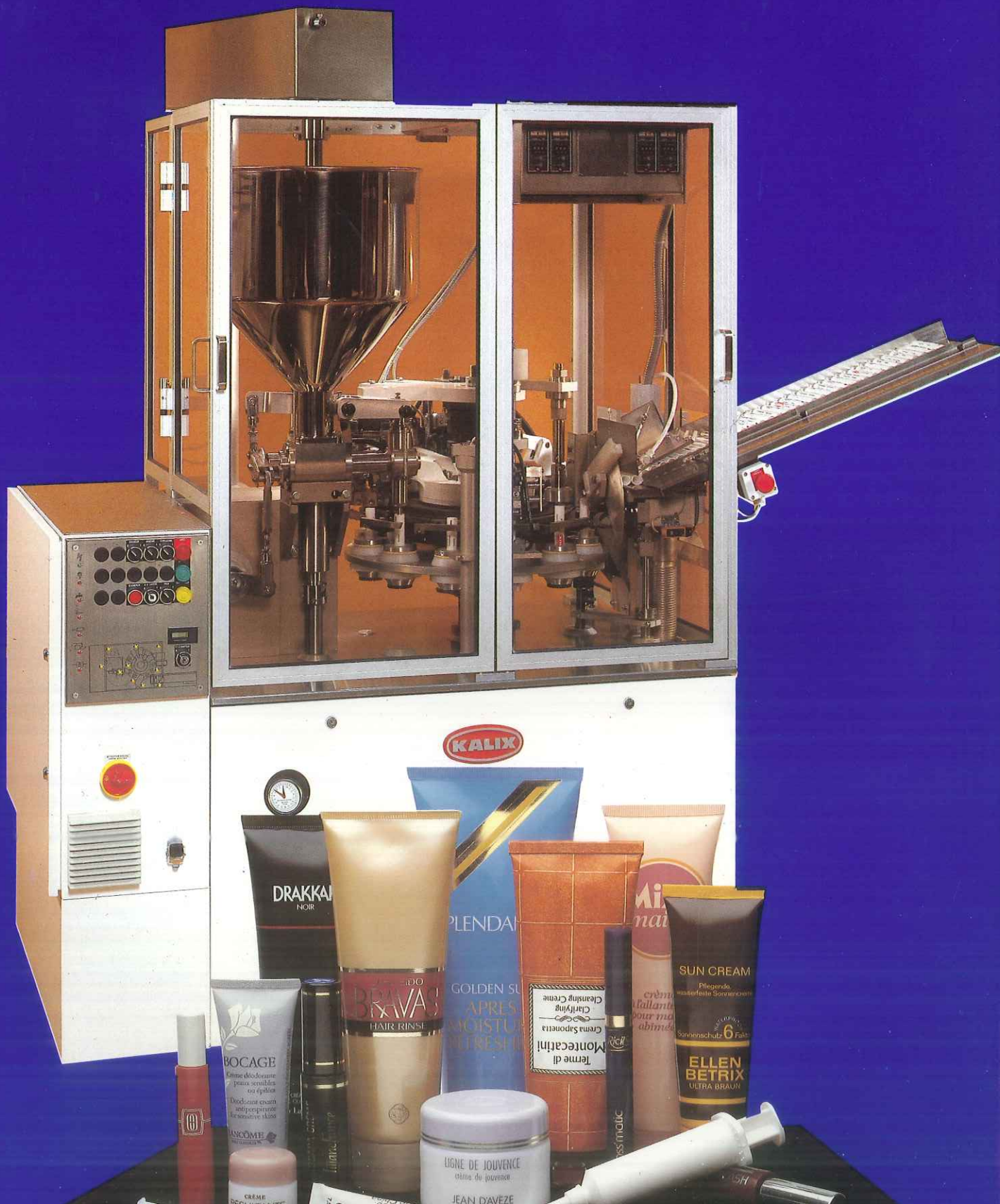




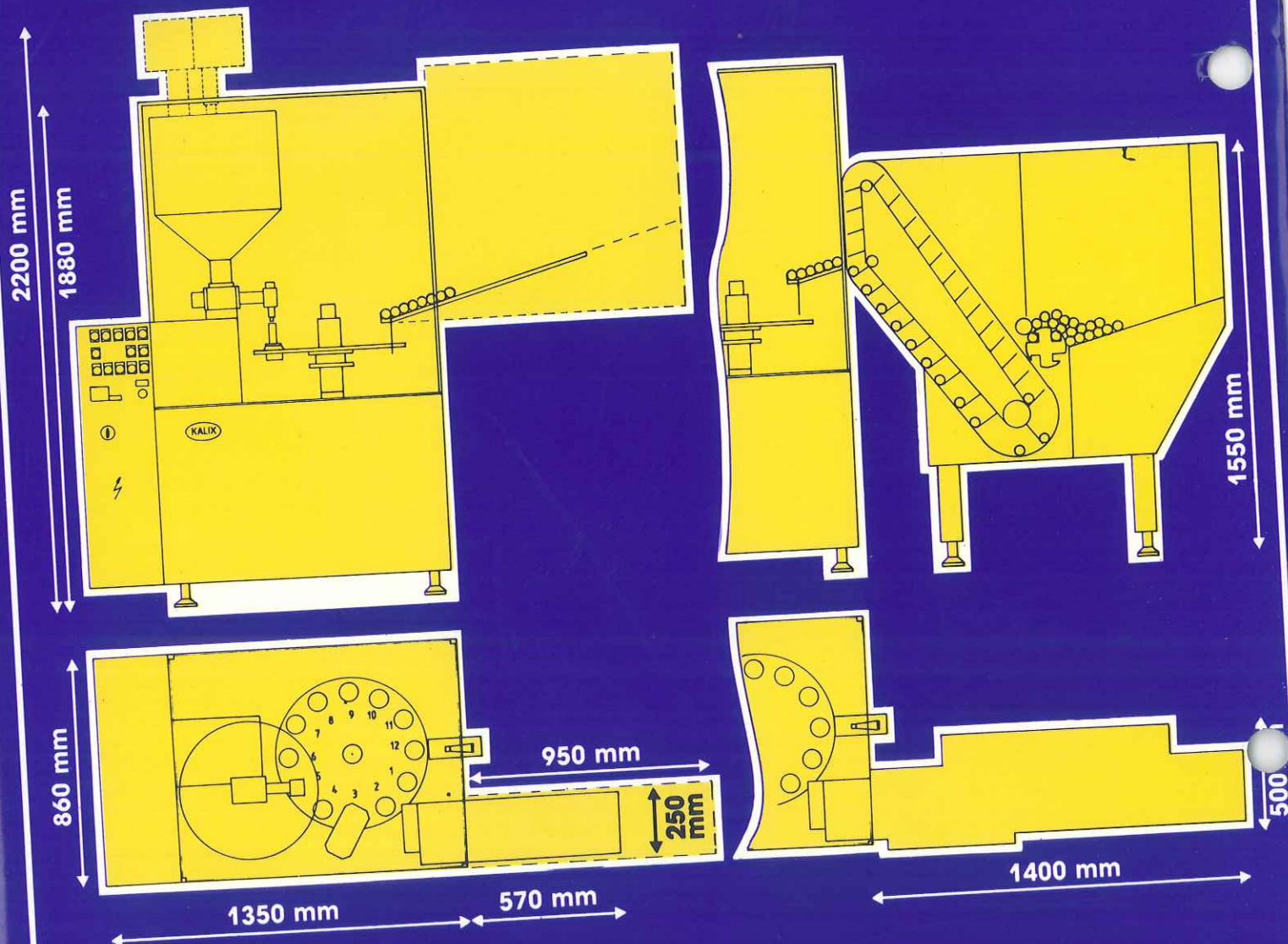
KX 80

Remplisseuse automatique de tubes souples
Automatic tube filling machine



Caractéristiques techniques

Technical data



DOSAGE DIAMETRE DES TUBES LONGUEUR DES TUBES

ENERGIE CONSOMMEE

- moteur principal
- vis de poussée
- tête soudeuse IV
- tête soudeuse air chaud
- tête soudeuse induction
- bain-marie

EMBALLAGE

- 1^{re} caisse
- 2^e caisse

VOLUME BRUT POIDS BRUT POIDS NET

FILLING TUBE DIAMETER TUBE LENGTH

POWER CONSUMPTION

- main motor
- worm type agitator
- sealing head IV
- hot air sealing head
- induction sealing head
- jacketed hopper

