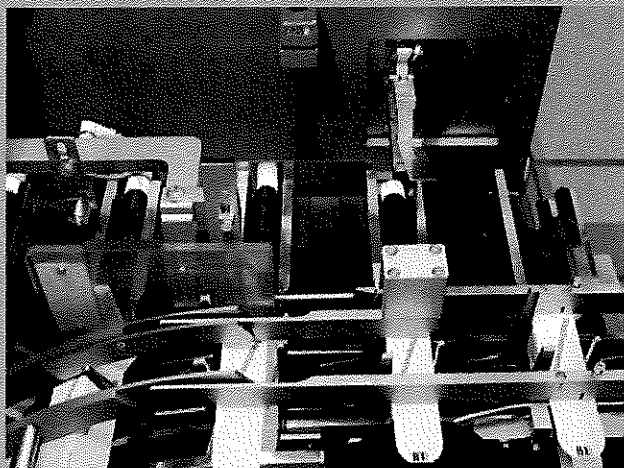
I vantaggi principali sono:

- > **Ergonomia:** carico agevole da parte dell'operatore
- > **Pulizia:** assenza di polveri sul prodotto e sulle parti meccaniche

Avanzamento astucci motorizzato

I vantaggi principali sono:

- > grande regolarità di alimentazione
- > presa ottimale da parte del dispositivo di prelievo e di messa in volume.



Product insertion

The product insertion is done by a pusher which, by continuous motion, is introducing the product into the carton towards the operator side

- maximum product visibility
- rapidity and reliability

Introduzione prodotto

L'introduzione del prodotto viene effettuata da uno spingitore che, con moto continuo, inserisce il prodotto in astuccio in direzione dell'operatore

- massima visibilità del processo
- velocità ed affidabilità

Size changeover

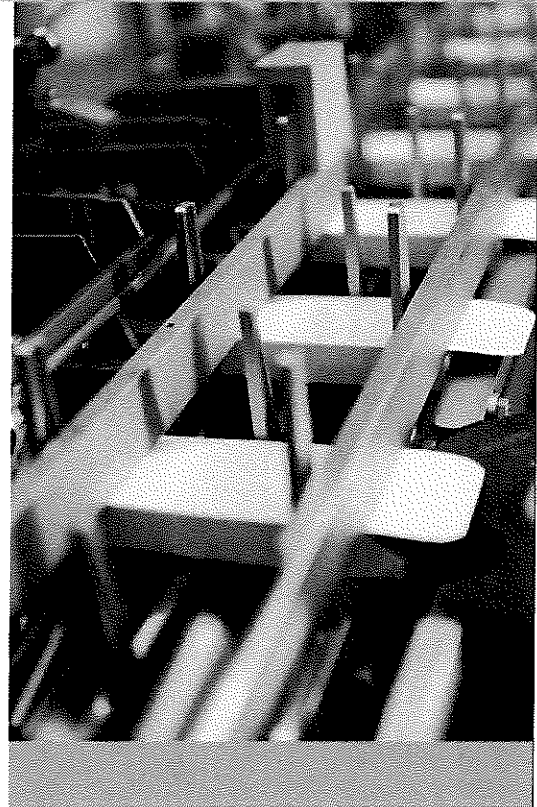
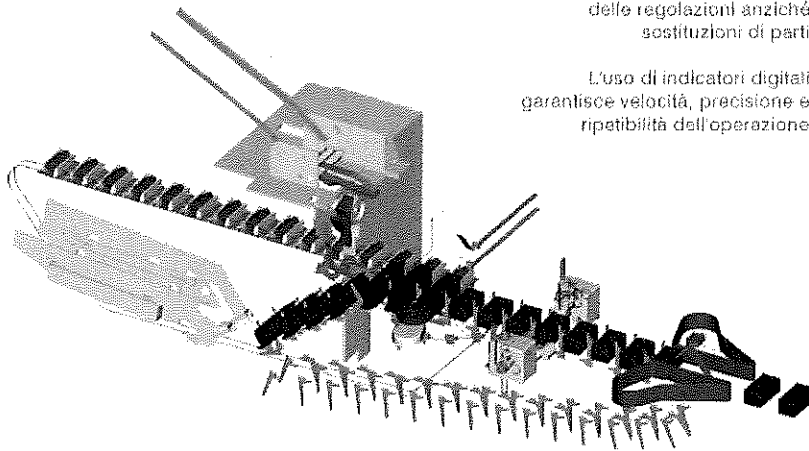
To obtain an easy and fast changeover, the machine has been designed to make regulations instead of parts replacement.

