

# UCP<sup>TM</sup>

ULTIMATE CONTINUOUS PROCESSOR DÉFIEZ LES POSSIBILITÉS



 **HASLER** GROUP

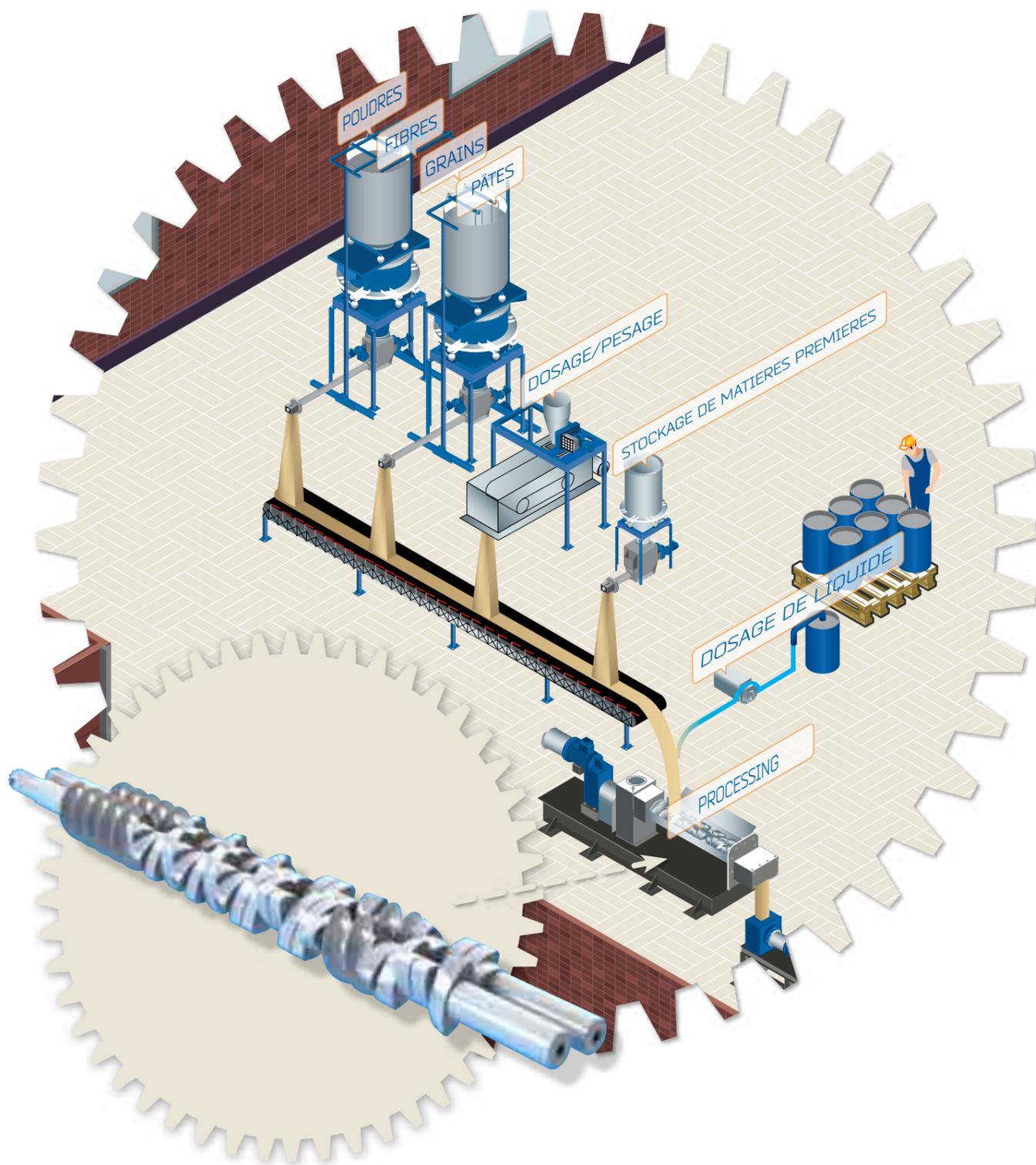
We care about your performance





**LA SOLUTION EXPERTE**  
**POUR VOTRE PROCESS INDUSTRIEL**

# AU CŒUR DE VOTRE PROCESS CONTINU



## DOSAGE & PROCESSING : UNE OFFRE COMPLÈTE

L'ASSOCIATION DU PROCESSING RPA ET DU DOSAGE HASLER GARANTIT UNE SOLUTION EFFICACE POUR CHAQUE APPLICATION.