PACKING

- 1st case
- 2nd case

PACK. VOLUME GROSS WEIGHT NET WEIGHT

3 à 350 ml
13,5 à 50 mm
60 à 220 mm

1100 W
185 W

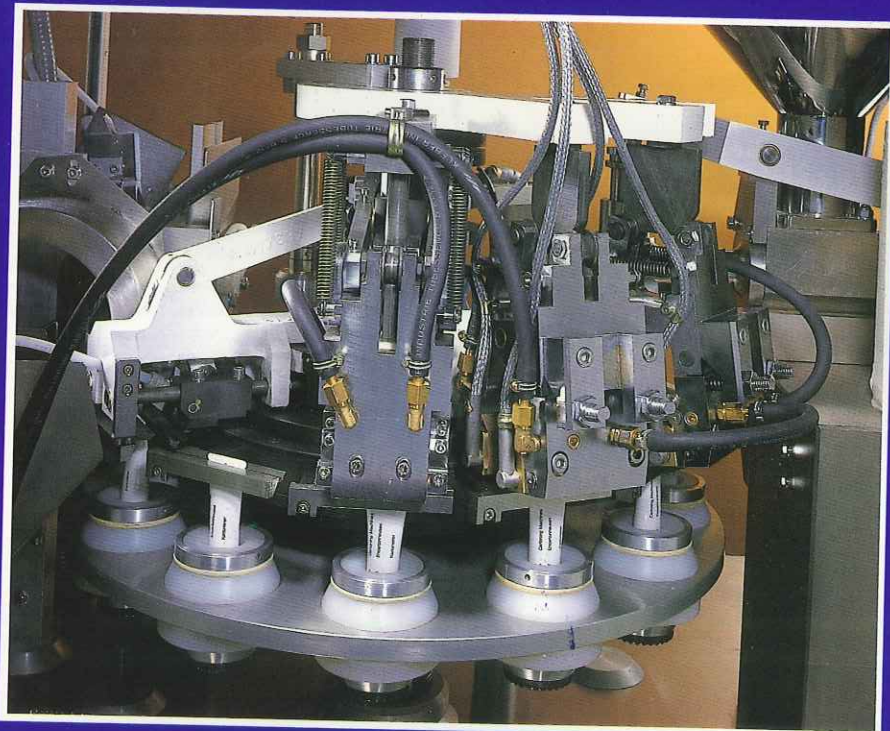
2000 W } Air: 25 Nm³/h - 6 bars
3000 W } Eau, water: 200 l h
2000 W }
3000 W }

155×110×210 cm
options

4 à 6 m³
1150 kg
950 kg

Les données techniques sont indicatives et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.
Technical data is given for information and may be modified without notice.

Soudeuse IV Sealing head IV



CONCEPTION

- maintien de la fermeture du tube par pinces d'accompagnement
- chauffage par 2 jeux de mâchoires protégées par un film téflon
- régulation de la température pour chaque mâchoire
- soudage, marquage, striage sur un poste
- finition par coupe-tube

POSSIBILITES

- tubes polyéthylène ou polypropylène

CONCEPTION

- tube-holding in closed position by grip fingers
- heating by two pairs of jaws covered with teflon
- heating regulation for each jaw
- sealing, coding, crimping on one station
- tube cutter for the finish

POSSIBILITIES

- polyethylene or polypropylene tubes

Soudeuse induction Induction sealing head



CONCEPTION

- chauffage avec un jeu de mâchoires par induction
- régulation indépendante par générateur haute fréquence
- soudage, marquage, striage sur un poste
- finition par coupe-tube

POSSIBILITES

- tubes metallo-plastique

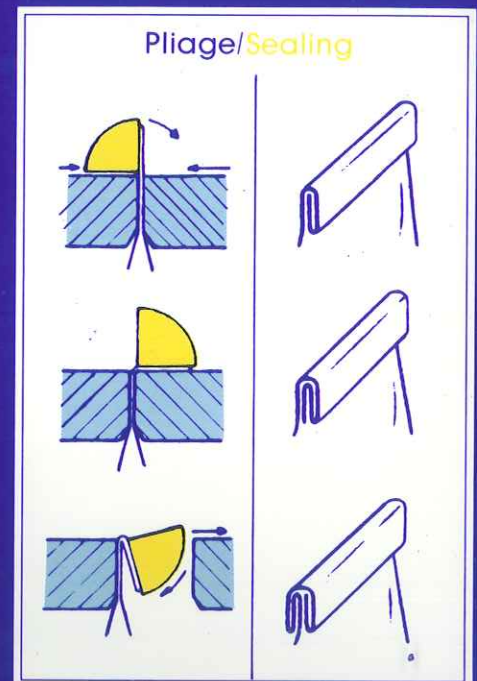
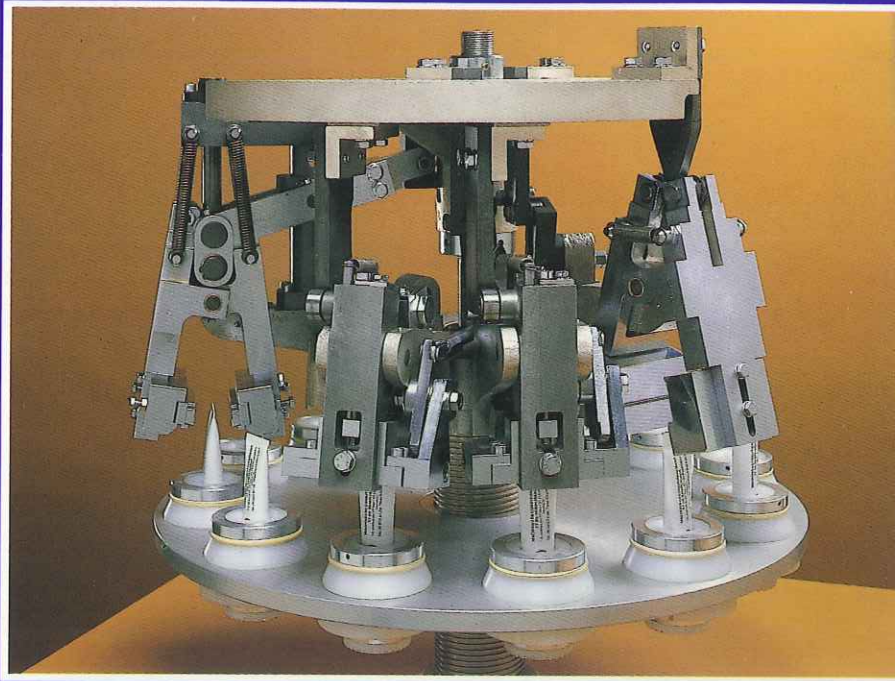
CONCEPTION