The use of digital indicators make the change-over easier and faster.

Cambio formato

Il cambio formato è rapido e puntuale, grazie alla possibilità di effettuare delle regolazioni anziché sostituzioni di parti.

L'uso di indicatori digitali garantisce velocità, precisione e ripetibilità dell'operazione.



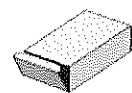
Carton closing

Thanks to the machine versatility, it is possible to handle a lot of different carton shapes, configuring the machine with dedicated groups. The matrix on the right shows some of the possible carton closure types.

Chiusura astuccio

La grande versatilità della macchina permette di confezionare astucci dalle forme più svariate, configurando la macchina con dispositivi appositi. Nella tabella a fianco sono indicate solo alcune delle numerose modalità di chiusura disponibili.

MAIN CLOSURES / CHIUSURE PRINCIPALI

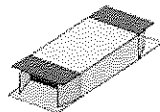


REVERSE TUCK CLOSURE
INCASTRO LEMBI ALTERNATI



STRAIGHT TUCK CLOSURE
INCASTRO LEMBI PARI

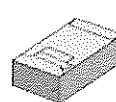
GLUE CLOSURE / PUNTO COLLA



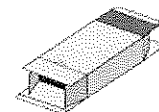
GLUE CLOSURE
CHIUSURA A COLLA



GLUE CLOSURE / CHIUSURA A COLLA
+ TAMPER EVIDENT



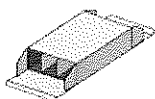
SPECIAL GLUE CLOSURES
CHIUSURA A COLLA SPECIALE



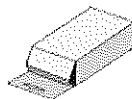
CARTON WITH 4TH FLAP
4° LEMBO

Other closures
Altre chiusure

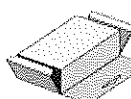
GLUE CLOSURE / PUNTO COLLA



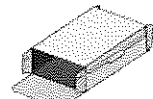
CARTON WITH INNER PARTITIONS
CON SEPARATORE INTERNO



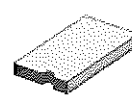
CARTON WITH 5TH PANEL
5° LEMBO (LATO CORTO)



CARTON WITH 5TH PANEL
5° LEMBO (LATO LUNGO)



CARTON WITH HINGED LID
BAGILETTA



SLEEVE
SLEVE

Product feeding

The machine can be provided with a wide variety of feeding systems suitable to handle any product. Possibility to feed multiple products as well as different components such as booklets, spoons, pipettes etc.

Alimentazione prodotto

La macchina può confezionare una gamma di prodotti praticamente infinita, utilizzando dispositivi di alimentazione dedicati. Possibilità di alimentare componenti aggiuntivi, anche multipli, quali ad esempio libretti, cucchiari, cannule ed altri.

Leaflet feeding unit
(Guk or prefolded)

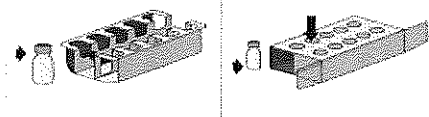
Gruppo prospetto
(Guk o prepiegato)

