

SKINETTA

Pac-Systeme

STROMLAUFPLAN

Kunde	:	SKINETTA
Maschinen Type	:	CaseTeg 145
Fabrikations-Nr	:	207983
Baujahr	:	2005
Netzspannung	:	480VAC
Netzfrequenz	:	50Hz
Nennstrom	:	15 A
Nennleistung	:	12,5 kVA
Steuerung	:	SIEMENS S7-300
Display	:	
Pneumatik	:	FESTO
Spezifikation	:	keine
Taktzahl	:	Takte/min
Klemmen	:	Weidmüller

Änderung		Datum	Name		Datum	Name	SKINETTA Pac-Systeme	Projektinformation		Zeichn.-Nr.:	Ort:	Anlage:
a				gez.	15.11.06	RM				207983-E-R011		INFO
b								Kunde:		Maschinen Nr.:		Bl: 1
c				gepr.				SKINETTA		CP145		56
d												

1	2	3	4	5	6	7	8
Inhaltsverzeichnis/index				Inhaltsverzeichnis/index			
Blatt page	Blattbeschreibung/description	Anlage assembly	Ort place	Blatt page	Blattbeschreibung/description	Anlage assembly	Ort place
1	Projektinformation	INFO		37	Eingänge E27.0 - E27.7		S1
2	Inhaltsverzeichnis	INFO		38	Ausgänge A0.0 - A0.7		S1
3	Klemmreihen	INFO		39	Ausgänge A1.0 - A1.7		S1
4	Layout Schaltschrank	INFO		40	Ausgänge A2.0 - A2.7		S1
5	PRÜFPROTOKOLL n. EN 60204	INFO		41	Ausgänge A3.0 - A3.7		S1
1	Netzeinspeisung		S1	42	Ausgänge A20.0 - A21.2		S1
2	Spannungsversorgung 24VDC		S1	43	Ausgänge A22.0 - A22.6		S1
3	Bus Frequenzumrichter		S1	44	Ausgänge A24.0 - A24.6		S1
4	Antrieb Zuführband		S1	45	Reserve / spare		S1
5	Antrieb Kartontransport		S1	46	CPU, Display		S1
6	Lüfter		S1	47	Feldbusklemmen		S1
7	Spannungsversorgung Servos		S1	48	Festo Busverteiler		S1
8	Antrieb Stapler		S1	49	Festo Eingangsmodule		S1
9	Bremse Stapler		S1	50	Ventilinseln		S1
10	Antrieb Staplerabschub		S1	51	Kontakt Nachschaltmaschine		S1
11	Bremse Staplerabschub		S1				
12	Antrieb Quereinschub		S1				
13	Bremse Quereinschub		S1				
14	Antrieb Z-Achse MFK		S1				
15	Bremse Z-Achse MFK		S1				
16	Antrieb X-Achse MFK		S1				
17	Bremse X-Achse MFK		S1				
18	Start-/Stop-Kreise		S1				
19	Türenkreis		S1				
20	Notauskreis		S1				
21	Schützfreigaben		S1				
22	freie Klemmen		S1				
23	Eingänge E0.0 - E0.7		S1				
24	Eingänge E1.0 - E1.7		S1				
25	Eingänge E2.0 - E2.7		S1				
26	Eingänge E3.0 - E3.7		S1				
27	Eingänge E4.0 - E4.7		S1				
28	Eingänge E5.0 - E5.7		S1				
29	Reserve / spare		S1				
30	Eingänge E20.0 - E20.7		S1				
31	Eingänge E21.0 - E21.7		S1				
32	Eingänge E22.0 - E22.7		S1				
33	Eingänge E23.0 - E23.7		S1				
34	Eingänge E24.0 - E24.7		S1				
35	Eingänge E25.0 - E25.7		S1				
36	Eingänge E26.0 - E26.7		S1				

Änderung

Datum

Name

Datum

Name

a

b

c

d

gez.

15.11.06

RM

gepr.

SKINETTA

Pac-Systeme

Bez.

Inhaltsverzeichnis

Kunde:

SKINETTA

Zeichn.-Nr.:

207983-E-R011

Maschinen Nr.:

CP145

Ort:

B1:

2

Anlage:

INFO

56

i

2

3

4

5

6

7

8

[illegible]

PRÜFPROTOKOLL nach EN 60204

Tabelle nach VDE 0113 Teil 1 (EN 60204-1)
Überprüfung der Durchgängigkeit des Schutzleitersystems

Kleinsten wirksamen Querschnitt des Schutzleiters für den zu prüfenden Zweig (mm ²)	Maximal gemessener Spannungsfall bei Prüfstrom von 10A	R bei 10 A
1,0	3,3 V	330 mOhm
1,5	2,6 V	260 mOhm
2,5	1,9 V	190 mOhm
4,0	1,4 V	140 mOhm
>6,0	1,0 V	100 mOhm

1. Widerstandsmessung der Schutzleiterstrombahnen (R nach Tabelle 1)

Schalterstellung PE

Buchsen PE: Meßstrom mindestens 10 AAC

Buchsen mOhm/mA: Anzeige Meßwert: 0,056 Ohm

2. Isolationswiderstand > 1 MOhm bei 500 VDC

Schalterstellung MOhm/DC

a; Hauptstromkreis - Maschinenkörper MOhm

Buchsen MOhm/DC

Phase(n) mit MP verbinden

3. Spannungsprüfung bei 1000 VAC

Schalterstellung S

Prüfspannung auf 1000V

Phase(n) mit MP verbinden

empfindl. Geräte überbrücken

!! Achtung !!
gefährliche
Hochspannung

Ergebnis: o.k.

4. Funktionsprüfung

Ergebnis: o.k.

5. Sichtprüfung

Ergebnis: o.k.

6. Rechtsdrehfeldprüfung

Ergebnis: o.k.

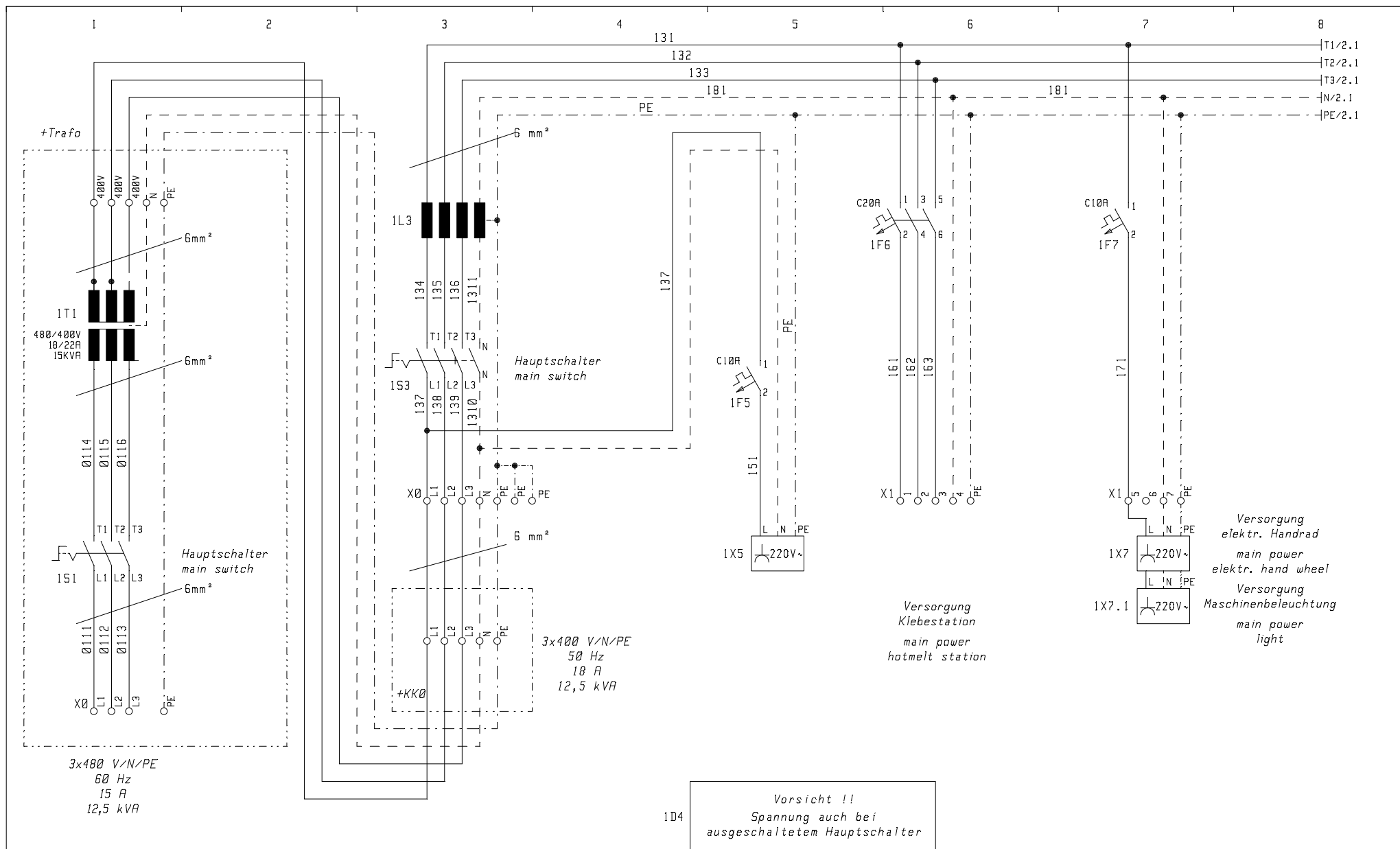
Datum: 06.04.05 Unterschrift

7. Maschine geprüft durch Hr. Malcherczyk

Bemerkung: Spannung 480VAC Frequenz 60 Hz Nennstrom 15 A

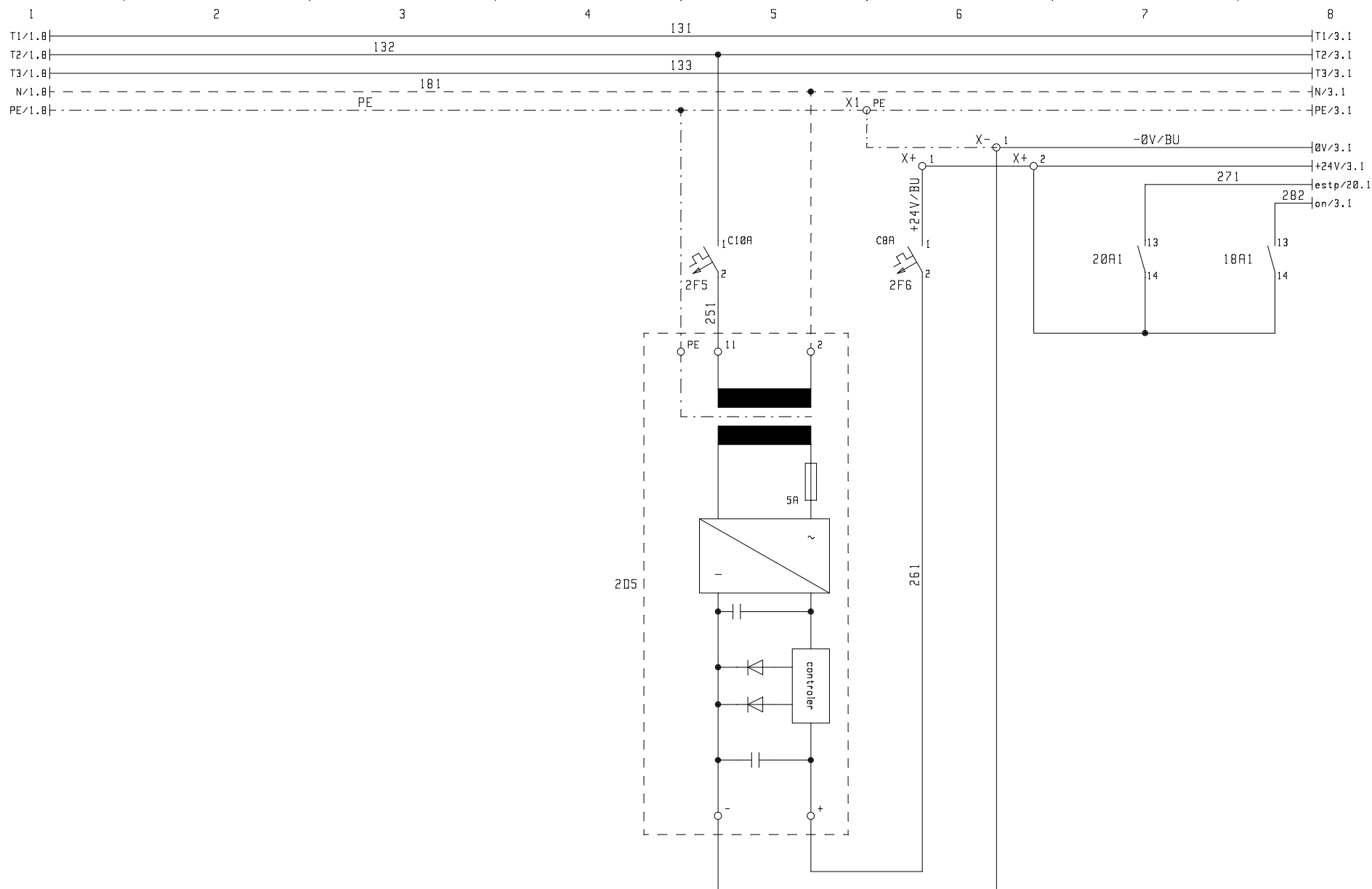
Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	PRÜFPROTOKOLL n. EN 60204	207983-E-R011	INFO
b						Kunde: SKINETTA	Maschinen Nr.: CP145	Bl: 5
c			gepr.					56
d								

SKINETTA
Pac-Systeme



Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.:	Ort:	Anlage:
a			gez.	15.11.06	RM	Netzeinspeisung	207983-E-R011	S31
b								
c			gepr.			Kunde:	Maschinen Nr.:	Bl: 1
d						SKINETTA	CP145	56

SKINETTA
Pac-Systeme



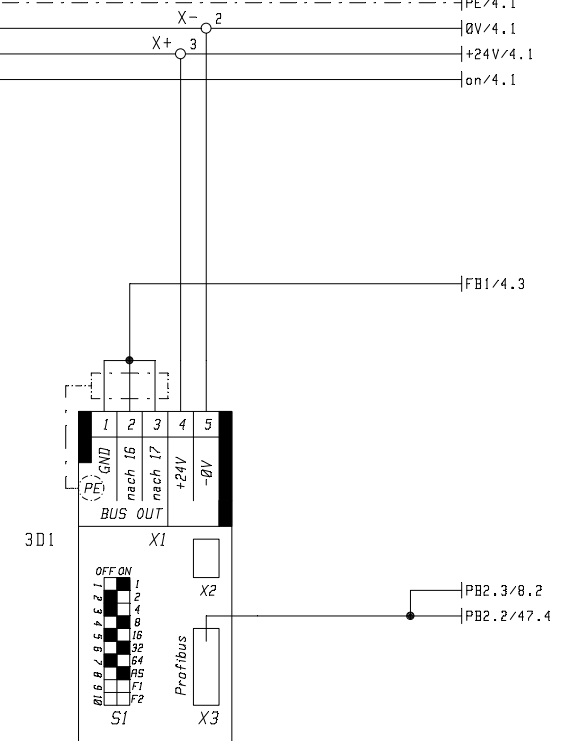
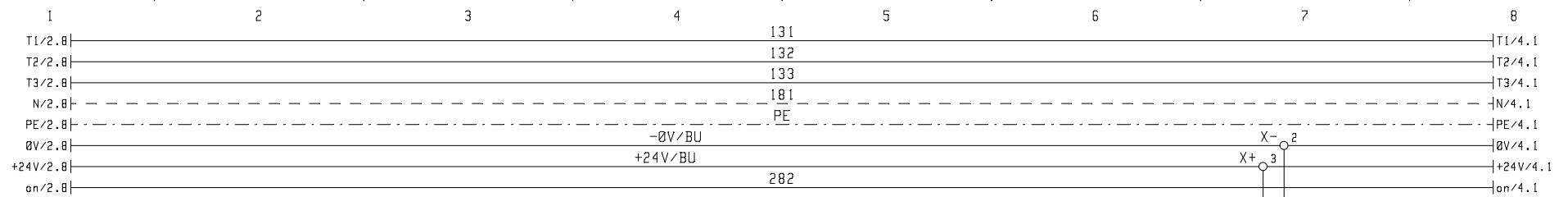
	Änderung	Datum	Name		Datum	Name
a				gez.	15.11.06	RM
b						
c				gepr.		
d						

SKINETTA
Pac-Systeme

Bez. Spannungsversorgung 24VDC
Kunde: SKINETTA

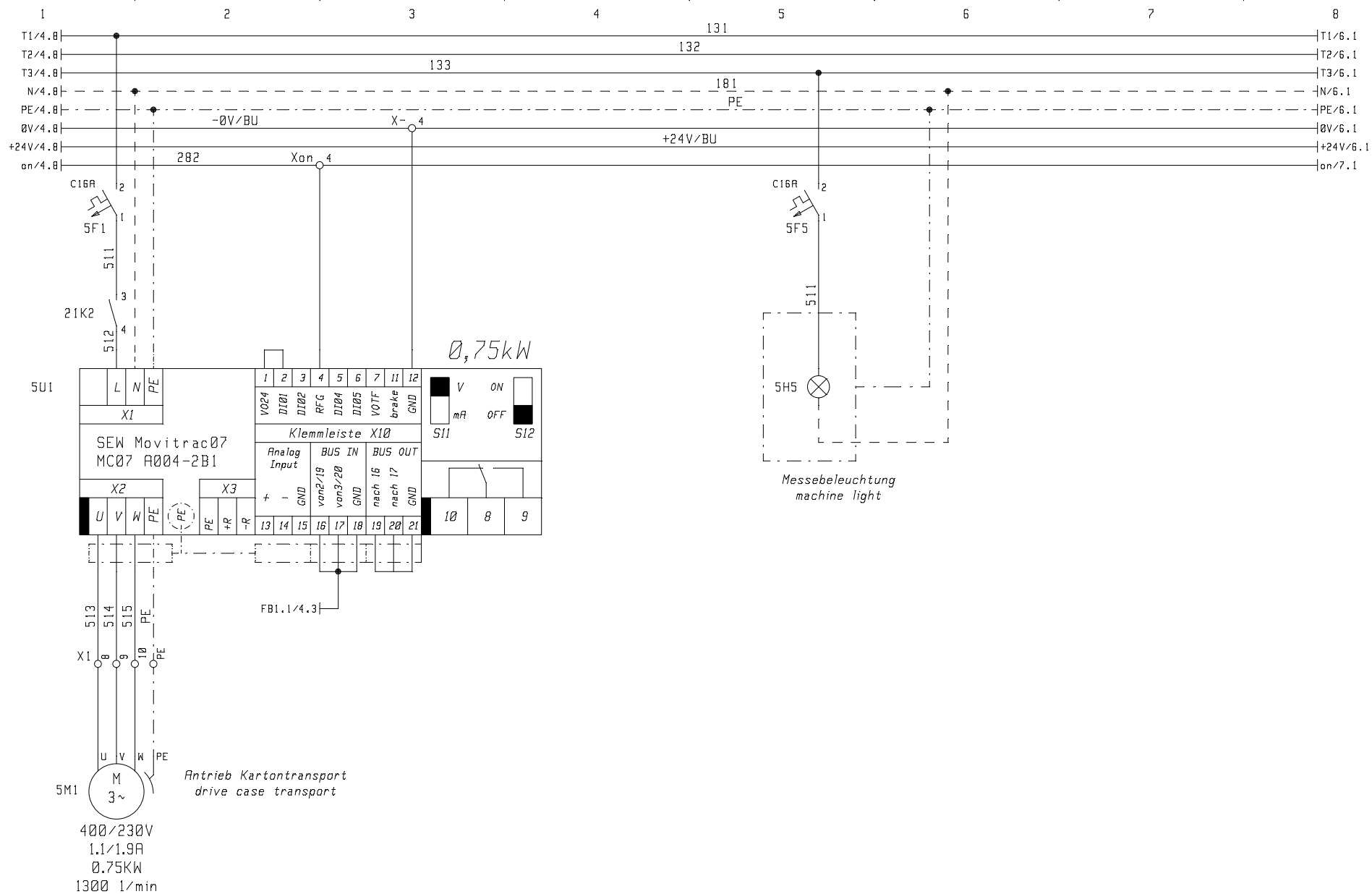
Zeichn.-Nr.: 207983-E-R011
Maschinen Nr.: CP145