- induction heating by one pair of jaws
- independent control by high frequency generator
- sealing, coding, crimping on one station
- tube cutter for the finish

POSSIBILITIES

- any laminate or polyfoil tubes

Tête pour tubes métal **Metal tubes head**



CONCEPTION

- 1 poste de mise en forme du tube (exprimeuse)
- 2 postes de pliage (1 pli par poste)
- 1 poste de marquage et striage

POSSIBILITES

- 2 plis, pli double, pli cavalier

CONCEPTION

- 1 station for flattening prior to folding
- 2 folding stations (1 fold per station)
- 1 station for coding and crimping

POSSIBILITIES

- 2 folds, double fold, saddle fold

Soudeuse air chaud **Hot air sealing head**



CONCEPTION

- 1 poste de chauffage de la partie interne du tube par soufflage d'air chaud
- 1 poste de soudage, striage et marquage
- 1 poste de finition par coupe-tube

POSSIBILITÉS

- tubes polyéthylène, poly-propylène et métal-plastique

SEALING SEQUENCE

- heating station: inside of tube heated in seal area by hot air flow
- closing station for sealing and coding of tube
- trim station to cut surplus seal

CAPABILITY

- polyethylene tubes (high + low density) polypropylene, laminate and polyfoil tubes

Descriptif technique Technical description

OBJECTIF

- 50 à 80 tubes métal ou laminés/minute
- 40 à 80 tubes plastique/minute

CONCEPTION

- accessibilité exceptionnelle tant pour le service que pour la maintenance
- changements de formats très rapides
- têtes de fermeture (pliage ou soudage) de qualité et rapidement interchangeables
- mécanique simple, silencieuse, protégée contre toute fausse manœuvre
- construction GMP, table inox
- cartérisation aux normes et de type GMP
- gestion par microprocesseur

OPERATIONS AUTOMATIQUES REALISEES

- chargement des tubes vides à partir d'un plan incliné
- orientation et remplissage des tubes
- comptage et fermeture des tubes pleins
- marquage d'un n° de référence, date
- éjection des tubes remplis et fermés

CARACTERISTIQUES ET POINTS FORTS

- machine intermittente à 12 postes à plateau Ø470 mm
- sécurité "pas de tube = pas de remplissage"
- limiteur de couple électromécanique CAMCO
- réducteur et indexeur lubrifiés à vie
- vitesse variable d'une manière continue
- dosage de précision supérieur à 1 %, et facilement réglable
- pièces en contact avec le produit en inox 316 L
- réservoir standard de 60 litres
- dispositif de dosage par pompe volumétrique et robinet à boisseau tournant très facilement démontables, nettoyables et stérilisables (option S.I.P.)
- pompe et nez aisément interchangeables
- injecteur plongeant de 25 mm dans le tube avant remplissage (pour KX 80 standard)
- remplissage progressif à partir du fond (pour modèle KX 80 B)
- réaspiration en fin de remplissage pour le coupage parfait du produit
- machine peinte : couleur blanche en standard