Product feeding area

Zona di alimentazione prodotto

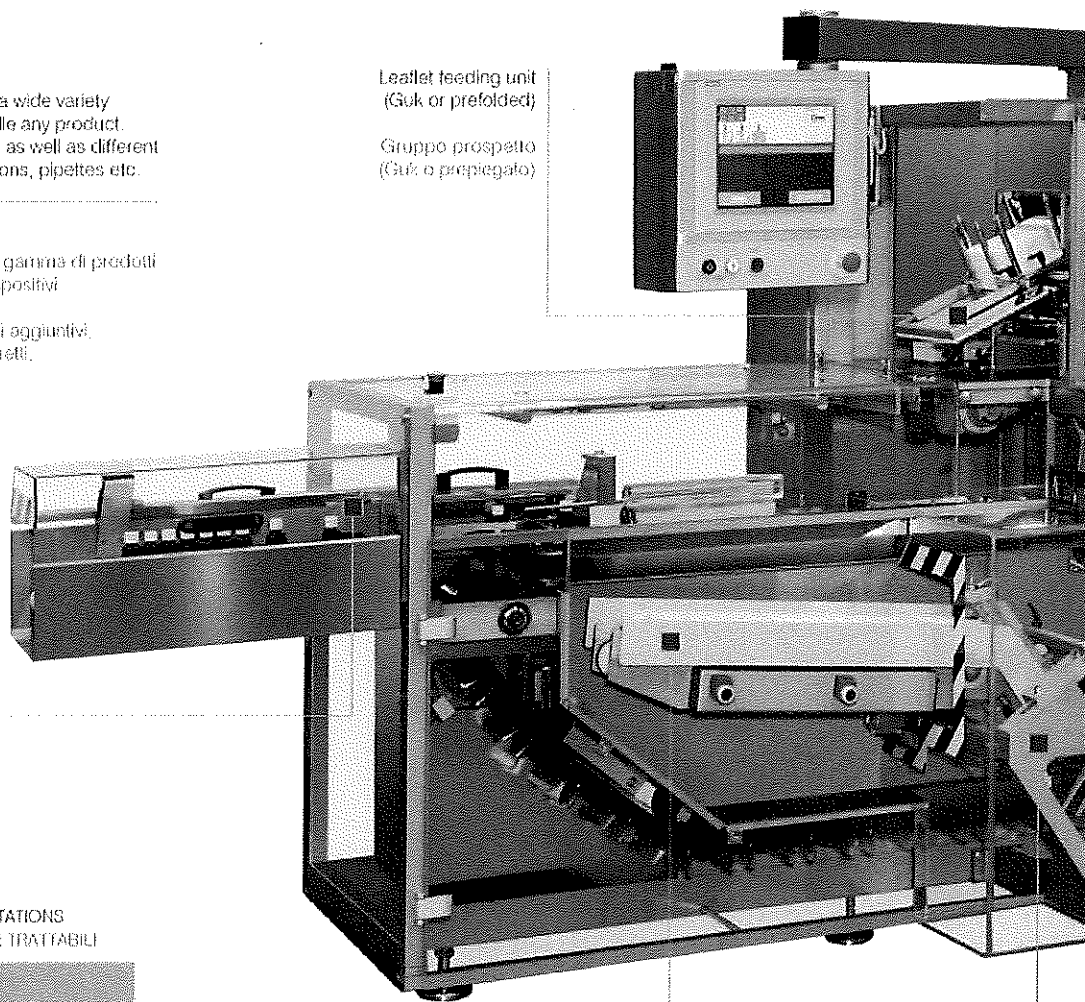
POSSIBLE NON-STANDARD PRESENTATIONS
ESEMPI DI CONFEZIONI COMPLESSE TRATTABILI

CARDBOARD TRAY FOR VIALS
CASSONETTI PER FLACAP

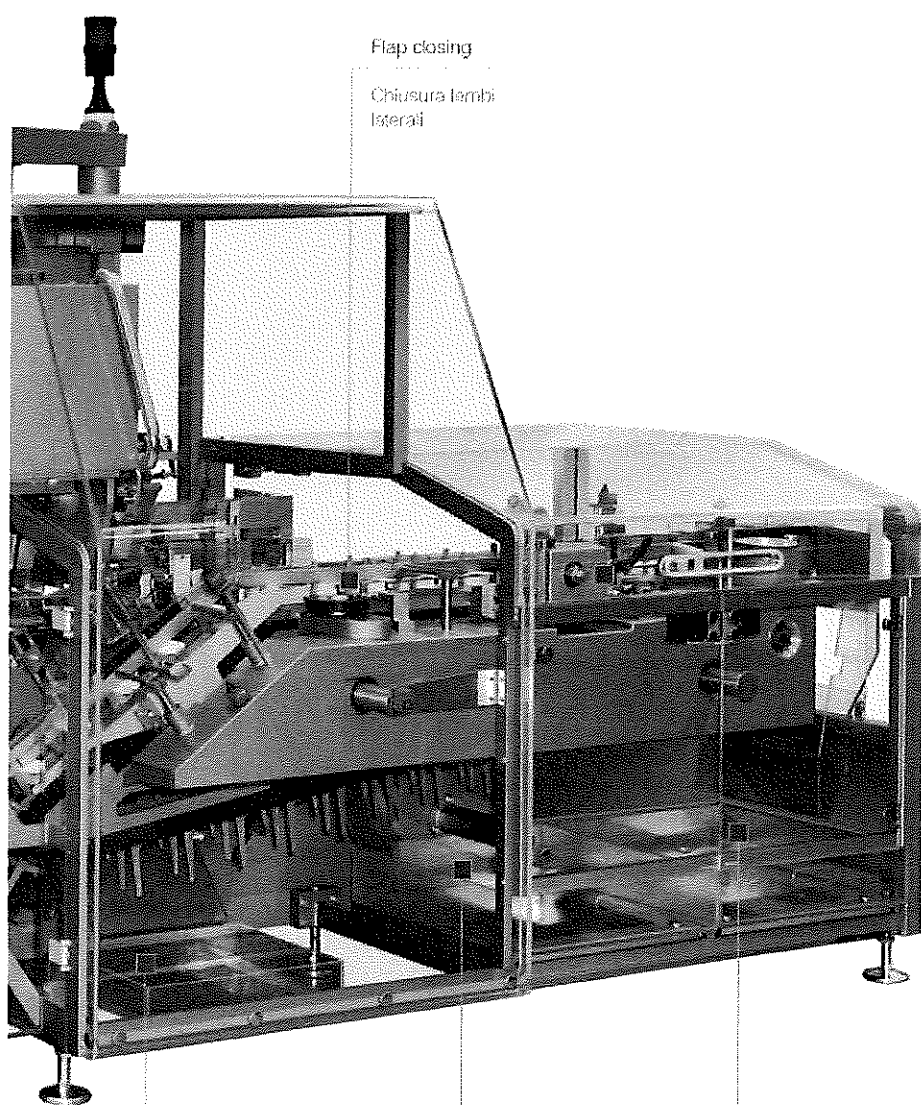
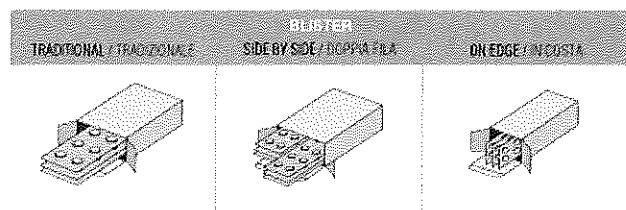


Carton magazine
Magazzino astucci

Carton pickup and opening
Prelievo ed apertura astuccio



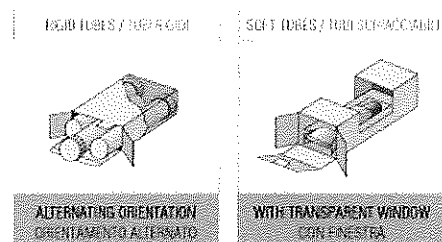
POSSIBLE PRESENTATIONS
ESEMPI DI CONFEZIONI TRATTABILI



Coding unit

Unità di codifica

POSSIBLE NON-STANDARD PRESENTATIONS
ESEMPI DI CONFEZIONI COMPLESSE TRATTABILI



MA 155 / 150 • Automatic Horizontal Cartoner

Technical data

Installed power (basic machine)
Compressed air consumption (basic machine)
Approx net weight
Mechanical output (up to) MA 150
Mechanical output (up to) MA 155

Dati tecnici

Potenza installata (macchina base)
Consumo aria compressa (macchina base)
Peso netto indicativo
Velocità meccanica massima MA 150
Velocità meccanica massima MA 155

5 kW

80 NI/1'

1800 Kg

100/min.

140/min.