Ort: S31
Bl: 2
Anlage: 56



	Änderung	Datum	Name		Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.:	Ort:	Anlage:
a				gez.	15.11.06	RM	Bus Frequenzumrichter	207983-E-R011	S1	
b										
c				gepr.			Kunde:	Maschinen Nr.:		Bl: 3
d							SKINETTA	CP145		56

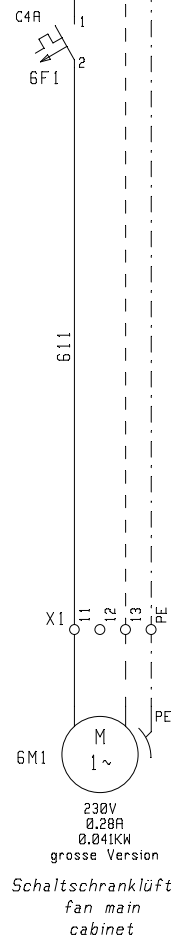
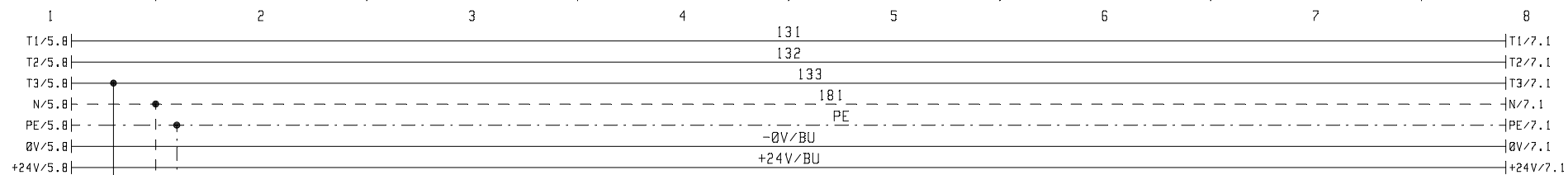
SKINETTA
Pac-Systeme



Änderung	Datum	Name	Datum	Name
a			gez.	15.11.06 RM
b				
c			gepr.	
d				

SKINETTA
Pac-Systeme

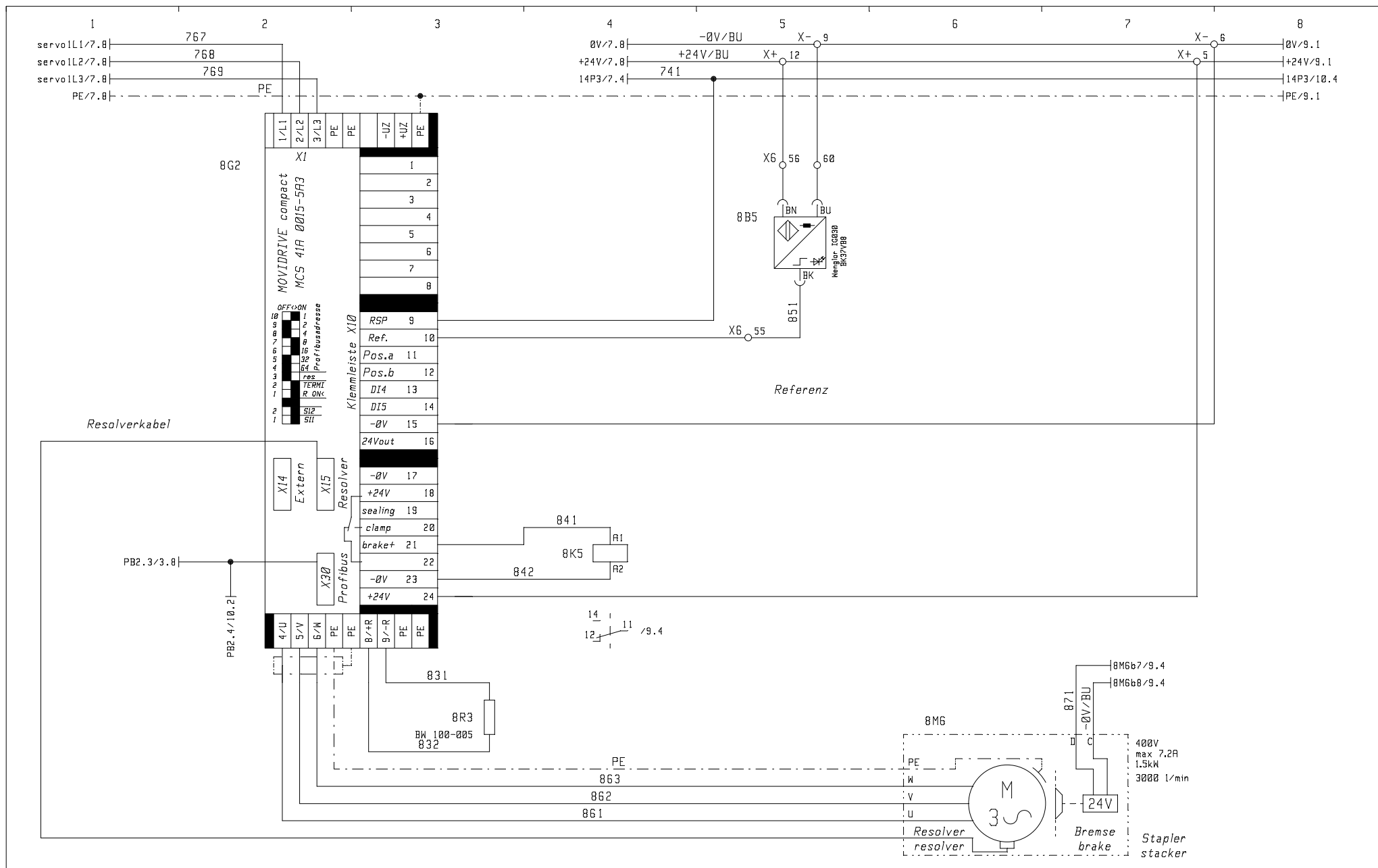
Bez.	Antrieb Kartontransport	Zeichn.-Nr.:	207983-E-R011	Ort:	S1	Anlage:	
Kunde:	SKINETTA	Maschinen Nr.:	CP145	Bl:	5		56



Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.:	Ort:	Anlage:
a			gez.	15.11.06	RM	Lüfter	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde:	Maschinen Nr.:	B1: 6
d						SKINETTA	CP145	56

SKINETTA
Pac-Systeme

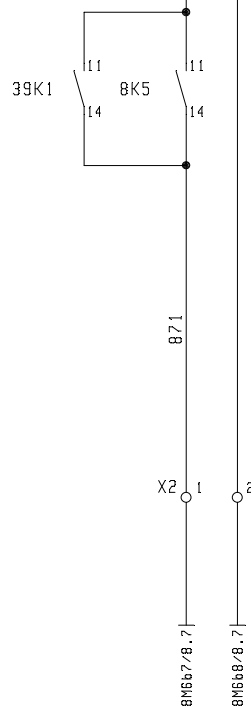
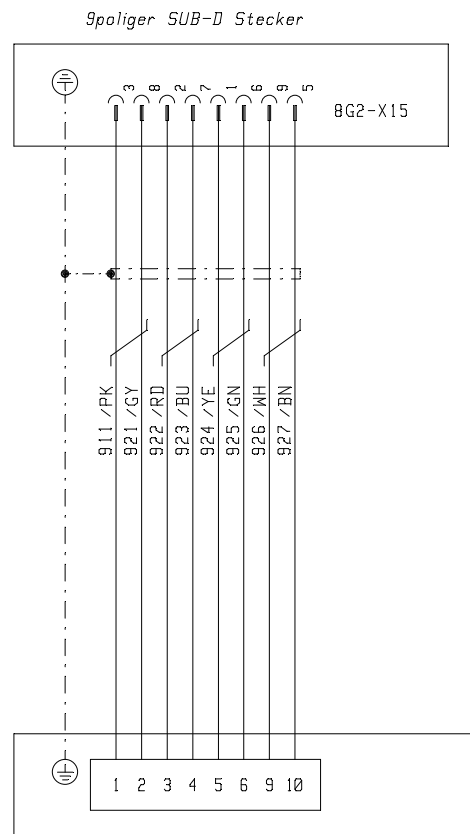
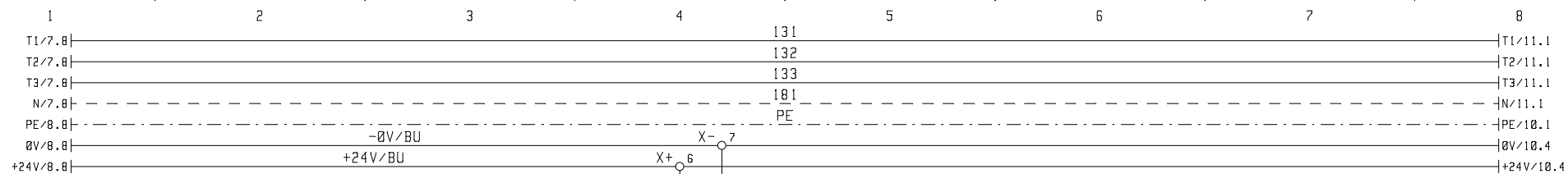




Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Antrieb Stapler	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.					
d								

SKINETTA
Pac-Systeme

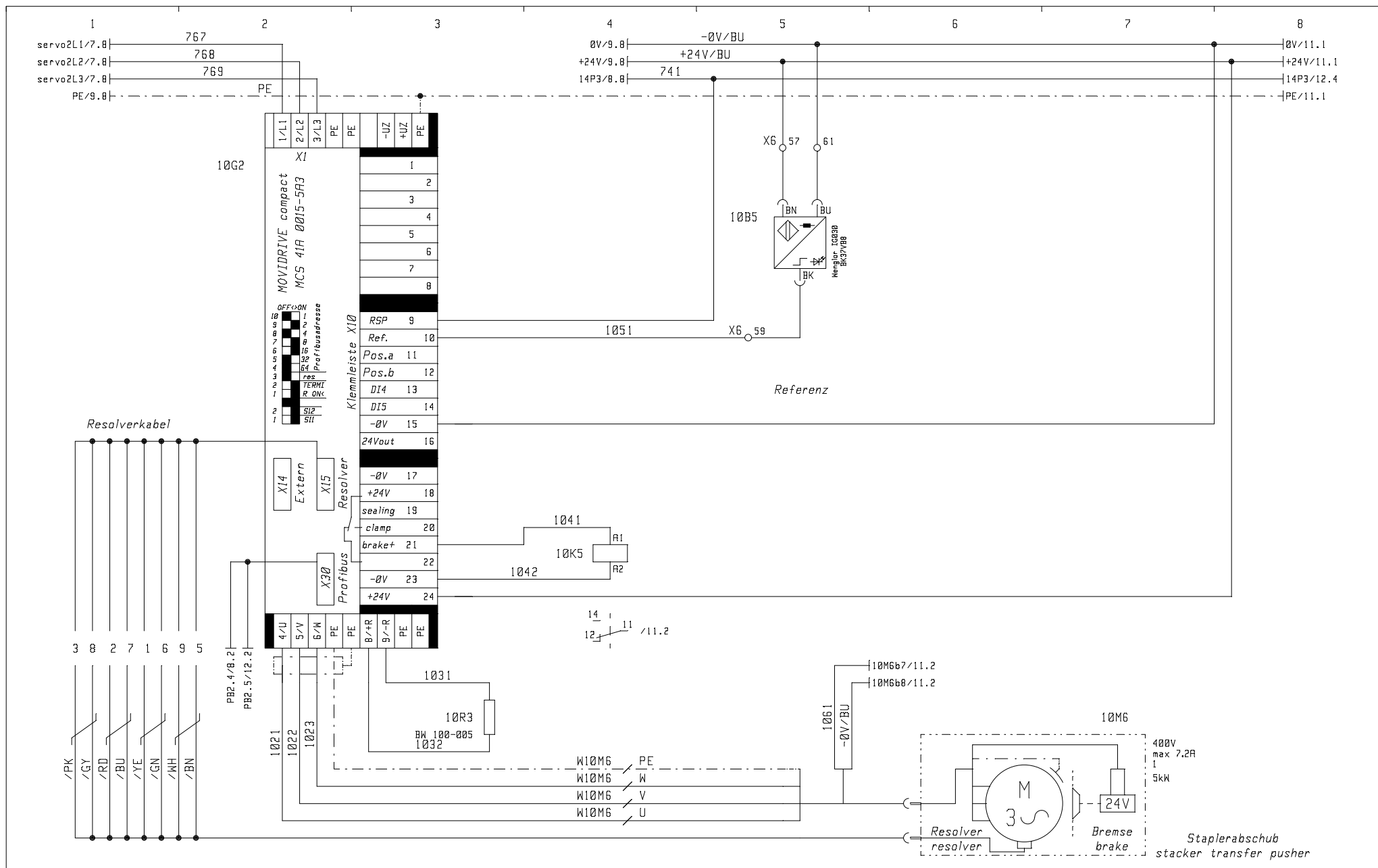
Bez.	Antrieb Stapler	Zeichn.-Nr.	207983-E-R011	Ort	S1	Anlage	
Kunde:	SKINETTA	Maschinen Nr.:	CP145	B1:	8		56



Resolverklemmen am Motor BM6
resolver terminals at motor BM6

Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.:	Ort:	Anlage:
a			gez.	15.11.06	RM	Bremse Stapler	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde: SKINETTA	Maschinen Nr.:	Bl: 9
d							CP145	56

SKINETTA
Pac-Systeme

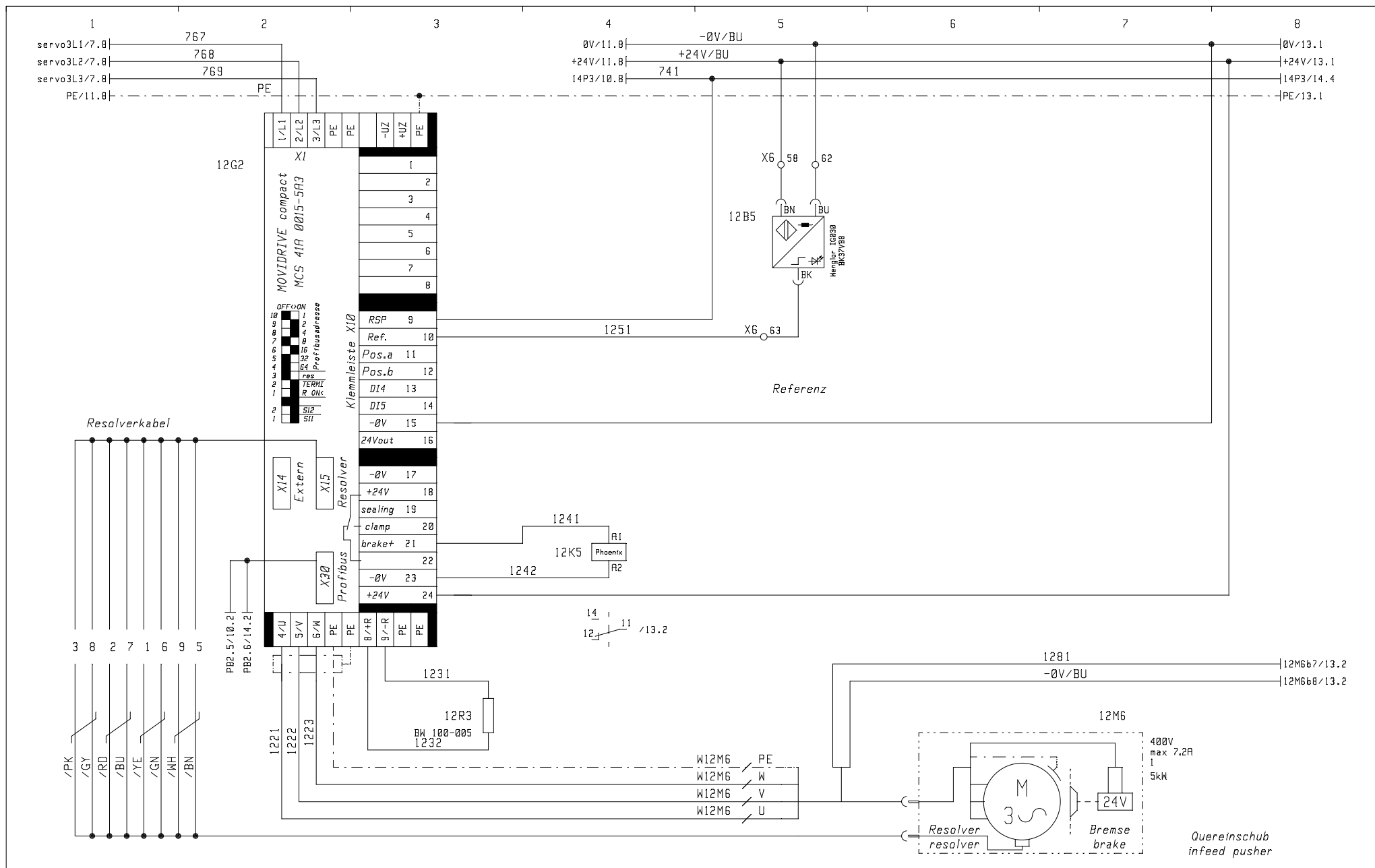


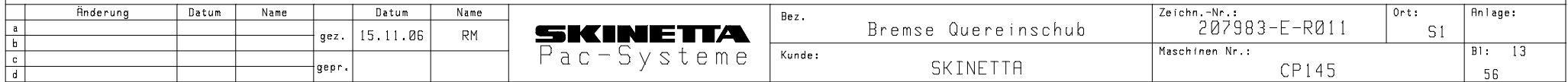
Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort:	Anlage:
a			gez.	15.11.06	RM	Antrieb Staplerabschub	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.					
d								

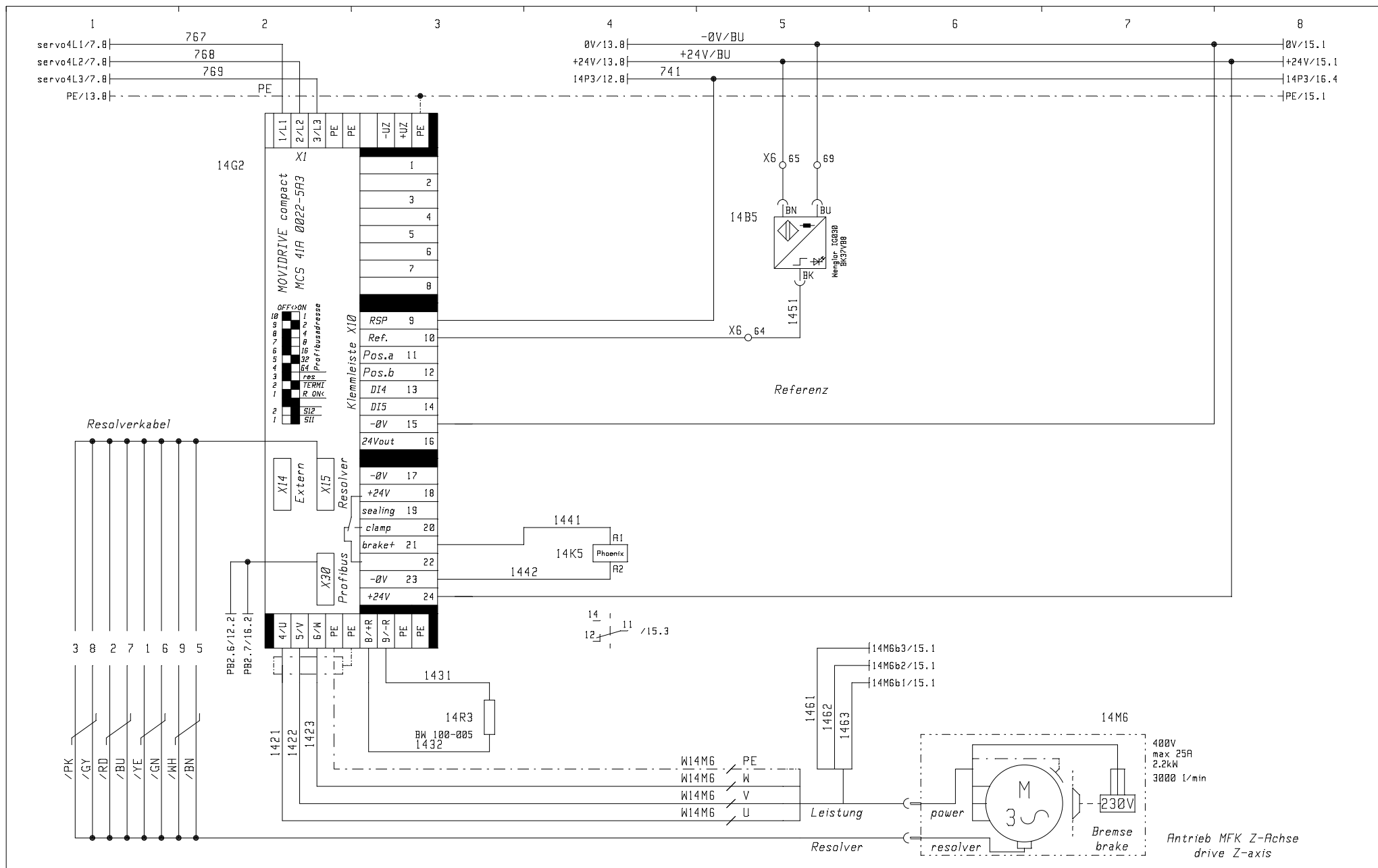
SKINETTA
Pac-Systeme

Bez.	Antrieb Staplerabschub	Zeichn.-Nr.	207983-E-R011	Ort:	S1	Anlage:	
Kunde:	SKINETTA	Maschinen Nr.:	CP145	B1:	10		56