OBJECTIVE

- 50 to 80 metal or laminated tubes/minute
- 40 to 80 plastic tubes/minute

CONCEPTION

- full access for service and maintenance
- very easy changeovers
- high quality, quickly interchangeable closing heads
- simple mechanical design, low operating noise and full protection against operations defects
- GMP construction, stainless steel table
- safety guards GMP style
- microprocessor control

STANDARD AUTOMATIC OPERATIONS

- empty tubes loading by inclined plane
- orientation and filling of tubes
- counting and sealing of filled tubes
- coding of batch number or date
- ejection of the filled and closed tubes

CHARACTERISTICS AND INTERESTING POINTS

- intermittent machine with 470 mm Ø 12 stations turntable
- safety "no tube = no filling"
- CAMCO torque limiter
- permanent lubrication for reducer and indexing unit
- variable speed motor
- filling accuracy better than 1 %, easily adjustable
- parts contacting the product are in stainless steel 316L
- hopper volume 60 liters
- volumetric dosing system by piston/cylinder and rotary valve ; easy to dismantle, clean and sterilize (option S.I.P.)
- pump and nozzle easy interchangeable
- standard nozzle diving 25 mm into the tube before filling (for KX 80)
- bottom up filling for KX 80 B style
- suckback at the end of filling to give a perfect product cut off
- machine adapted for all kind of sealing concepts
- color : white

Øpompe pump Ø (mm)	Volume (ml)		
	min	max	pompe stérilisable sterilizable pump
10	2	8	5
14	4	15	10
22	8	35	25
35	20	95	65
52	40	210	150

VOTRE ASSURANCE

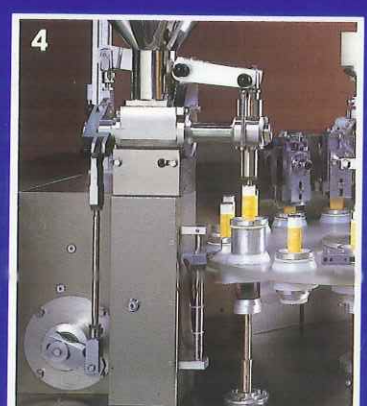
- 50 années d'expérience
- la sécurité du service KALIX

YOUR INSURANCE

- 50 years of experience
- KALIX service security

Options

- **Chargeur à hauteur** pour la distribution automatique des tubes métal livrés en cartons perdus non alvéolés (photo n° 1)
- **Chargeur surbaissé** pour la distribution automatique des tubes métal, plastique ou laminate, livrés en cartons perdus non alvéolés (photo n° 2)
- **Réservoir à pression** de 6 litres (acier inox 316 L) avec piston et contacts (photo n° 3)
- **Équipement de stérilisation en place**
- **Bec à clapet** pour produits filants
- **Vis de poussée ou agitateur** (acier INOX 316 L) pour aider le produit à descendre ou uniformiser sa température
- **Réservoir bain-marie** (acier INOX 316 L) de 60 L avec régulation $\pm 5^{\circ}\text{C}$ ou $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- **Remplissage à partir du fond** du tube pour des produits très épais ou très fragiles (photo n° 4)
- **Générateur anti-statique pour tubes plastique**
- **Dépoussiéreur** de tubes
- **Soufflage d'azote** avant ou après le remplissage
- **Retournement des tubes** à l'éjection
- **Revisseur de bouchons** de contrôle pour bouchons coniques
- **Ensemble de remplissage pour produits liquides**
- **Lecteur de code**
- **Automatic feeder** for metal tubes delivered in boxes without divisions (photo n° 1)
- **Automatic lowered feeder** for distribution of metal, plastic or laminated tubes delivered in boxes without divisions (photo n° 2)
- **Pressurized hopper** (6 l, stainless steel 316 L) with piston and min./max. contacts (photo n° 3)
- **Equipment for sterilization in place**
- **Positive shut off/blow injector** for stringy products
- **Agitator** (stainless steel 316 L) to assist the product feeding or keep the product temperature uniform in case of hot filling
- **Jacketed hopper** (60 l, stainless steel 316 L) with precision $\pm 5^{\circ}\text{C}$ ou $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- **Bottom filling** for very viscous or unstable products (photo n° 4)
- **Anti-static generator for plastic tubes**
- **Cleaning device** for tubes
- **Nitrogen blowing** before or after filling
- **Inversion of the tube position** at ejection
- **Cap tightening** for conical caps
- **Filling assembly for liquid products**
- **Code reader**



Machines dérivées pour le conditionnement de pots, mascara, seringues vétérinaires
Associated machines for filling jars, mascara, veterinary syringes

Your



KALIX, INC.
 15 INDUSTRIAL AVENUE
 UPPER SADDLE RIVER
 NEW JERSEY



Zone d'activité