Gamma formati Carton size range



MA 150 S / 155 S

A = 25 + 100 mm

B = 15 + 85 mm

H = 65 + 150 mm

MA 150 L / 155 L

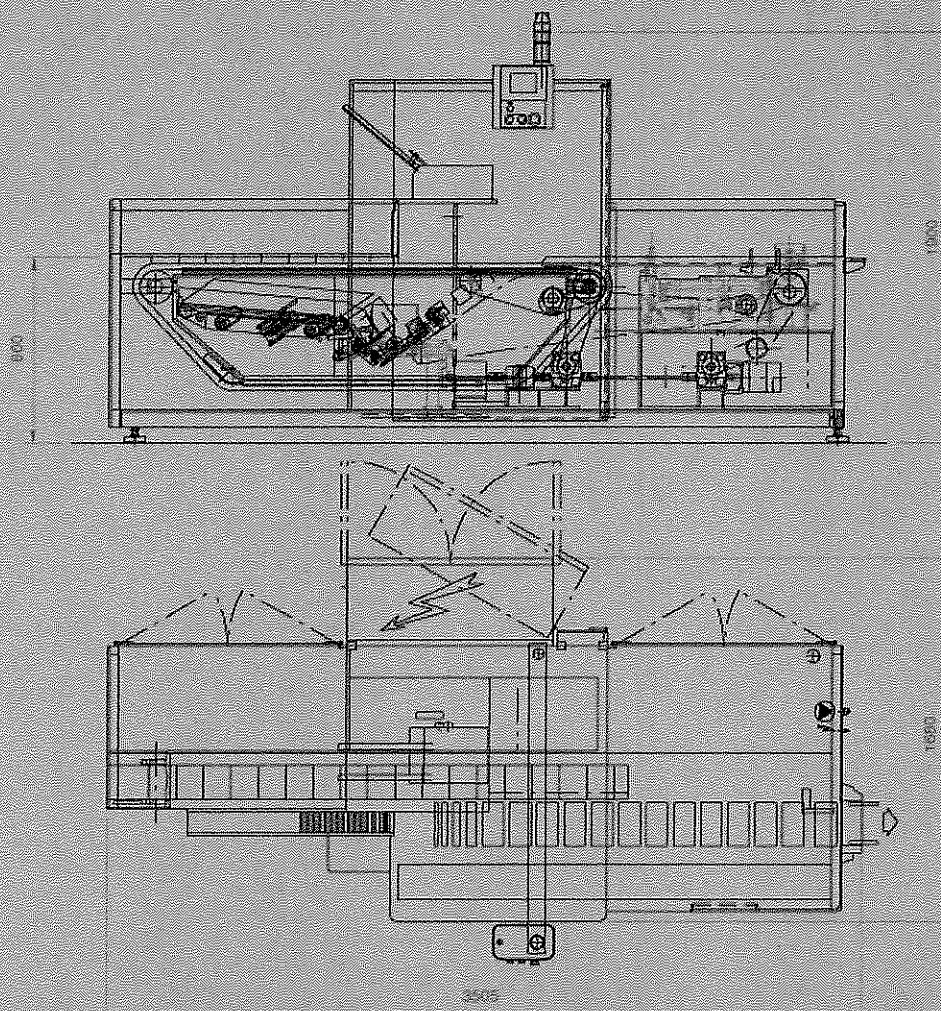
A = 25 + 100 mm

B = 15 + 85 mm

H = 65 + 190 mm

The size range is referred to the carton size.
Other limitations apply for the products and feeders.
Special size executions are possible with additional costs.

I limiti di formato si riferiscono all'astuccio.
Prodotti ed alimentazioni avranno limiti dedicati.
Esecuzioni speciali di formato sono possibili con costi aggiuntivi.



The change over size range can change in accordance with the different application.

I limiti di formato possono cambiare a seconda delle diverse applicazioni.

The Marchesini Group is continually updating their products to market needs.

Marchesini Group adatta costantemente i propri prodotti alle esigenze del mercato.

The technical specifications given here are therefore subject to change without prior notice or without liability.

Le specifiche tecniche qui riportate sono perciò suscettibili di cambiamento.



QUALITY SYSTEM
Certificate Nr. IT102/0406

Marchesini Group S.p.A.
via Nazionale, 100 - 40065 Pianoro
Bologna - Italy

tel +39 051 65 187 11 - fax +39 051 65 164 57
info@marchesini.com - www.marchesini.com