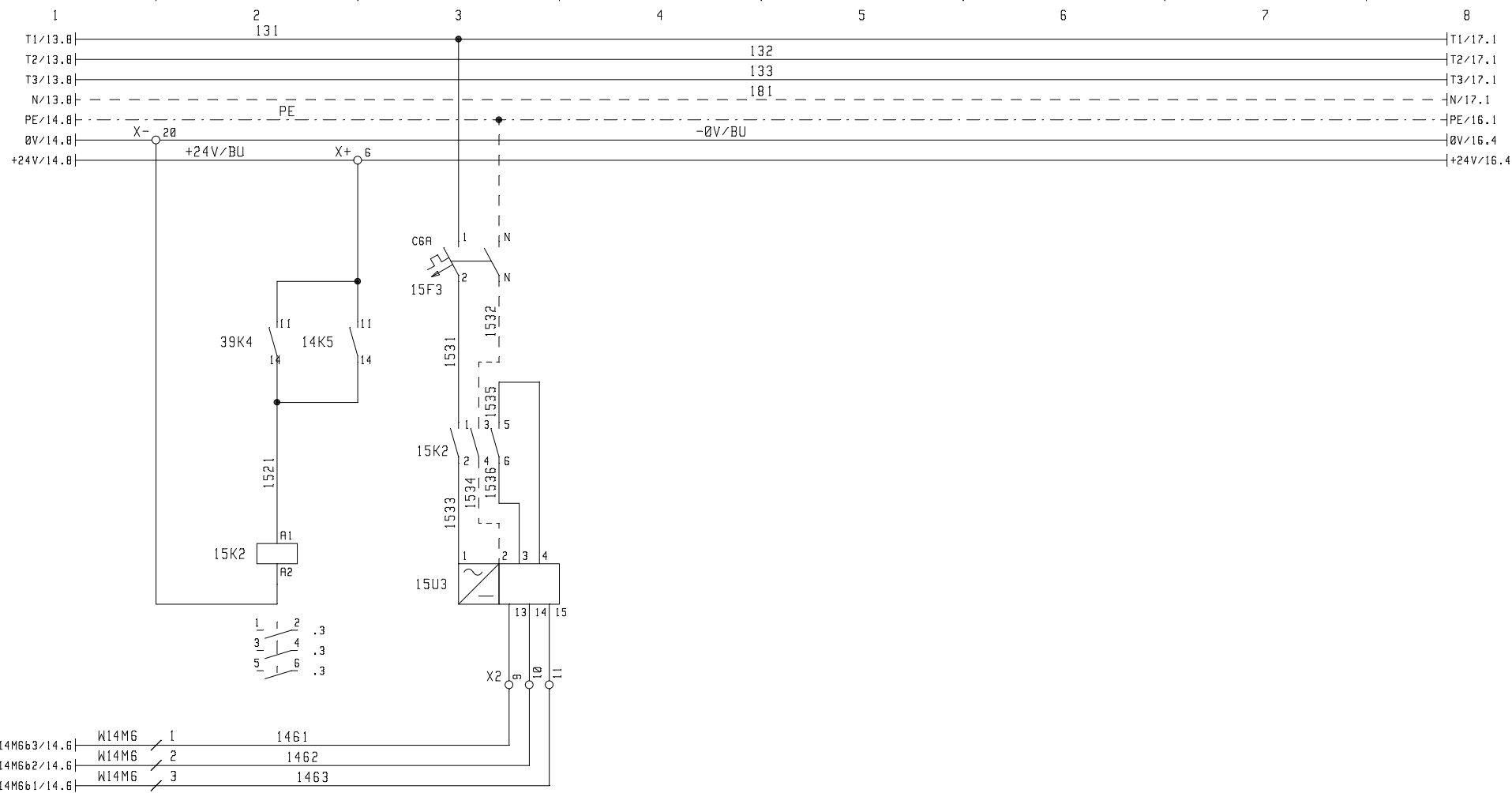




Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Antrieb Z-Achse MFK	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.					
d								

SKINETTA
Pac-Systeme

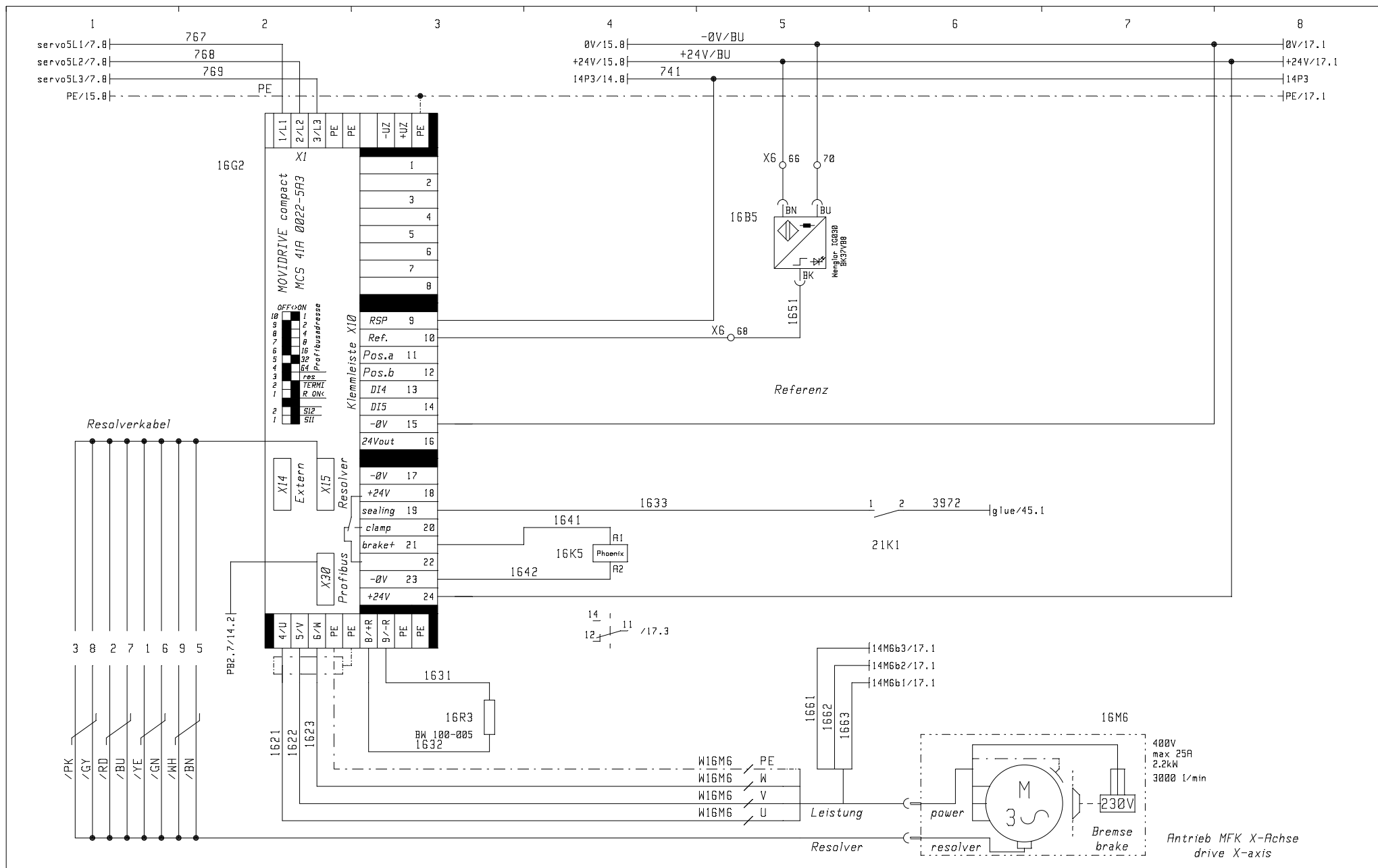
Bez.	Antrieb Z-Achse MFK	Zeichn.-Nr.	207983-E-R011	Ort	S1	Anlage	
Kunde	SKINETTA	Maschinen Nr.	CP145	Bl	14		56



Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Bremse Z-Achse MFK	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.					
d								

SKINETTA
Pac-Systeme

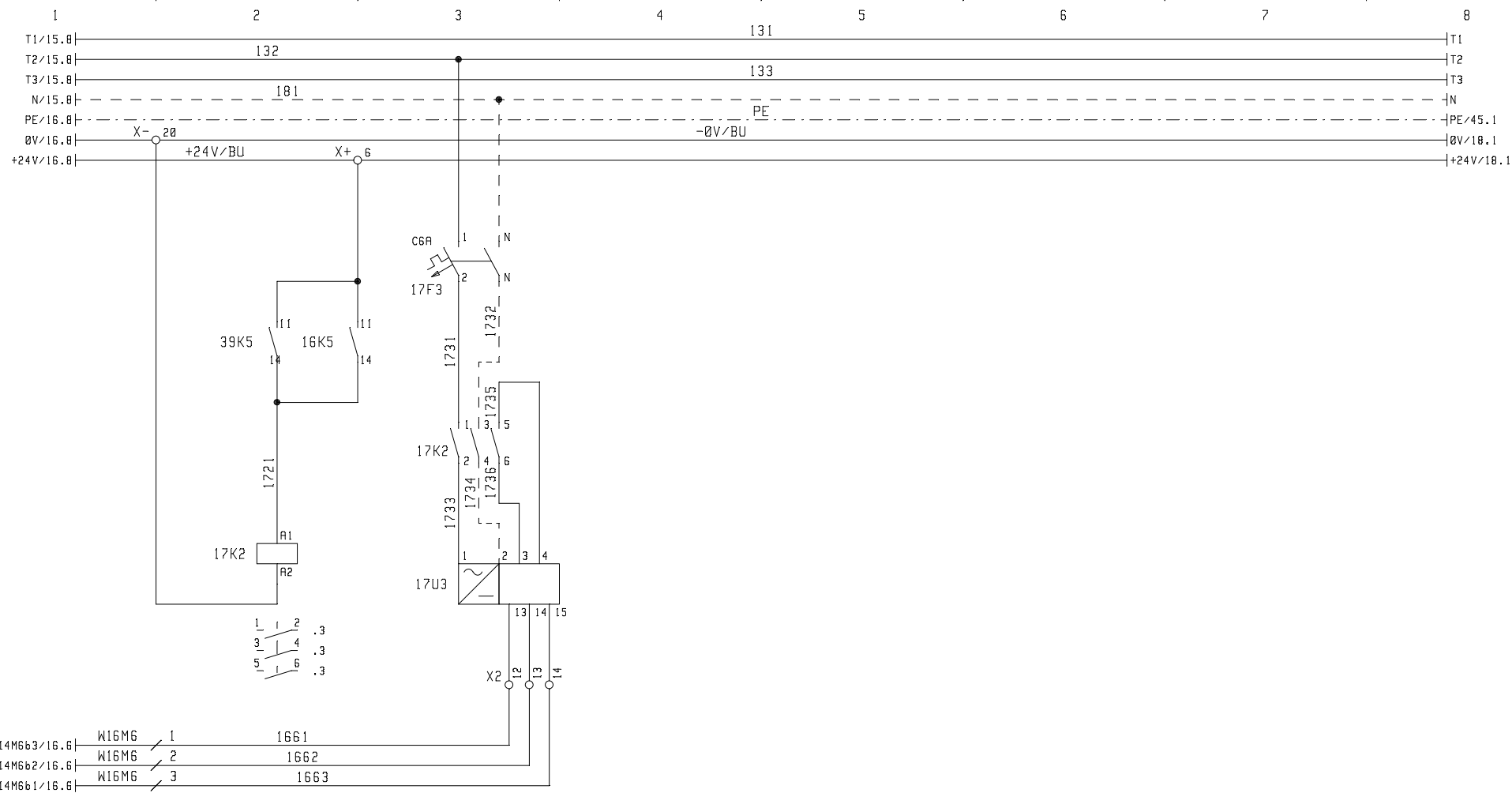
Bez.	Bremse Z-Achse MFK	Zeichn.-Nr.	207983-E-R011	Ort	S1	Anlage	
Kunde:	SKINETTA	Maschinen Nr.:	CP145	Bl:	15		56



Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort:	Anlage:
a			gez.	15.11.06	RM	Antrieb X-Achse MFK	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.					
d								

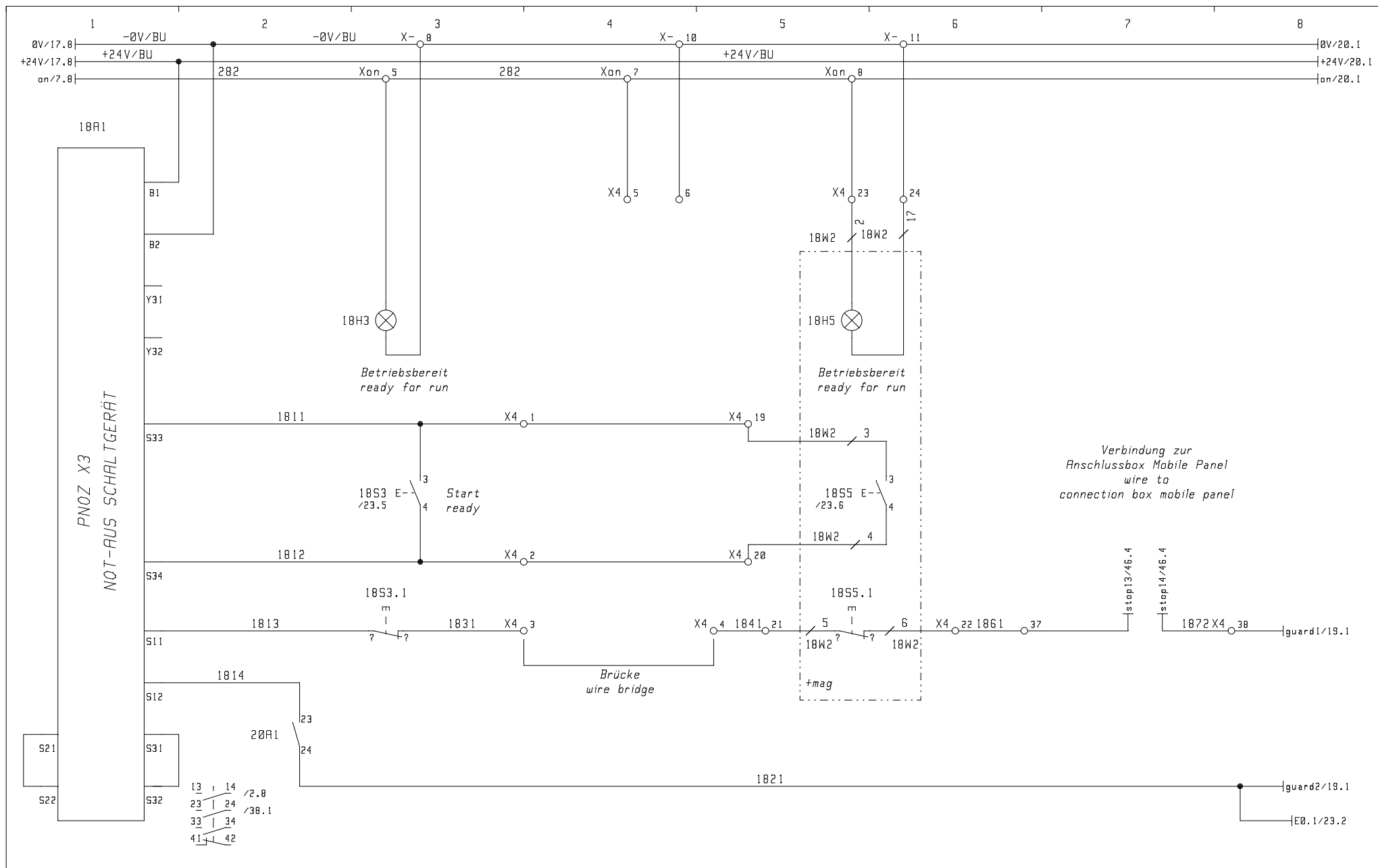
SKINETTA
Pac-Systeme

Bez.	Antrieb X-Achse MFK	Zeichn.-Nr.	207983-E-R011	Ort:	S1	Anlage:	
Kunde:	SKINETTA	Maschinen Nr.:	CP145	B1:	16		56



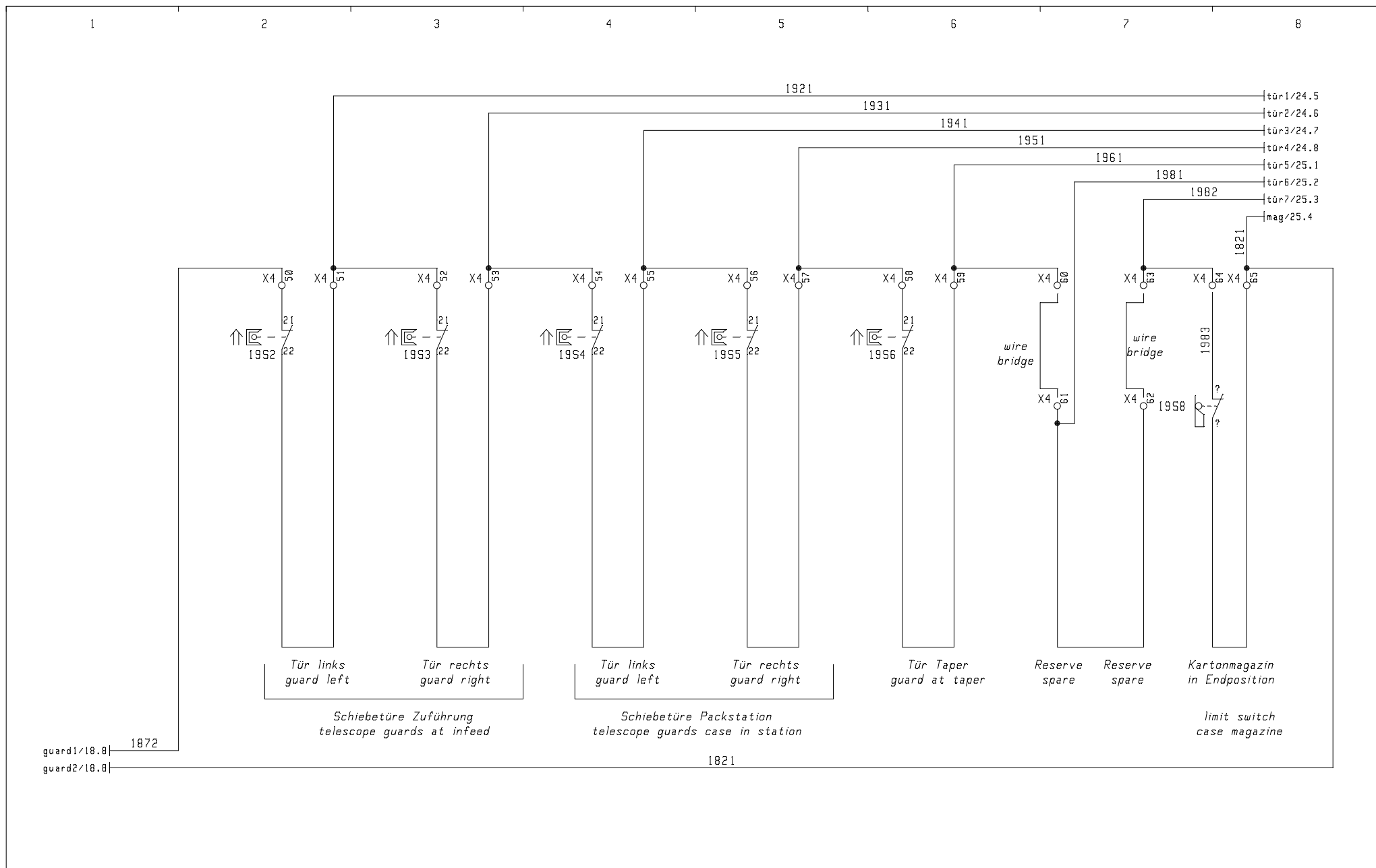
Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort:	Anlage:
a			gez.	15.11.06	RM	Bremse X-Achse MFK	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde:	Maschinen Nr.:	Bl: 17
d						SKINETTA	CP145	56

SKINETTA
Pac-Systeme



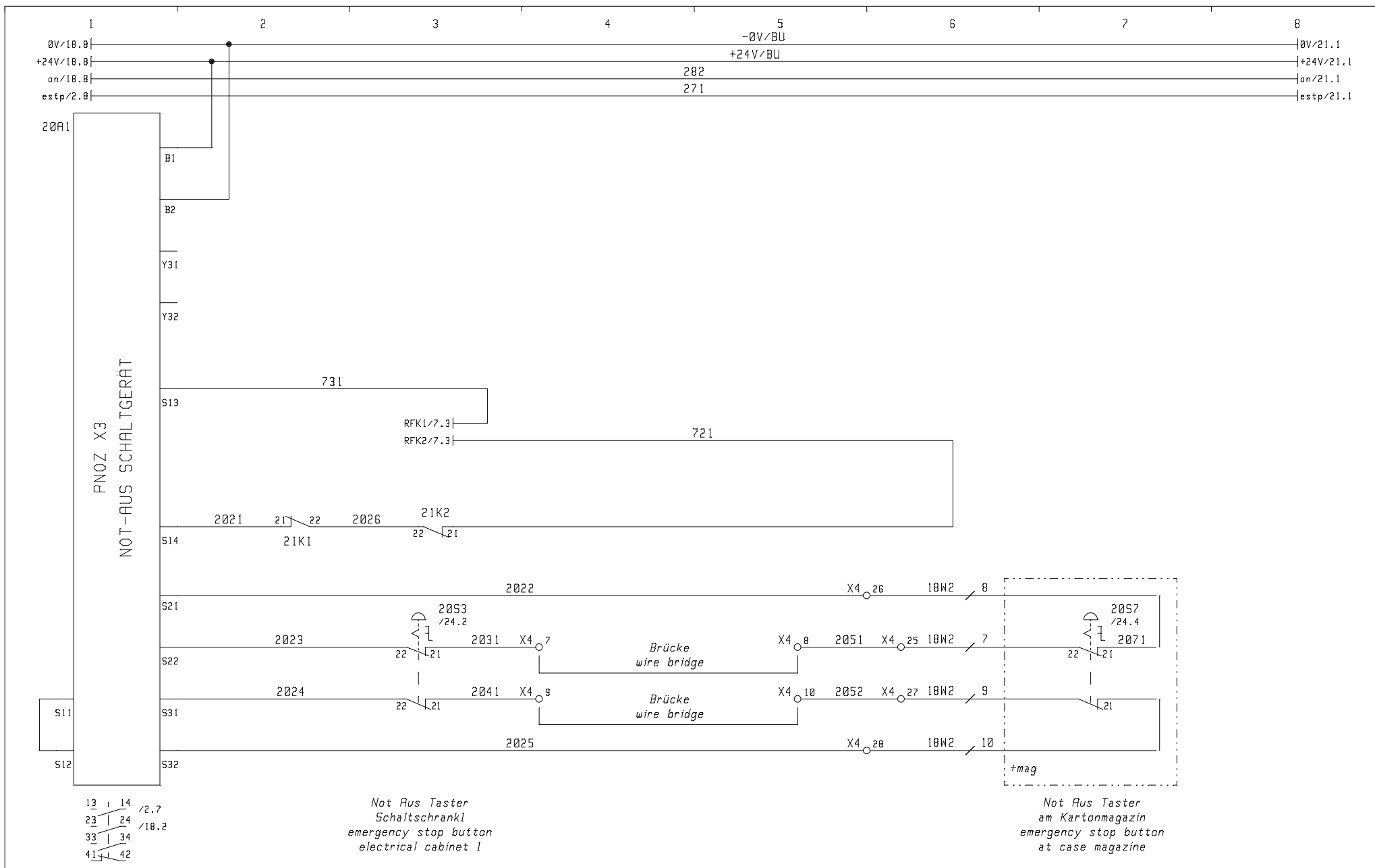
Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Start-/Stop-Kreise	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde:	Maschinen Nr.:	B1: 18
d						SKINETTA	CP145	56

SKINETTA
Pac-Systeme



Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.:	Ort:	Anlage:
a			gez.	15.11.06	RM	Türenkreis	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde:	Maschinen Nr.:	Bl: 19
d						SKINETTA	CP145	56

SKINETTA
Pac-Systeme





SKINETTA
Pac-Systeme

1 2 3 4 5 6 7 8

X4 41 46W1 / 6
X4 42 46W1 / 7
X4 43 46W1 / 8
X4 44 46W1 / 9
X4 45 46W1 / 10

Mobilepanel

X4 14 18W1 / 13
X4 15 18W1 / 14
X4 16 18W1 / 15
X4 17 18W1 / 16
X4 18

inf
Taster

X4 32 18W2 / 13
X4 33 18W2 / 14
X4 34 18W2 / 15
X4 35 18W2 / 16
X4 36

mag
Taster

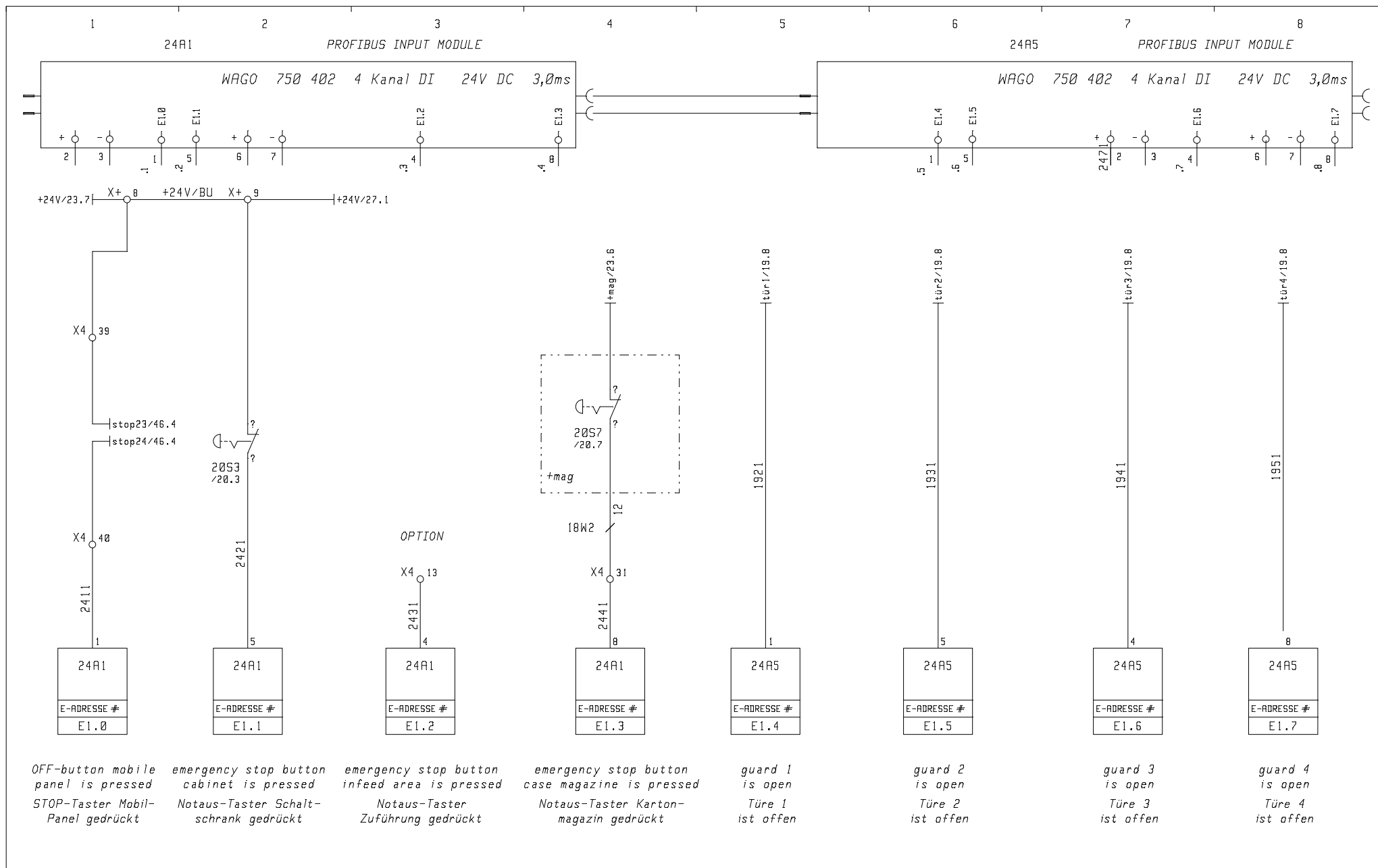
X6 3
X6 4
X6 5
X6 6

zum
Hotmelt

X6 9
X6 10
X6 11
X6 12

zum
Labeler

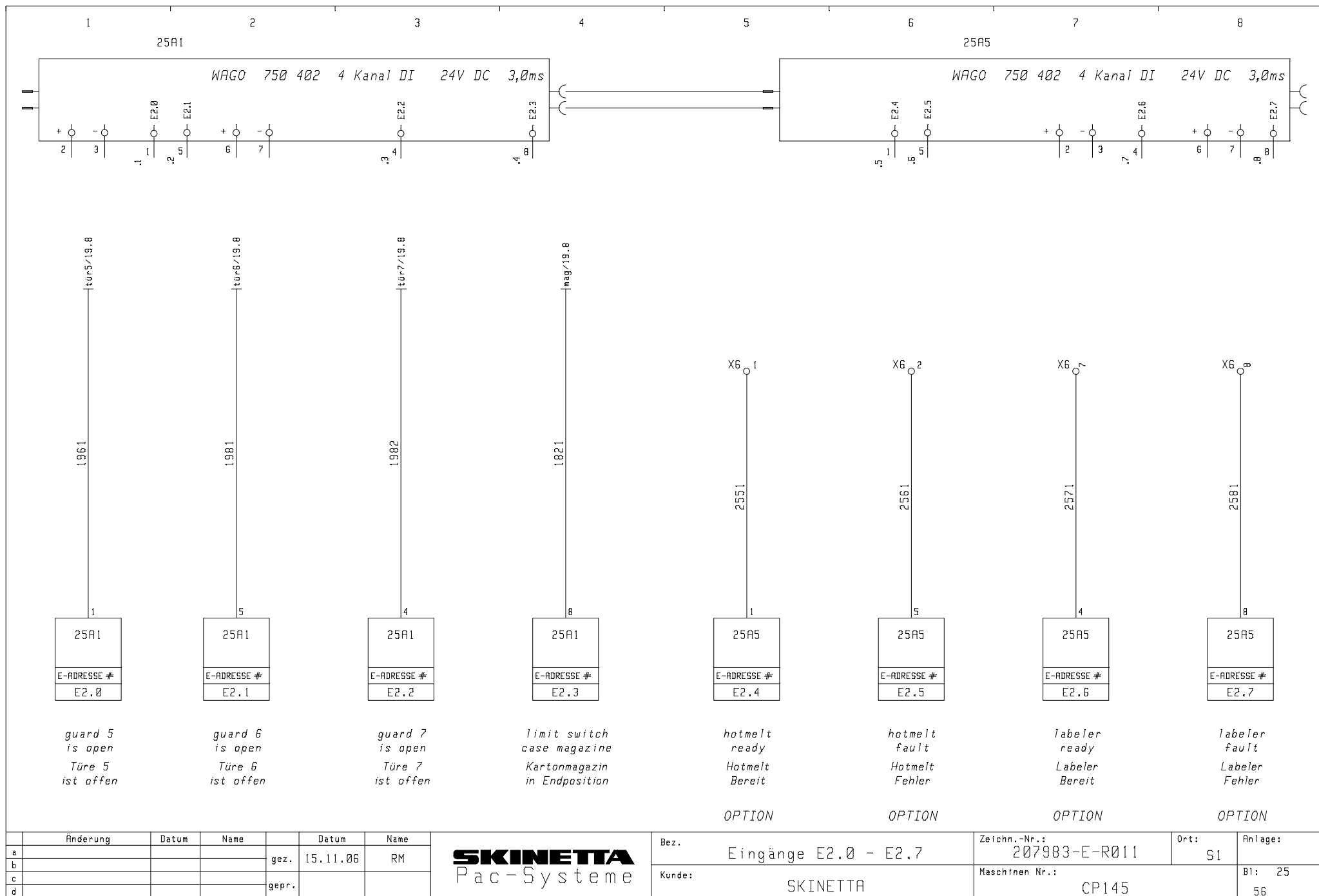
	Änderung	Datum	Name		Datum	Name	SKINETTA Pac-Systeme	Bez.	Zeichn.-Nr.:	Ort:	Anlage:
a				gez.	15.11.06	RM		freie Klemmen	207983-E-R011	S1	
b											
c				gepr.				Kunde:	Maschinen Nr.:		B1: 22
d								SKINETTA	CP145		56

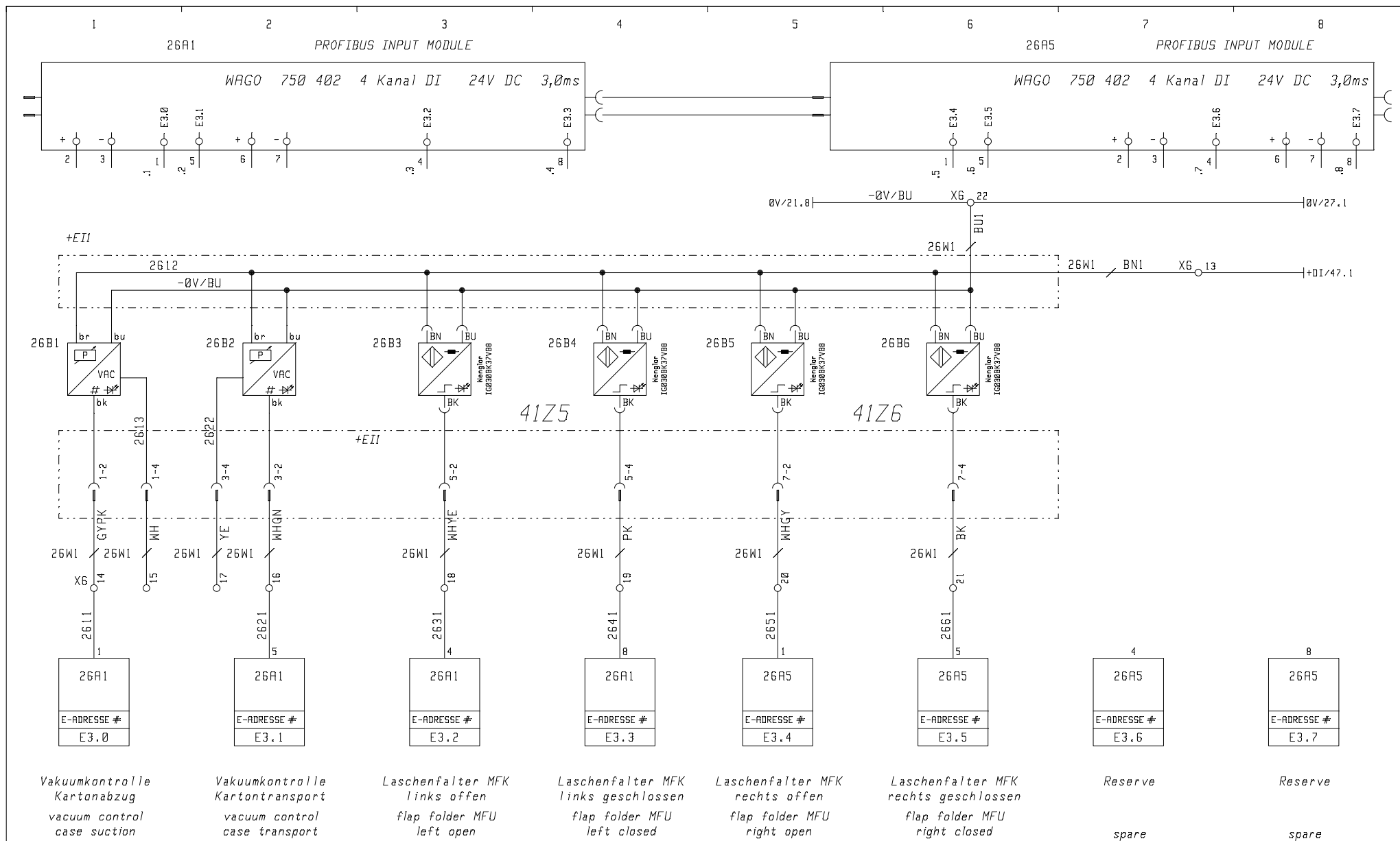


Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Eingänge E1.0 - E1.7	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.					
d								

SKINETTA
Pac-Systeme

Bez.	Eingänge E1.0 - E1.7	Zeichn.-Nr.	207983-E-R011	Ort	S1	Anlage	
Kunde	SKINETTA	Maschinen Nr.	CP145	Bl.	24		56

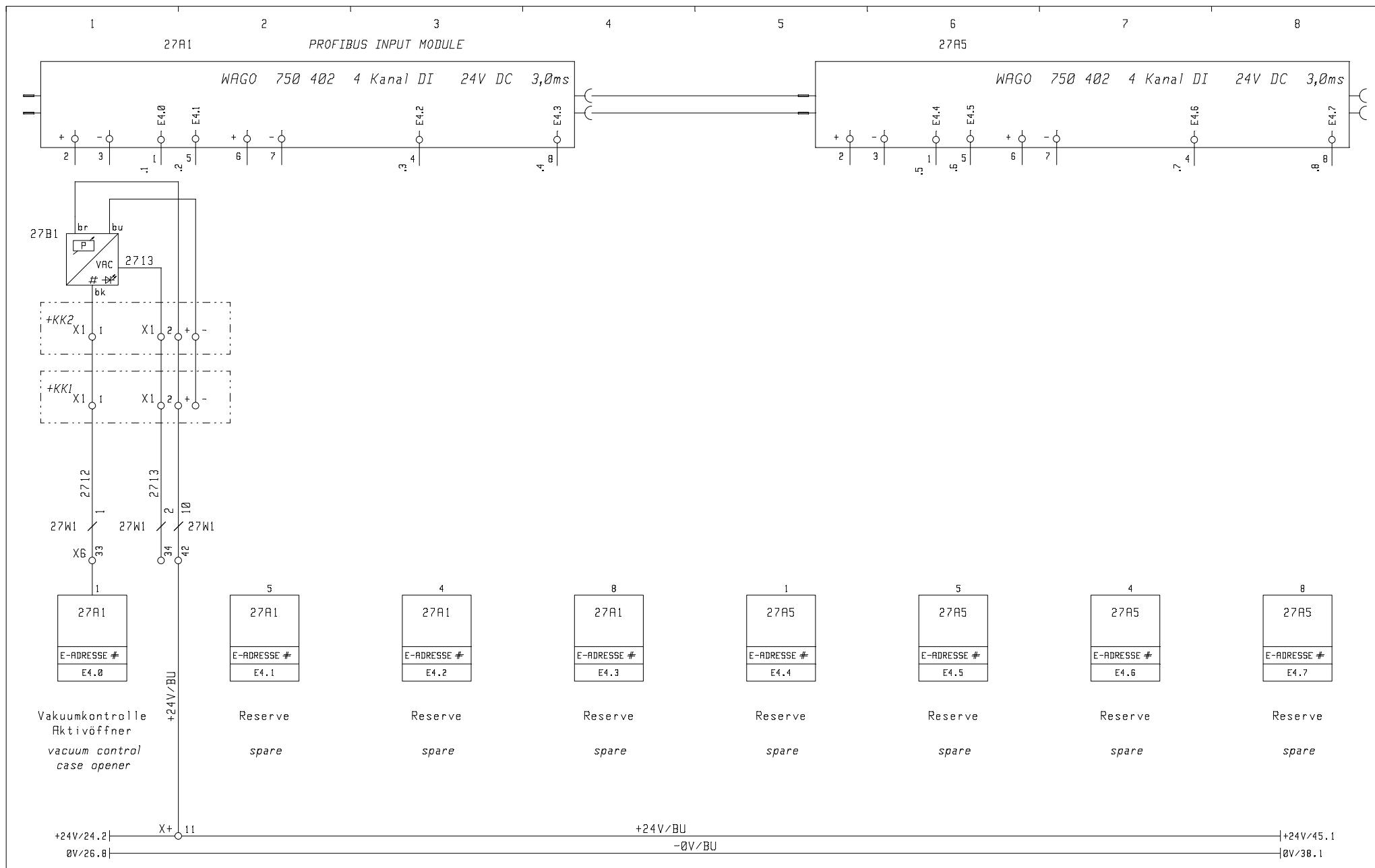




Eingänge Multifunktionskopf

Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			15.11.06	RM	Eingänge E3.0 - E3.7	207983-E-R011	S1	
b					Kunde:	Maschinen Nr.:		B1: 26
c					SKINETTA	CP145		56
d								

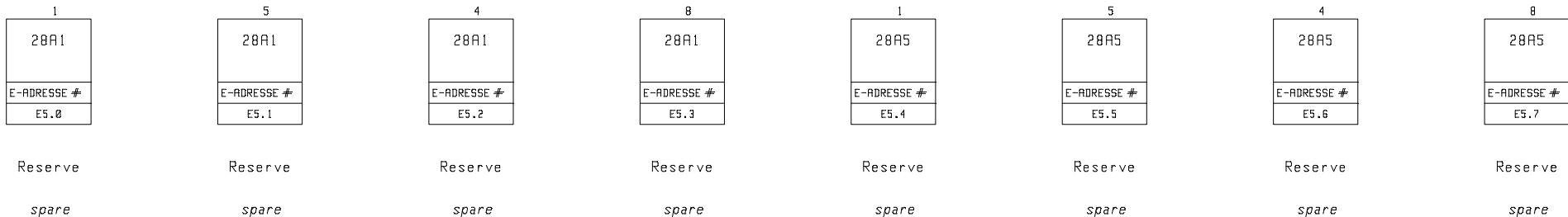
SKINETTA
Pac-Systeme



Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Eingänge E4.0 - E4.7	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.					
d								

SKINETTA
Pac-Systeme

Kunde:	Maschinen Nr.:	Ort:	Anlage:
SKINETTA	CP145	S1	27 56

[illegible]

1

2

3

4

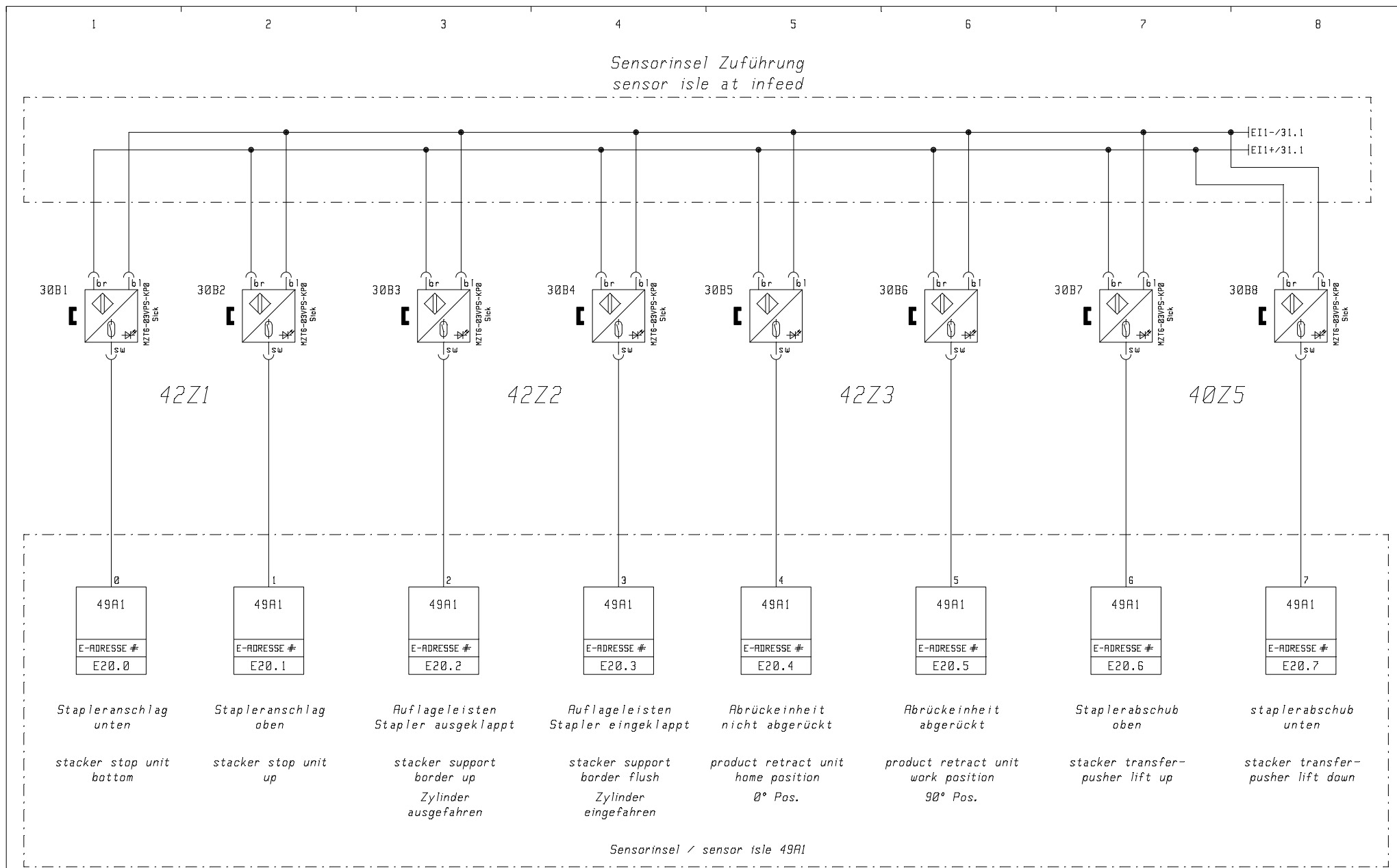
5

6

7

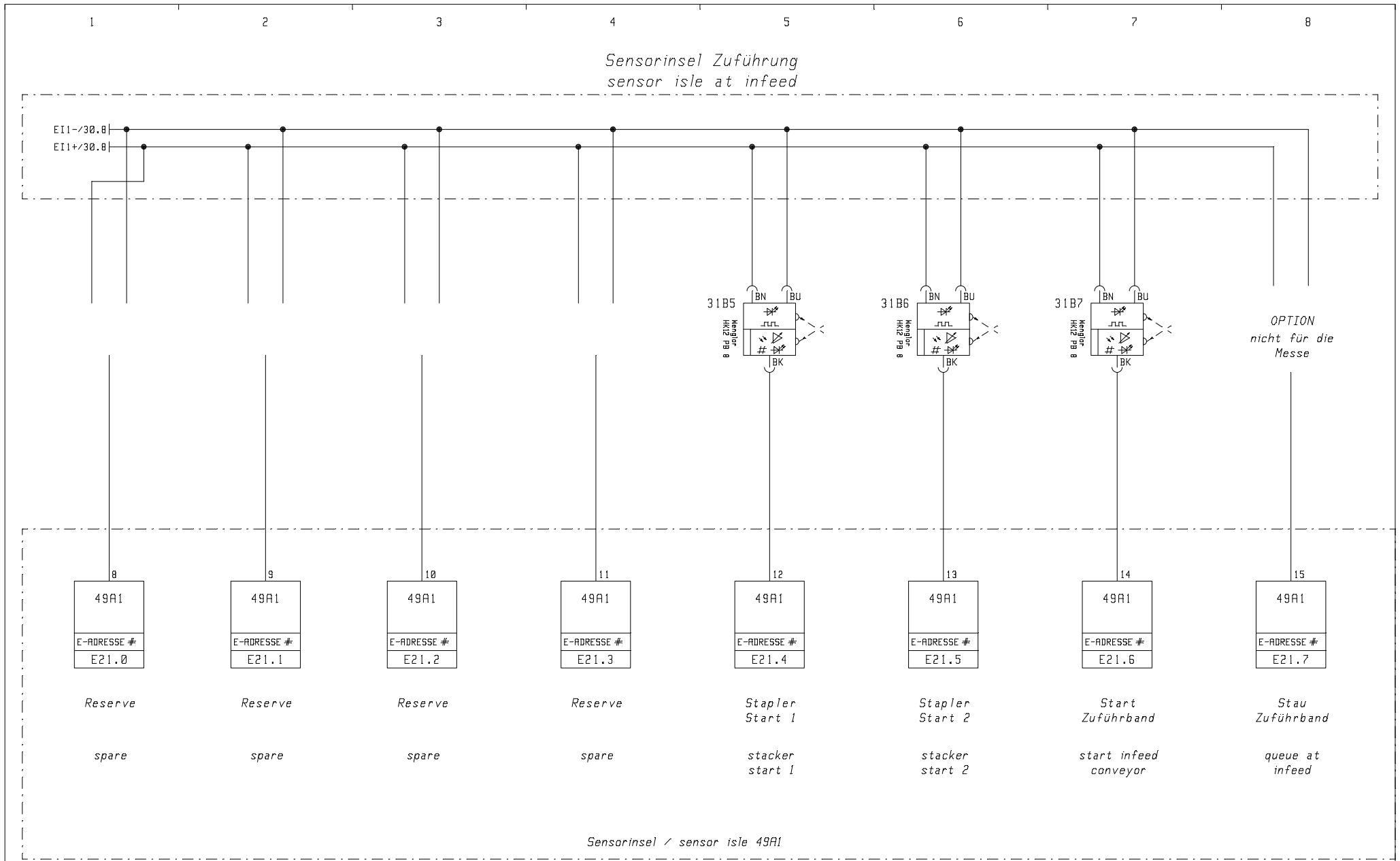
8

	Änderung	Datum	Name		Datum	Name	SKINETTA Pac-Systeme	Bez.	Zeichn.-Nr.:	Ort:	Anlage:
a				gez.	15.11.06	RM		Reserve / spare	207983-E-R011	S1	
b											
c				gepr.				Kunde:	Maschinen Nr.:		B1: 29
d								SKINETTA	CP145		56



Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Eingänge E20.0 - E20.7	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde: SKINETTA	Maschinen Nr.: CP145	Bl: 30
d								56

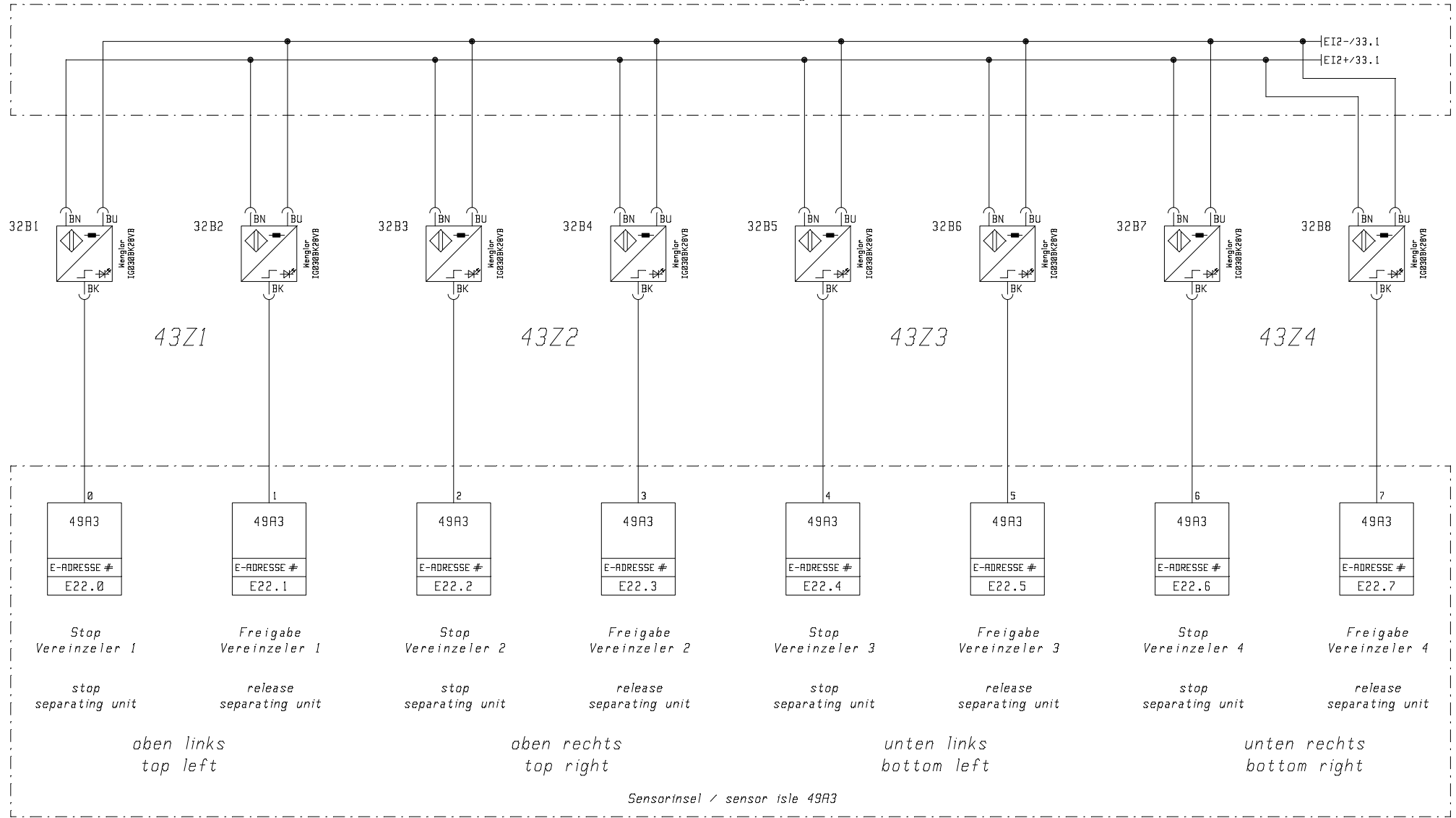
SKINETTA
Pac-Systeme



	Änderung	Datum	Name		Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.:	Ort:	Anlage:
a				gez.	15.11.06	RM	Eingänge E21.0 - E21.7	207983-E-R011	S1	
b							Kunde:	Maschinen Nr.:		Bl: 31
c				gepr.			SKINETTA	CP145		56
d										

SKINETTA
Pac-Systeme

Sensorinsel Kartonmagazin
sensor isle case magazine



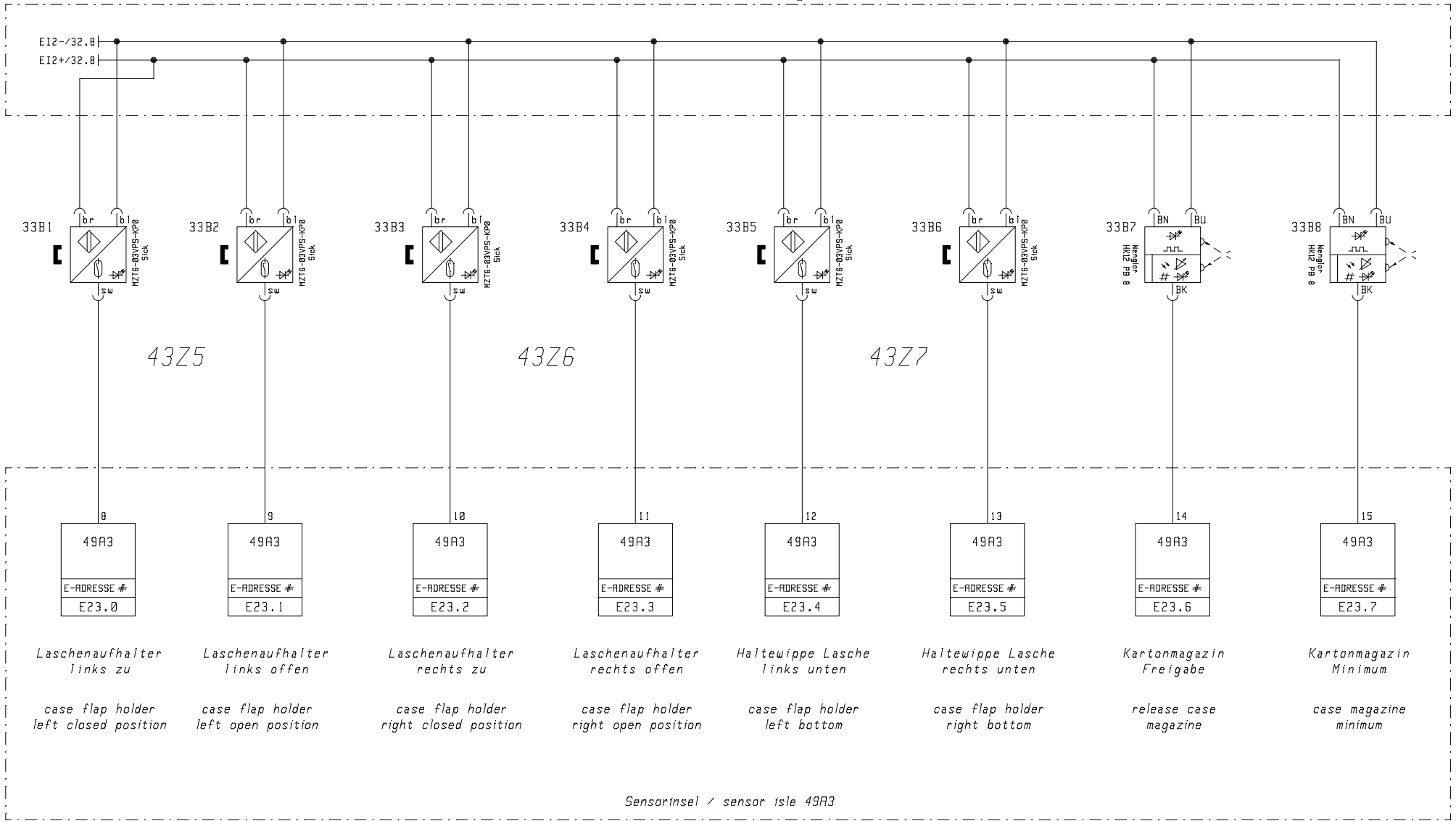
Sensorinsel / sensor isle 49A3

Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Eingänge E22.0 - E22.7	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.					
d								

SKINETTA
Pac-Systeme

Bez.	Eingänge E22.0 - E22.7	Zeichn.-Nr.	207983-E-R011	Ort	S1	Anlage	
Kunde	SKINETTA	Maschinen Nr.	CP145	Bl	32		56

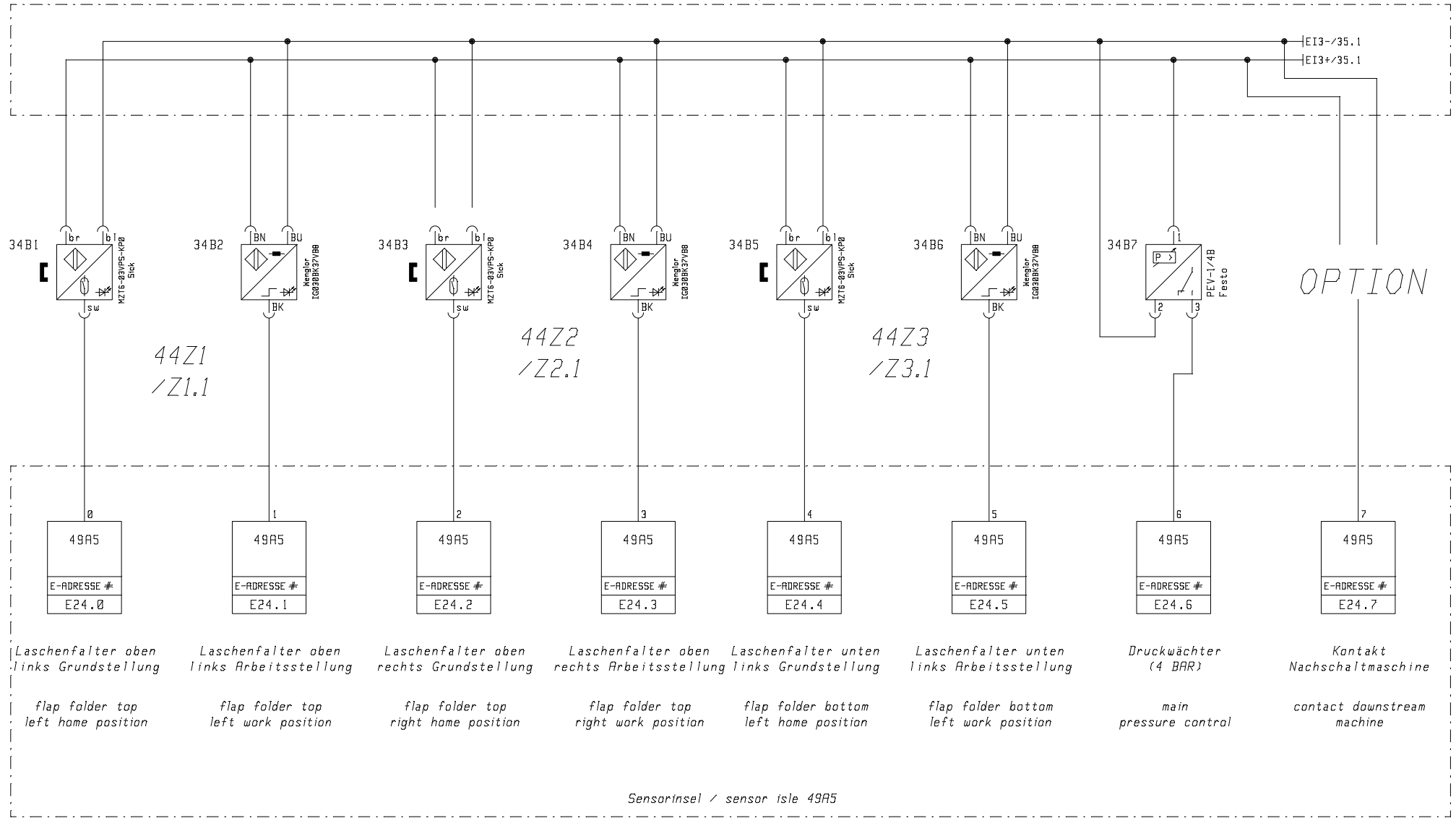
Sensorinsel Kartonmagazin
sensor isle case magazine



Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Eingänge E23.0 - E23.7	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde: SKINETTA	Maschinen Nr.: CP145	Bl: 33
d								56

SKINETTA
Pac-Systeme

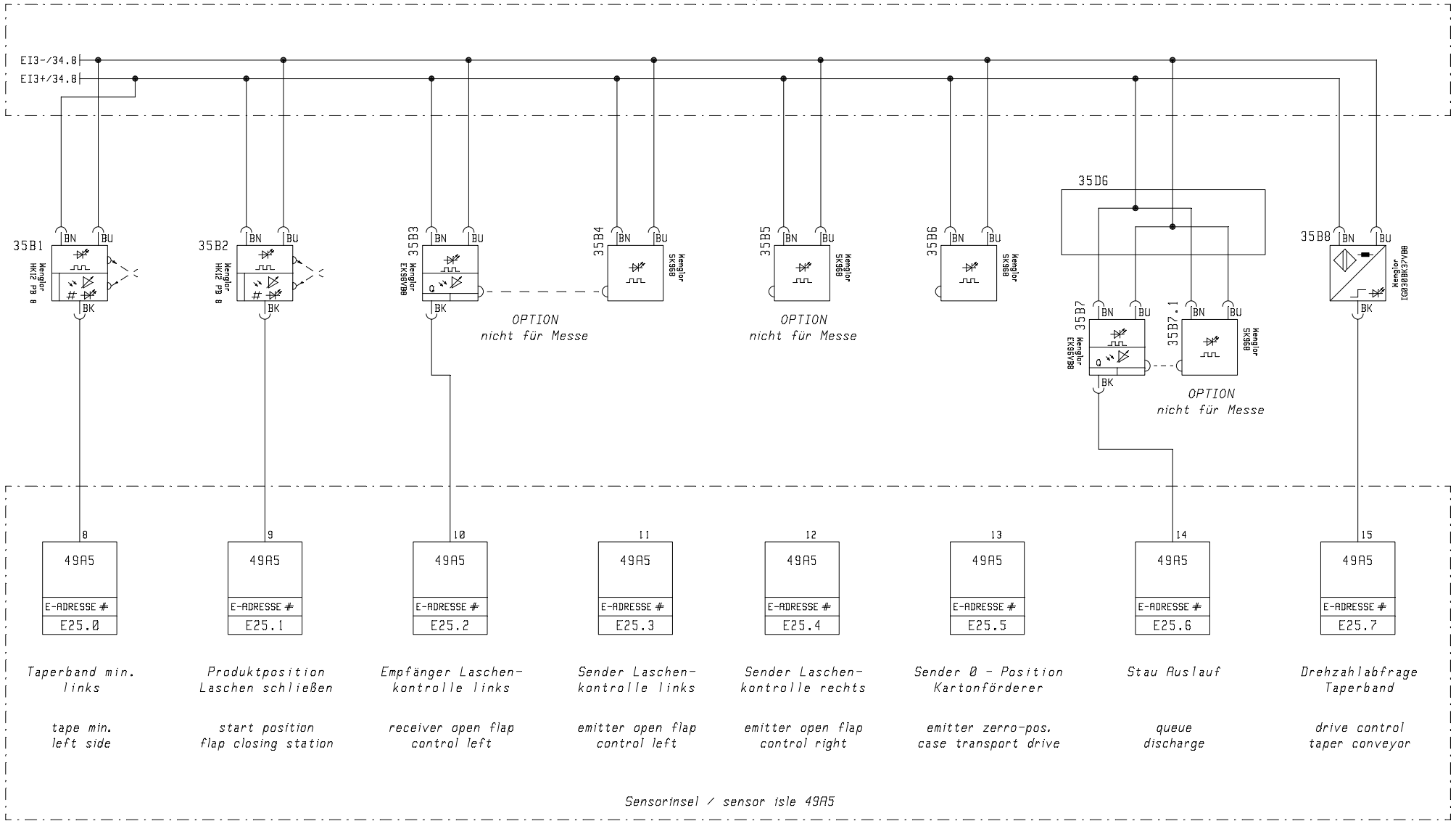
Sensorinsel Laschenfalter
sensor isle flap folder



Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Eingänge E24.0 - E24.7	207983-E-R011	S1
b						Kunde:	Maschinen Nr.:	Bl: 34
c			gepr.			SKINETTA	CP145	56
d								

SKINETTA
Pac-Systeme

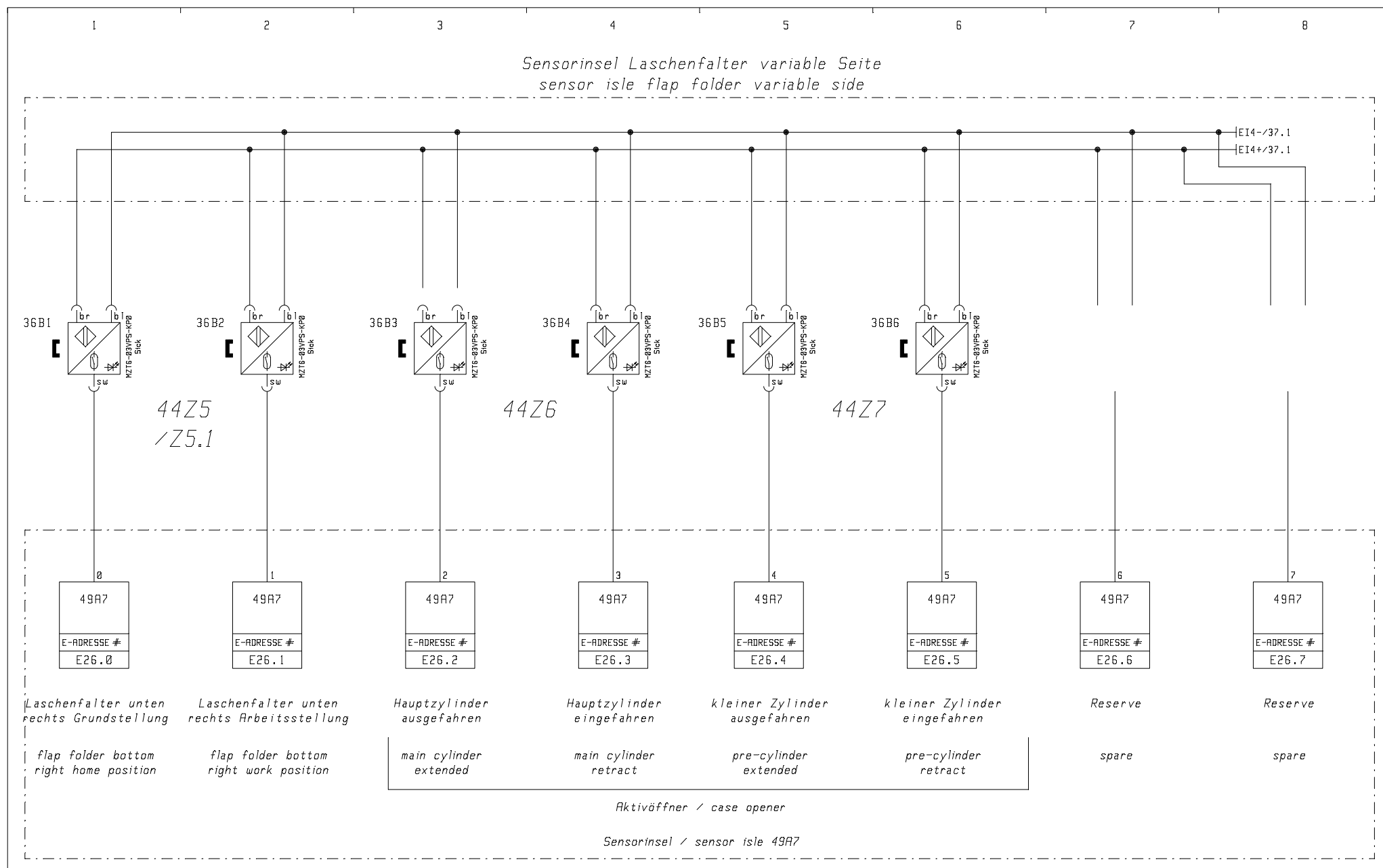
Sensorinsel Laschenfalter
sensor isle flap folder



	Änderung	Datum	Name		Datum	Name
a				gez.	15.11.06	RM
b						
c				gepr.		
d						

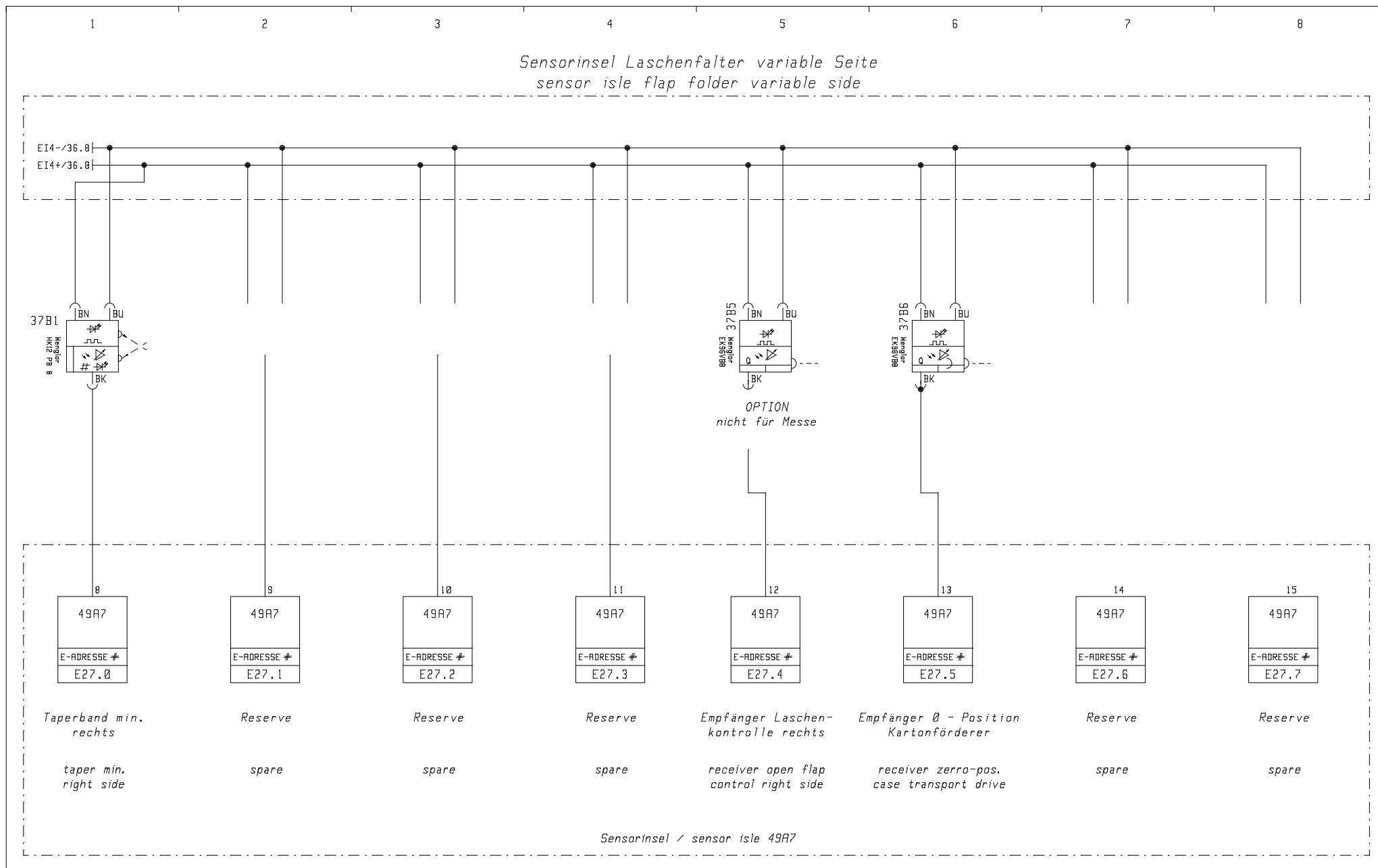
SKINETTA
Pac-Systeme

Bez.	Eingänge E25.0 - E25.7	Zeichn.-Nr.:	207983-E-R011	Ort:	S1	Anlage:	
Kunde:	SKINETTA	Maschinen Nr.:	CP145	Bl:	35		56

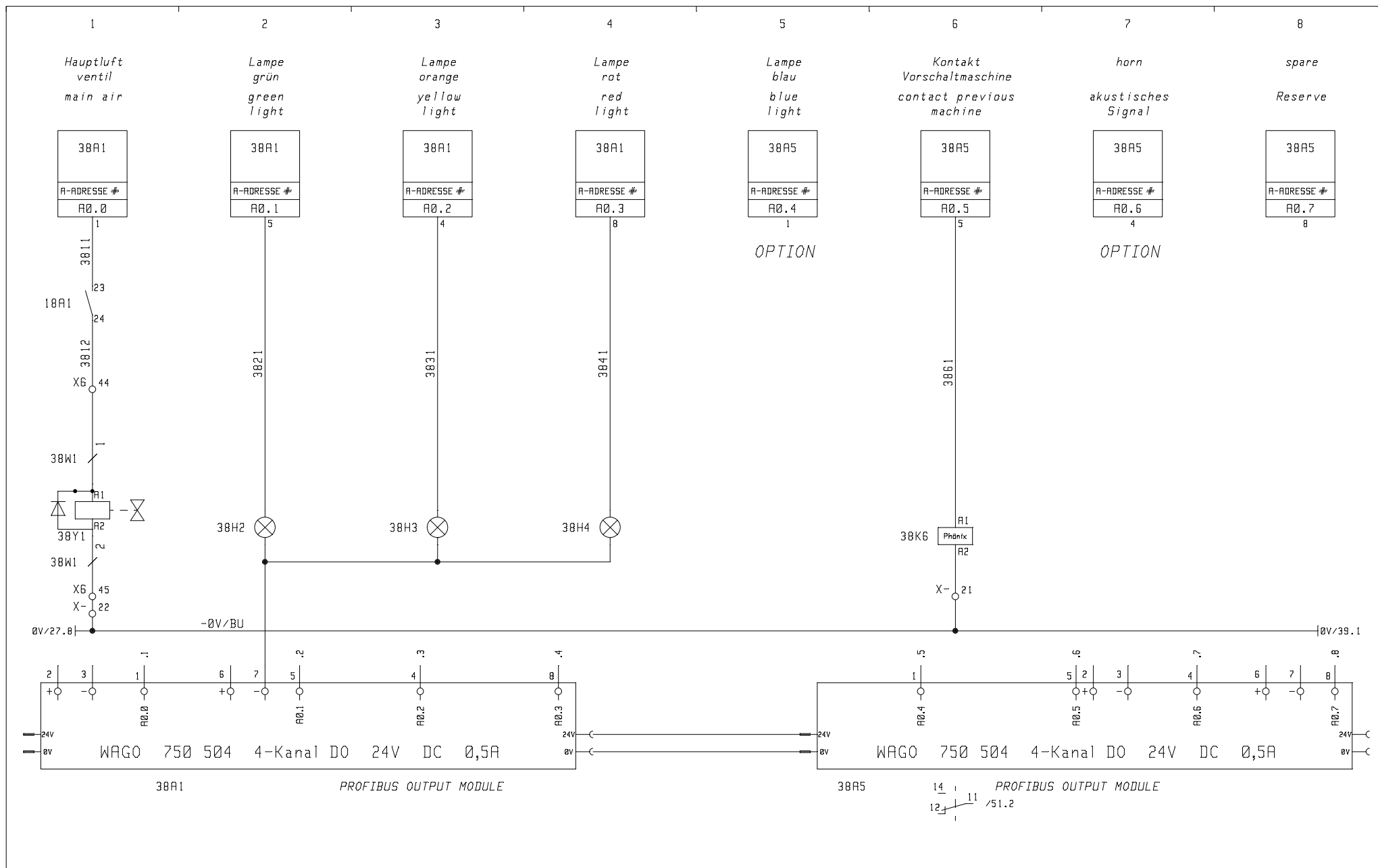


Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.:	Ort:	Anlage:
a			gez.	15.11.06	RM	Eingänge E26.0 - E26.7	207983-E-R011	S1
b						Kunde:	Maschinen Nr.:	Bl: 36
c			gepr.			SKINETTA	CP145	56
d								

SKINETTA
Pac-Systeme



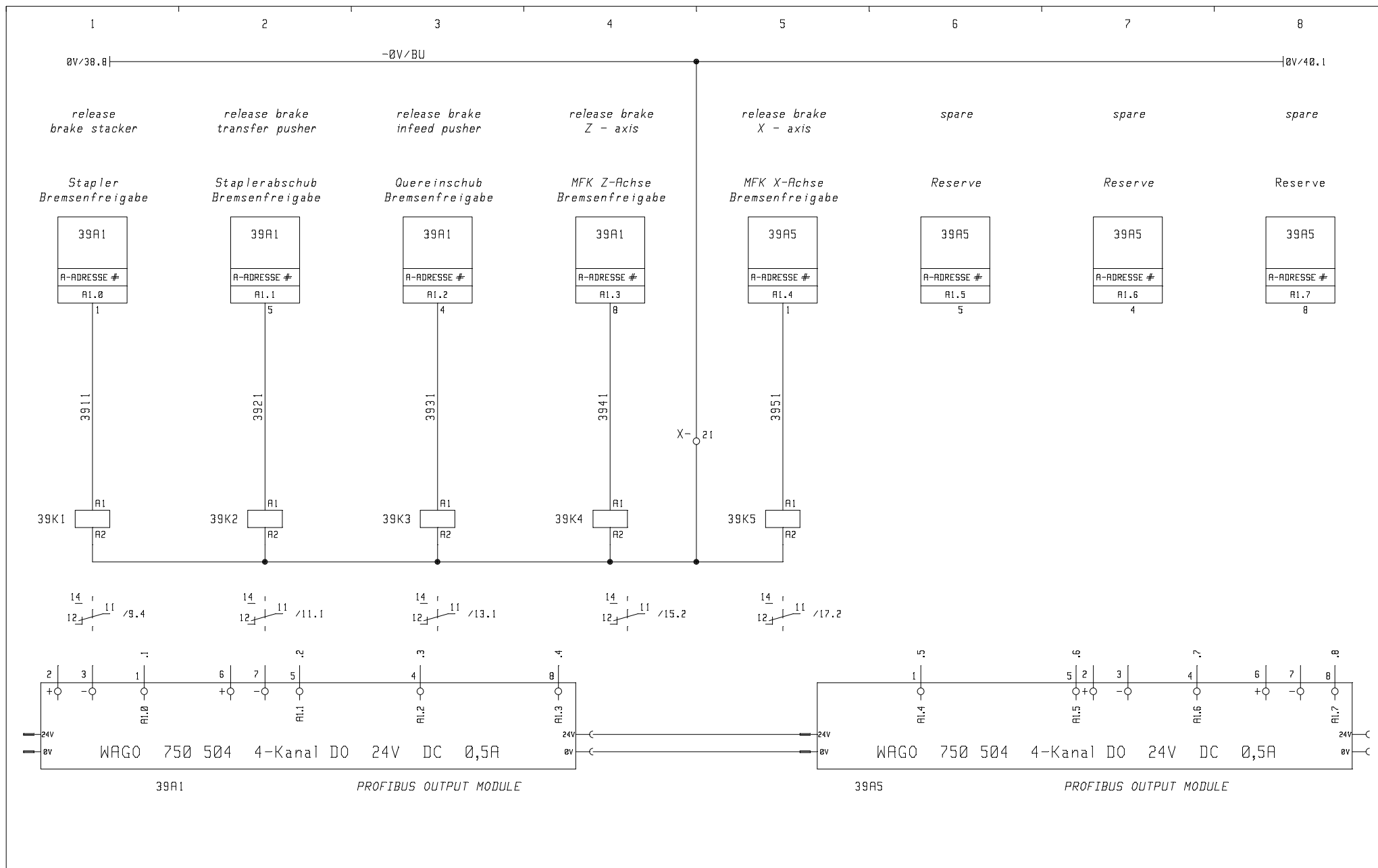
Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Eingänge E27.0 - E27.7	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde: SKINETTA	Maschinen Nr.: CP145	Bl: 37
d								56



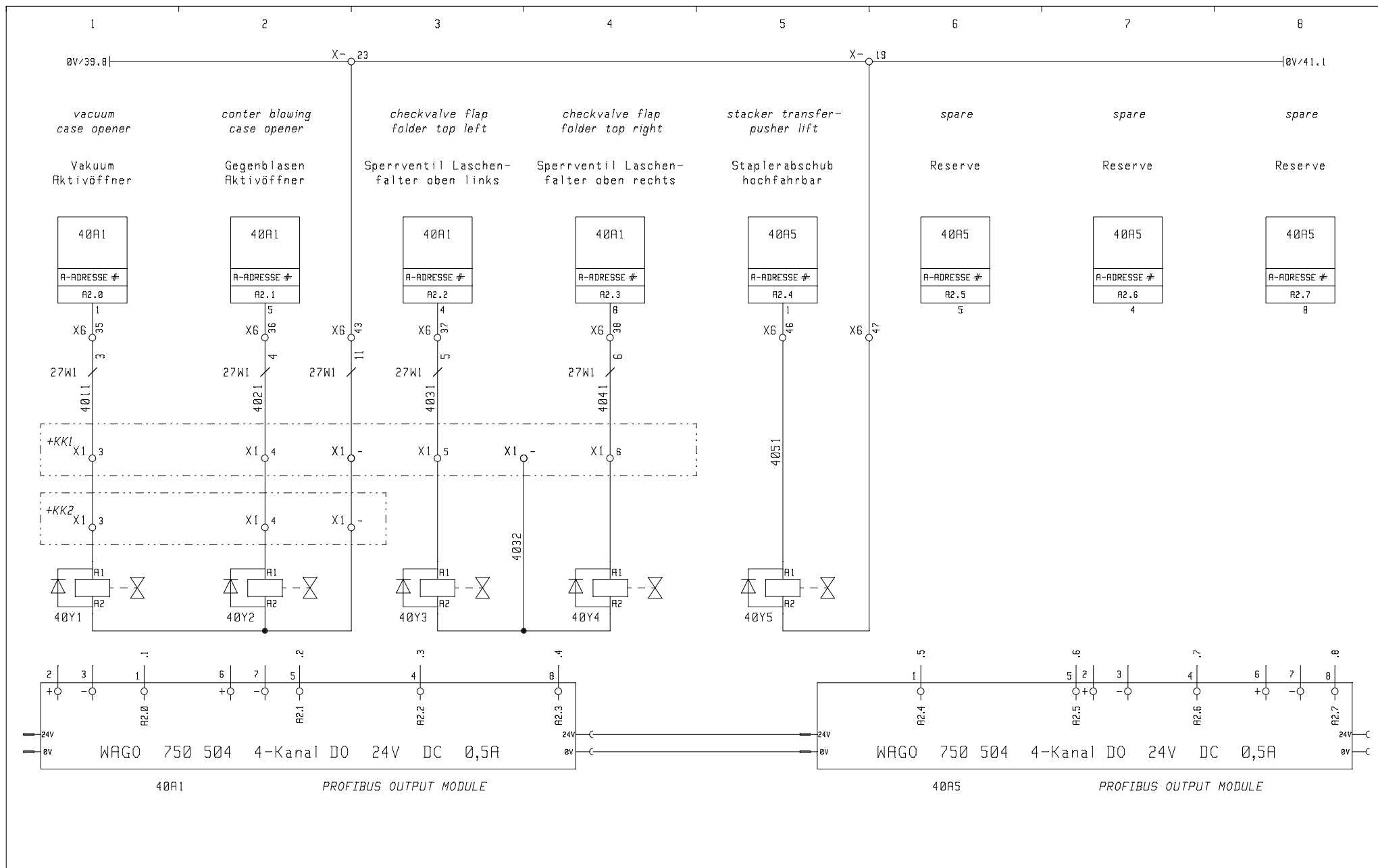
Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Ausgänge A0.0 - A0.7	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.					
d								

SKINETTA
Pac-Systeme

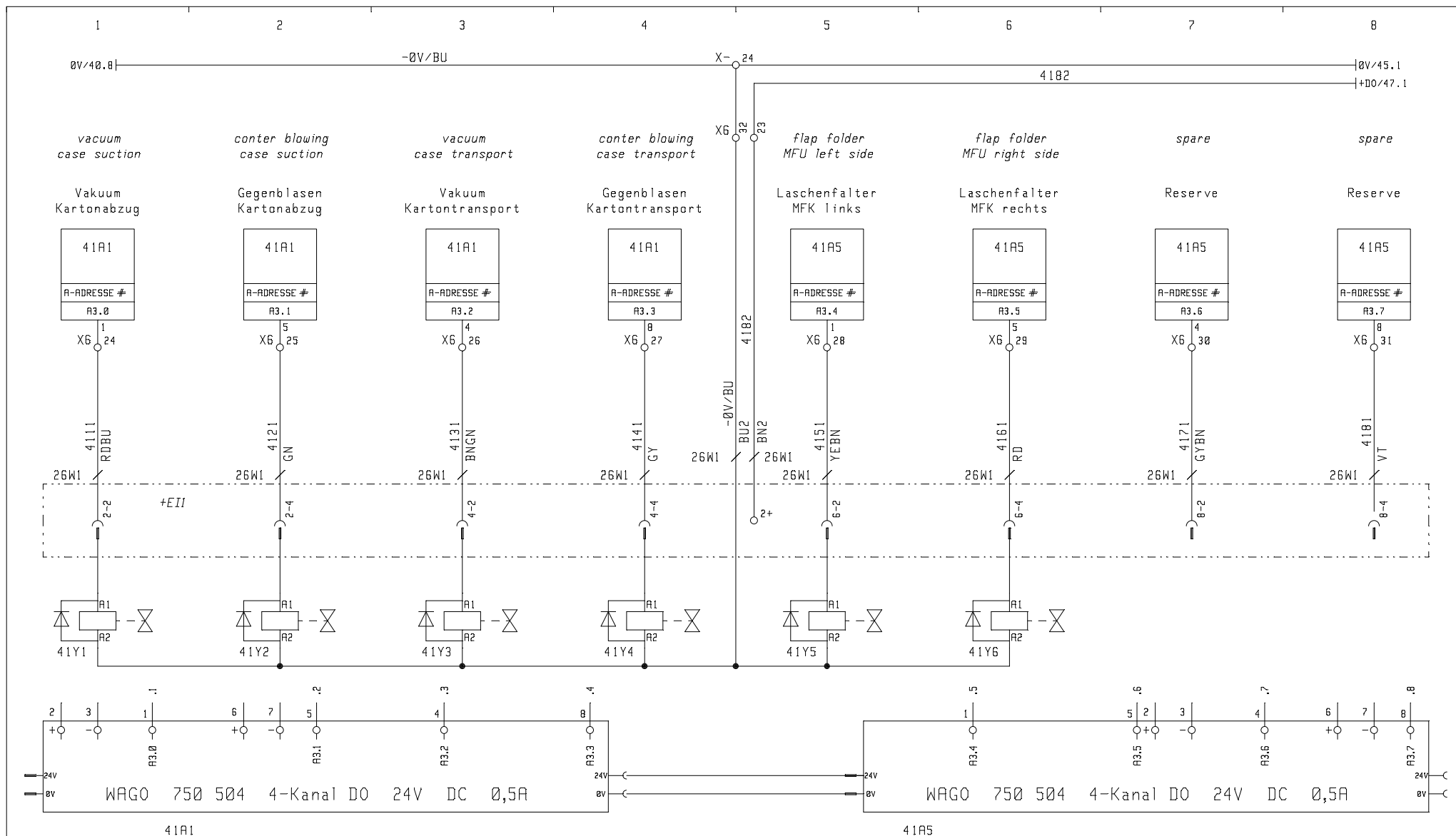
Bez.	Ausgänge A0.0 - A0.7	Zeichn.-Nr.	207983-E-R011	Ort	S1	Anlage	
Kunde:	SKINETTA	Maschinen Nr.:	CP145	B1:	38		56



Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Ausgänge A1.0 - A1.7	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde: SKINETTA	Maschinen Nr.: CP145	B1: 39
d								56



Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort:	Anlage:
a			gez.	15.11.06	RM	Ausgänge A2.0 - A2.7	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde:	Maschinen Nr.:	B1: 40
d						SKINETTA	CP145	56



Ausgänge Multifunktionskopf

Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Ausgänge A3.0 - A3.7	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde:	Maschinen Nr.:	Bl: 41
d						SKINETTA	CP145	56

SKINETTA
Pac-Systeme

1

2

3

4

5

6

7

8

Zuführung / infeed area

stacker
stop unit

stacker
support border

retract unit
infeed

spare

spare

spare

Stapler-
Anschläge

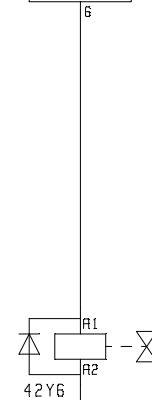
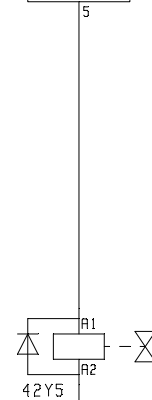
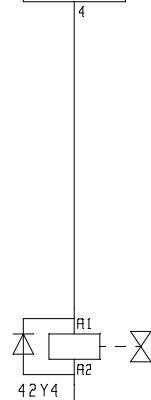
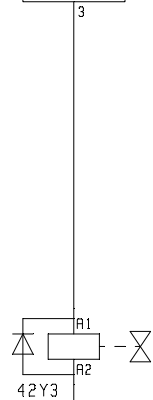
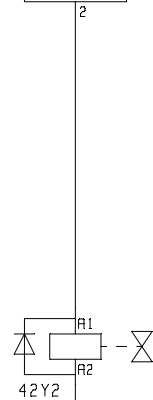
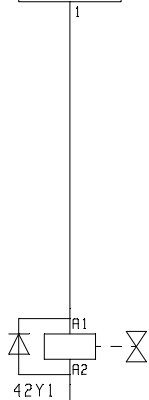
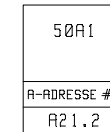
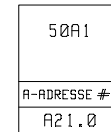
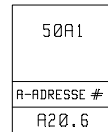
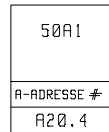
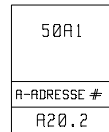
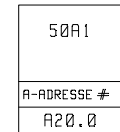
Stapler-
Auflageleiste

Abrück-
einheit

Reserve

Reserve

Reserve



Ventilinsel / Valve isle 50A1

Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Ausgänge A20.0 - A21.2	207983-E-R011	S1
b						Kunde:	Maschinen Nr.:	Bl: 42
c			gepr.			SKINETTA	CP145	56
d								

SKINETTA
Pac-Systeme

1

2

3

4

5

6

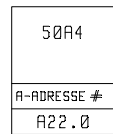
7

8

Kartonmagazin / case magazine

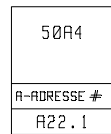
separating unit
top left

Vereinzeler 1
oben links



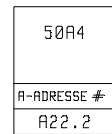
separating unit
top right

Vereinzeler 2
oben rechts



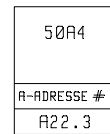
separating unit
bottom left

Vereinzeler 3
unten links



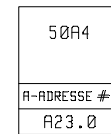
separating unit
bottom right

Vereinzeler 4
unten rechts



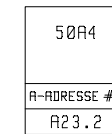
case flap
holder left

Laschenaufhalter
links



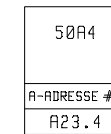
case flap
holder right

Laschenaufhalter
rechts



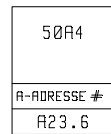
flap holder
bottom flap

Haltevippe
untere Lasche



drive
case magazine

Antrieb
Kartonmagazin

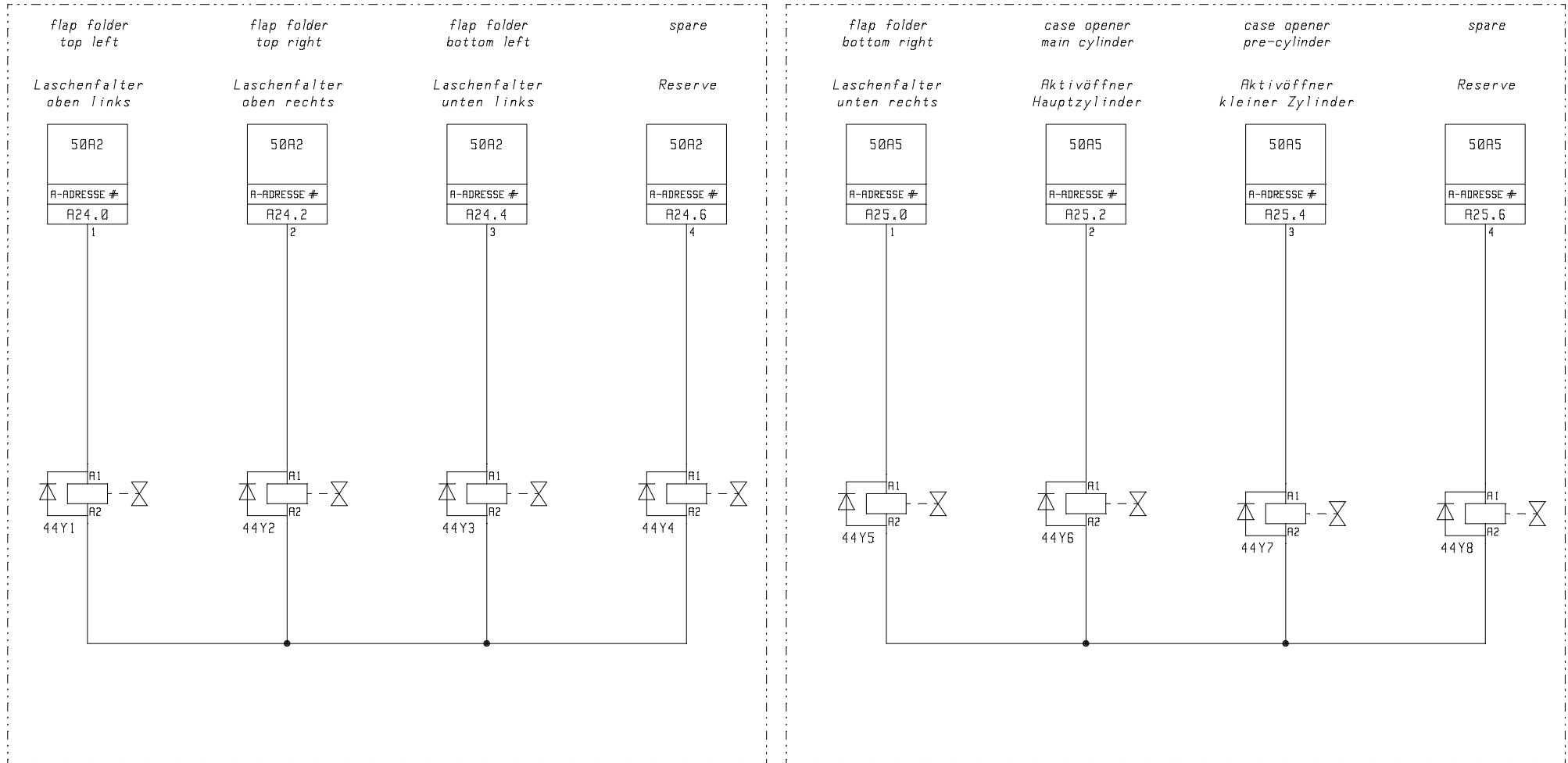


Ventilinsel / Valve isle 50A4

Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Ausgänge A22.0 - A22.6	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde: SKINETTA	Maschinen Nr.: CP145	Bl: 43
d								56

SKINETTA
Pac-Systeme

Karton-Verschließ-Station / case closing station



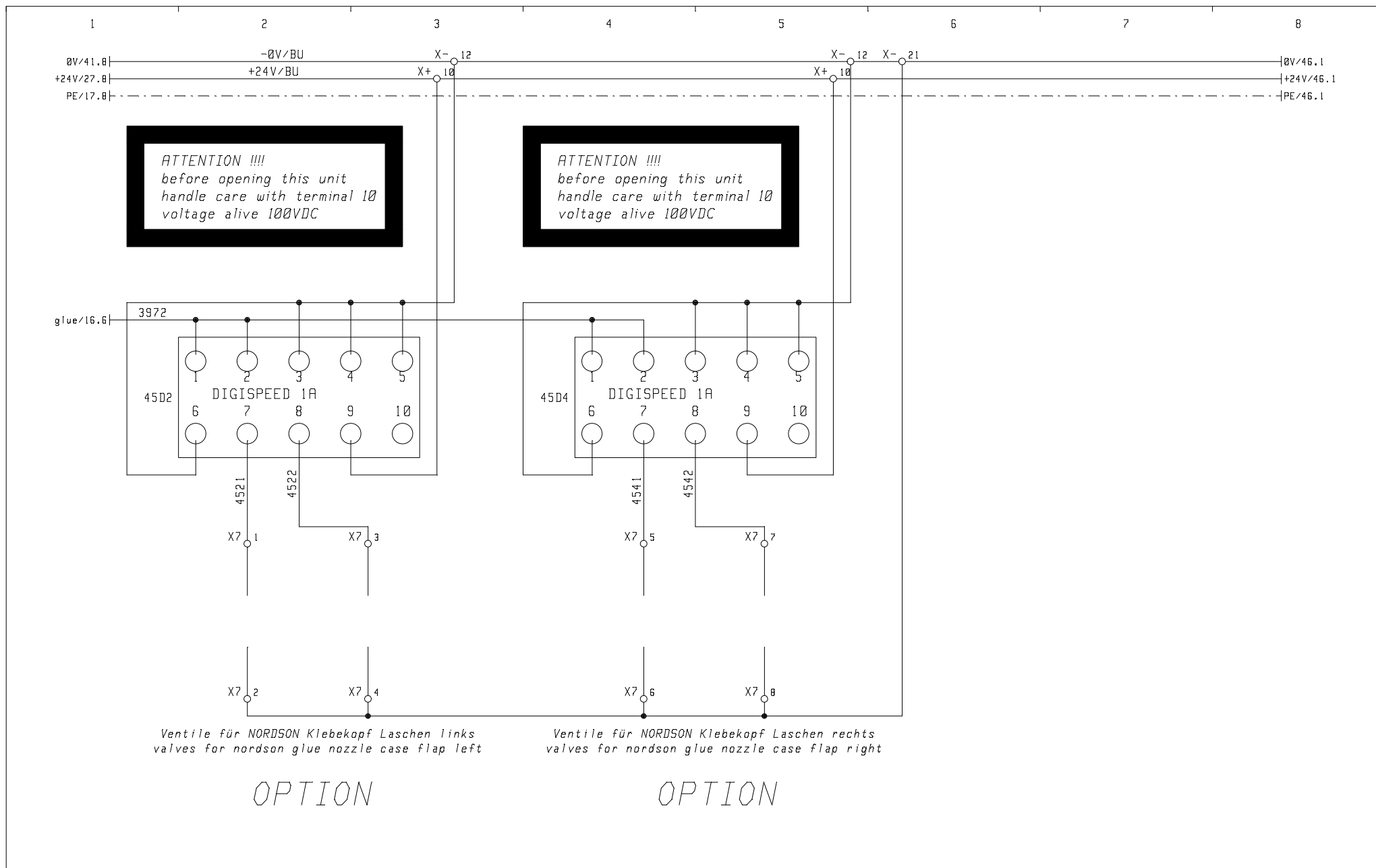
Ventilinsel / Valve isle 50A2

Ventilinsel / Valve isle 50A5

Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Ausgänge A24.0 - A24.6	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.					
d								

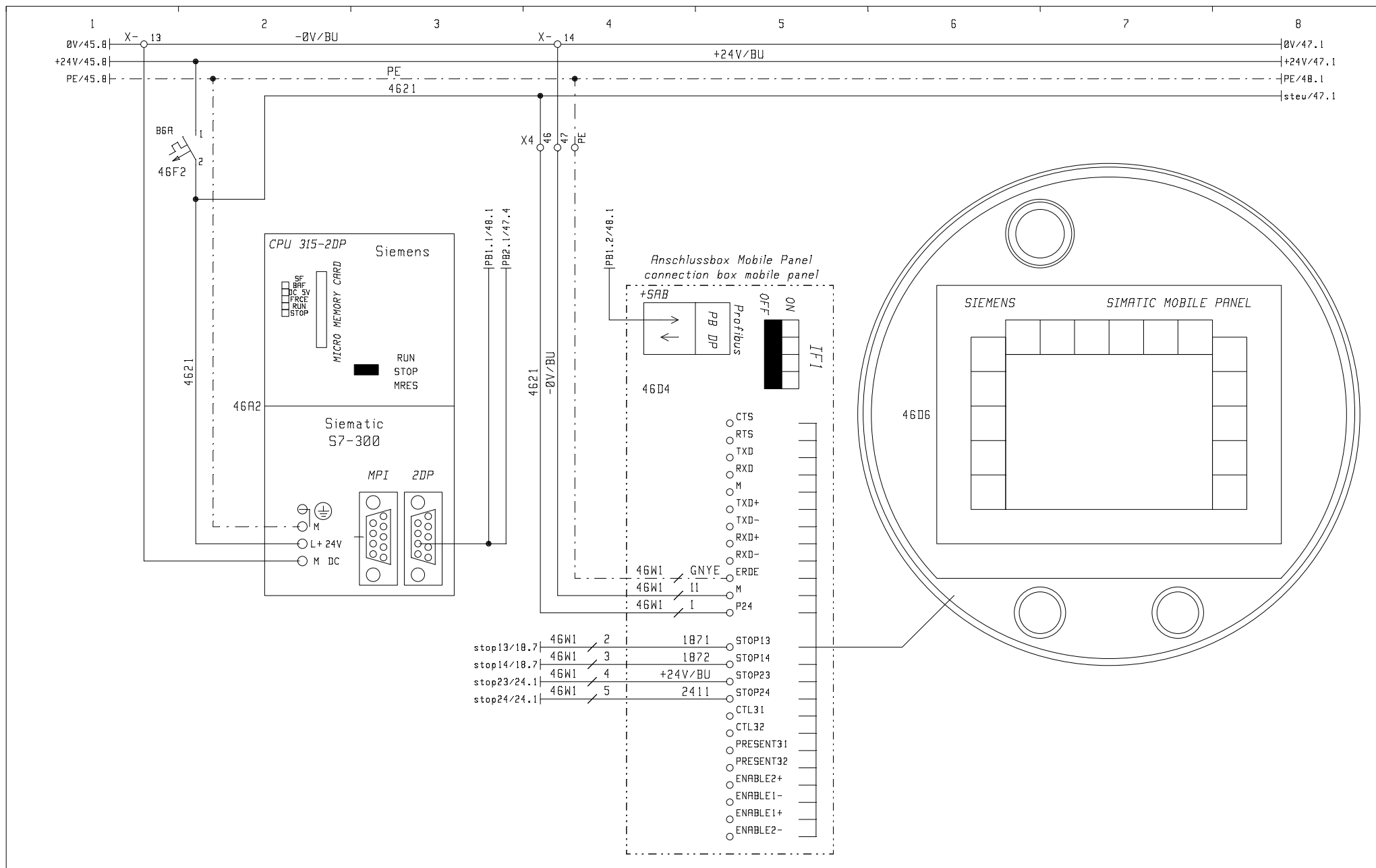
SKINETTA
Pac-Systeme

Kunde:	Maschinen Nr.:	BI: 44
SKINETTA	CP145	56



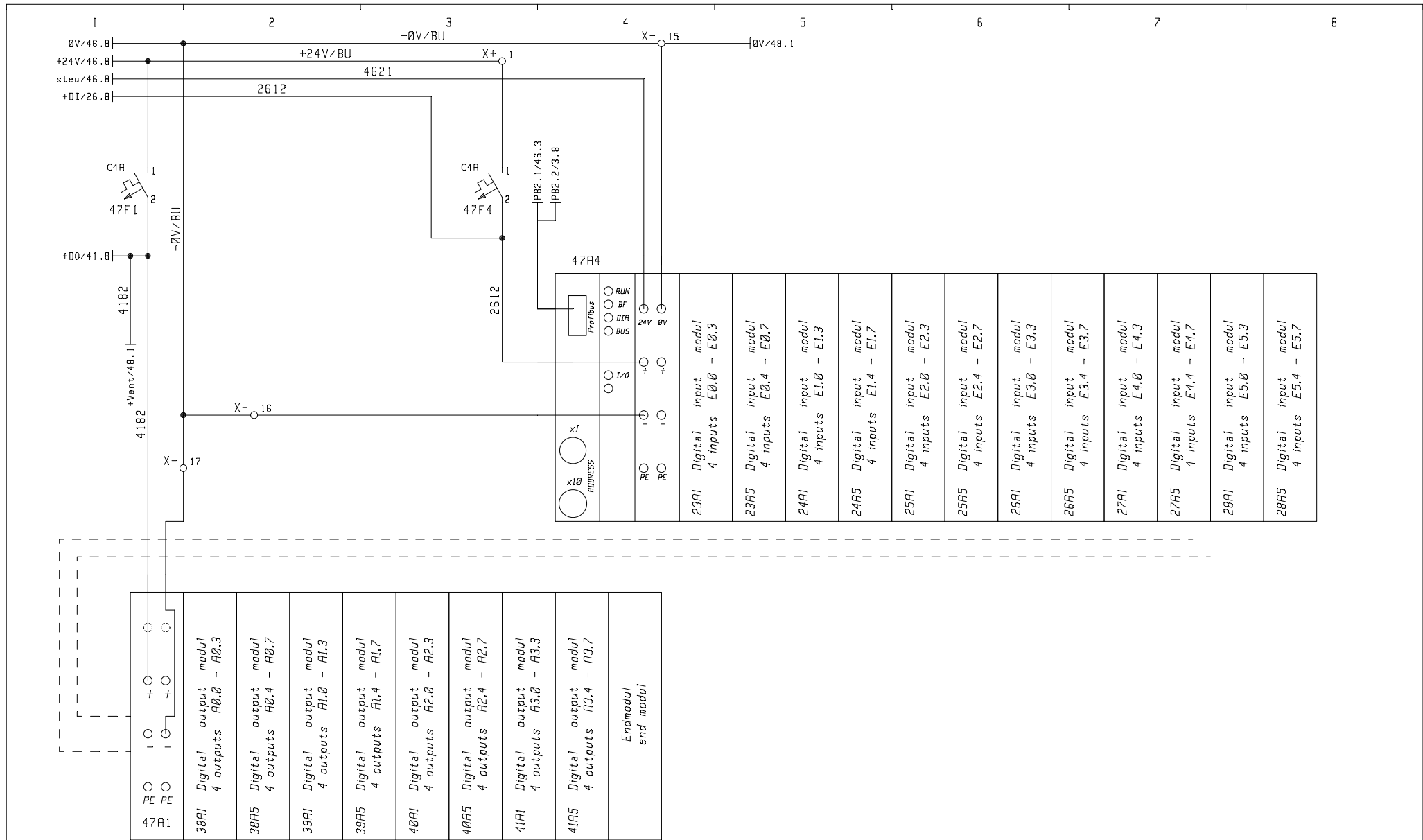
Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.:	Ort:	Anlage:
a			gez.	15.11.06	RM	Reserve / spare	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde:	Maschinen Nr.:	Bl: 45
d						SKINETTA	CP145	56

SKINETTA
Pac-Systeme



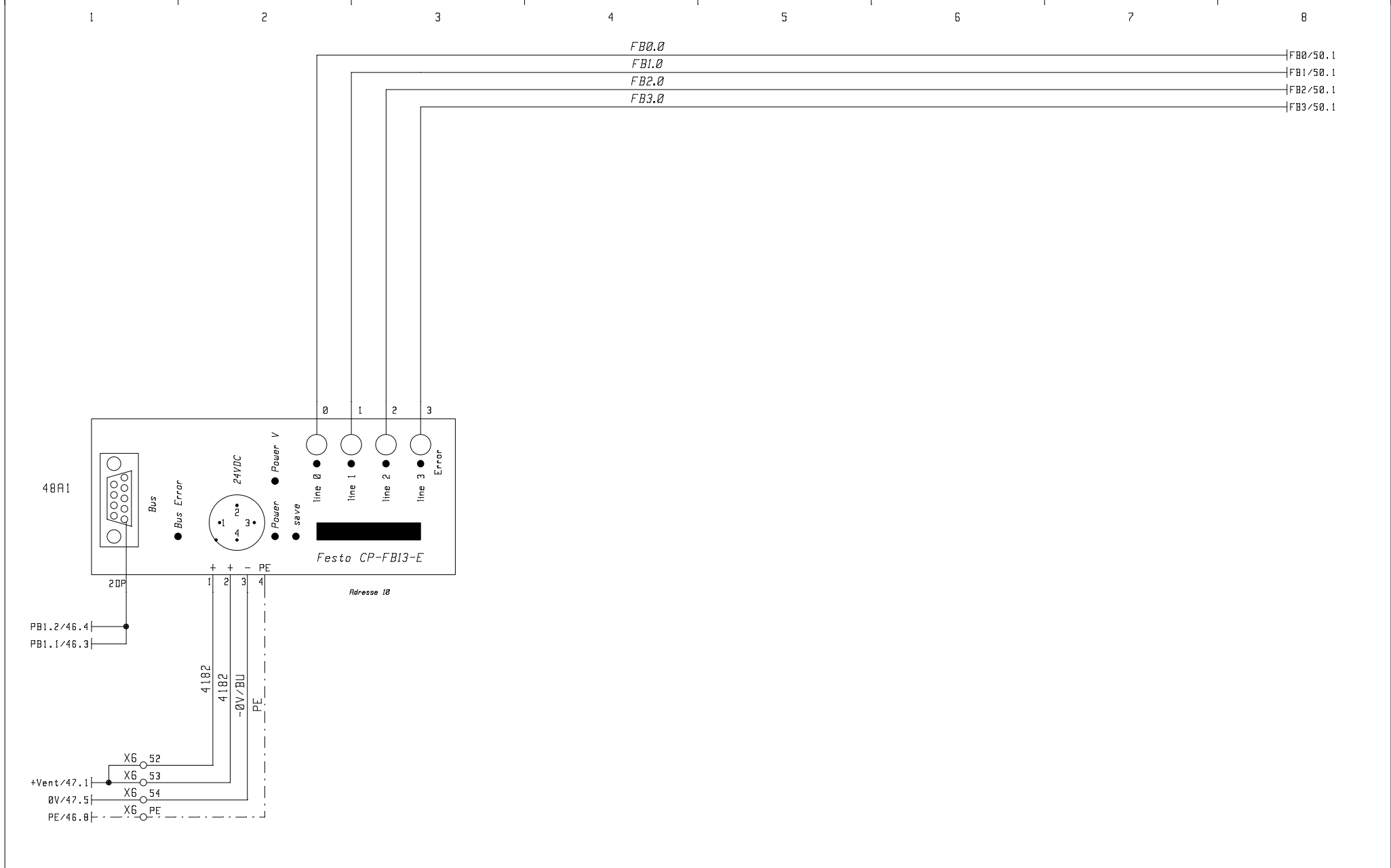
Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	CPU, Display	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde: SKINETTA	Maschinen Nr.: CP145	B1: 46
d								56

SKINETTA
Pac-Systeme



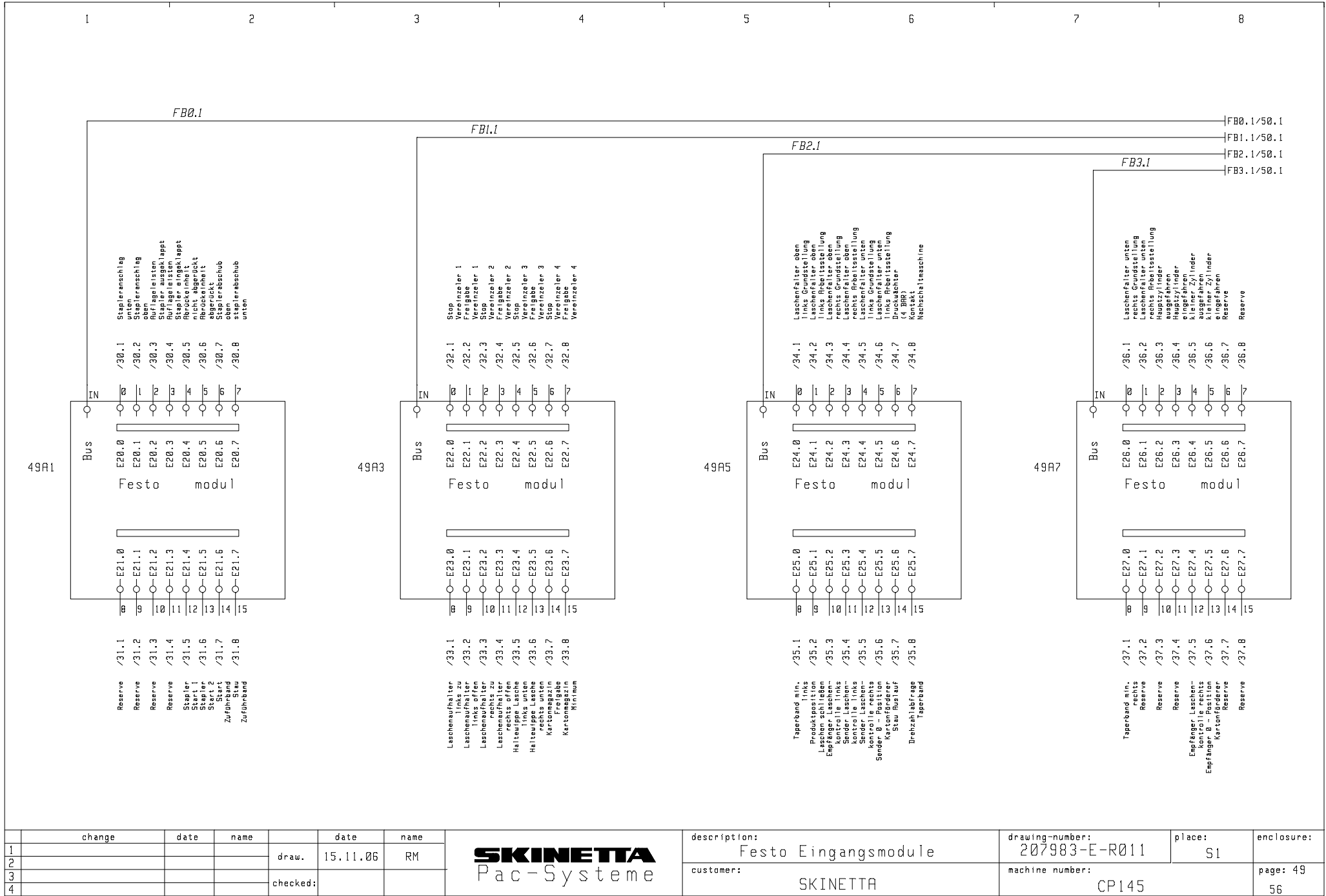
Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Bez.	Zeichn.-Nr.	Ort	Anlage
a			gez.	15.11.06	RM	Feldbusklemmen	207983-E-R011	S1
b								
c			gepr.			Kunde:	Maschinen Nr.:	BI: 47
d						SKINETTA	CP145	56

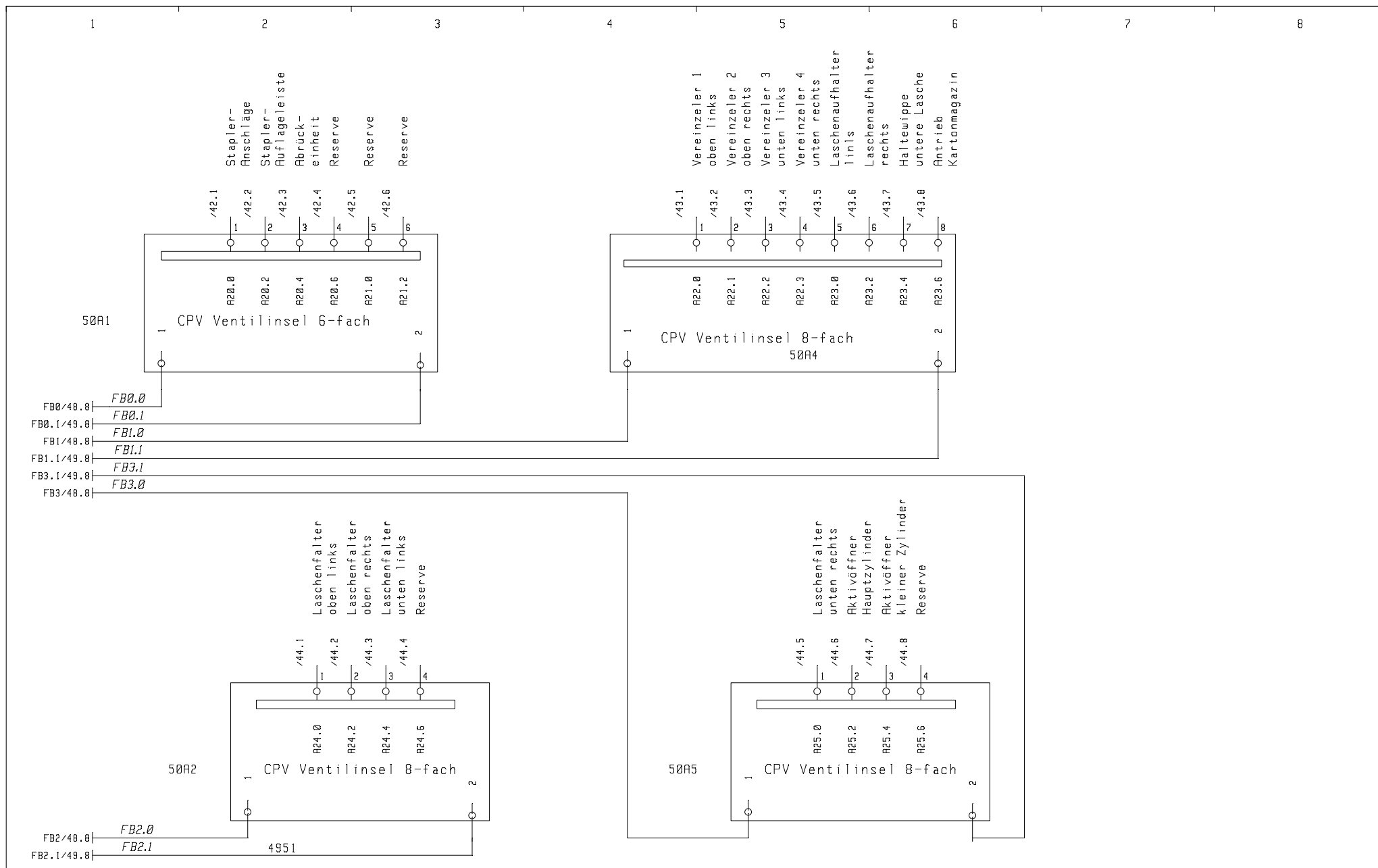
SKINETTA
Pac-Systeme



	change	date	name		date	name	description: Festo Busverteiler	drawing-number: 207983-E-R011	place: S1	enclosure:
1				draw.	15.11.06	RM				
2										
3				checked:						
4							customer: SKINETTA	machine number: CP145		page: 48 56

SKINETTA
Pac-Systeme





	change	date	name	draw.	date	name	description:	drawing-number:	place:	enclosure:
1				15.11.06	RM		Ventilinseln	207983-E-R011	S1	
2										
3										
4										

SKINETTA
Pac-Systeme

customer: SKINETTA

machine number: CP145

page: 50
56

	Änderung	Datum	Name		Datum	Name		Bez.	Kontakt Nachschaltmaschine	Zeichn.-Nr.:	207983-E-R011	Ort:	S1	Anlage:		
a				gez.	15.11.06	RM			Kunde:	SKINETTA	Maschinen Nr.:	CP145			Bl: 51	56
b																
c				gepr.												
d																