### Les avantages d'une solution de process continu :

- Le process continu **simplifie le process global** en réduisant le nombre d'étapes. Il **limite les interventions humaines**, notamment pour des tâches répétitives et il **optimise le temps de cycle**.
- Le système fermé **améliore la sécurité des personnes**, **réduit les risques de pollution** au cours du process ainsi que les pollutions externes liées aux manipulations
- L'intégration d'un process continu **limite l'espace au sol** (équipements, zones de stockage, ...)
- Le process continu **apporte un avantage pour la gestion de la chaîne logistique** (supply chain) en permettant un travail sans stock en cours de production.
- Le process continu permet un contrôle qualité au fil de l'eau. Il **améliore la réactivité**, les possibilités de correction et la traçabilité. Il contribue à obtenir une meilleure qualité et à **réduire les déchets**.

# TOUTES VOS PHASES DE PRODUCTION DANS UN SEUL ÉQUIPEMENT



## UN AGENCEMENT DE MOBILES ADAPTÉ À VOTRE BESOIN

L'organisation des mobiles sur les axes permet de réaliser des phases successives et d'aboutir au produit final recherché.



## DEUX AXES CO-ROTATIFS

Les deux axes co-rotatifs assurent une meilleure homogénéisation et garantissent une qualité constante du produit final.



## DES POINTS D'ALIMENTATION ET DE DÉGAZAGE MULTIPLES

Ils permettent une plus grande optimisation des opérations de la recette et la possibilité d'évacuer les constituants indésirables.

## UNE SECTION D'ALIMENTATION ADAPTÉE

Elle permet d'introduire des matières avec une large gamme de granulométrie ainsi que des composants de faible densité apparente.

## UNE DOUBLE ENVELOPPE

Elle offre la possibilité de réguler la température (chauffe ou réfrigération). Ceci élargit les possibilités de l'UCP (réaction, fonte, cristallisation, changement d'état contrôlé) et optimise la qualité (constance).

## FAIBLES JEUX

(Mobiles/Parois - Mobiles / Mobiles).

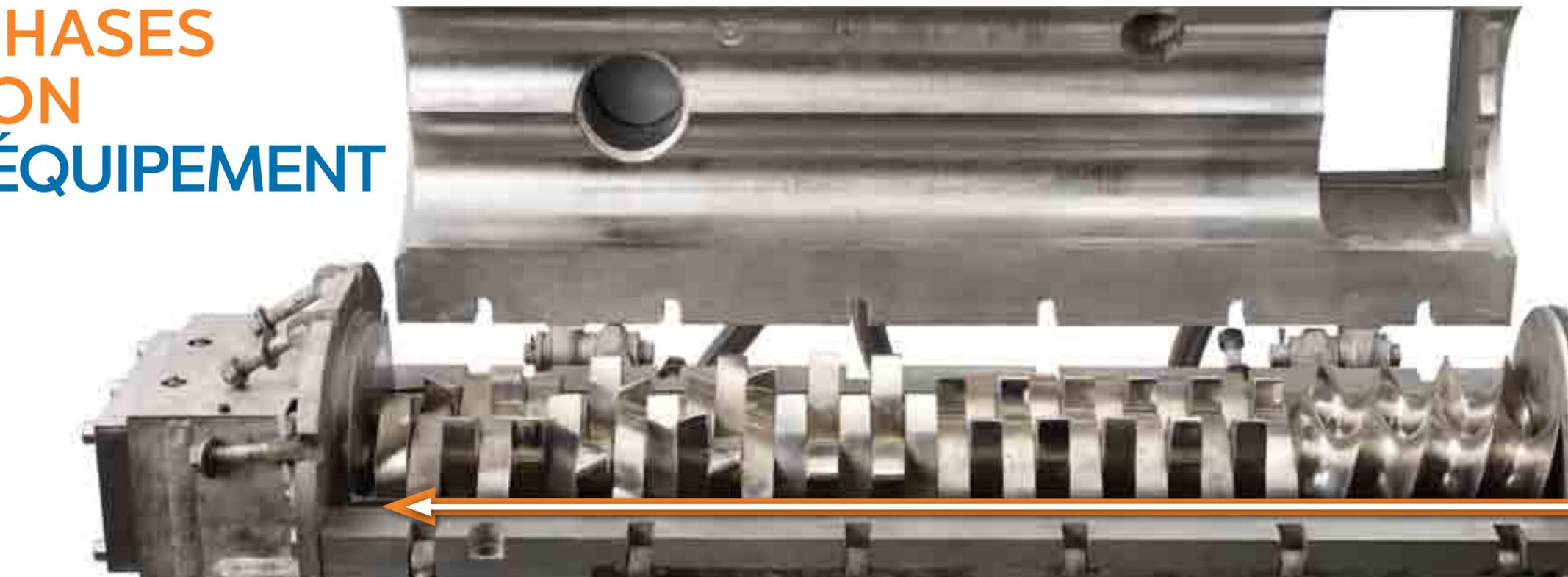
Optimisation du cisaillement, des échanges thermiques (idéal pour l'utilisation de produits thermosensibles) et un meilleur contrôle du temps de séjour.

## UN VOLUME DE PROCESS CONSTANT ET OPTIMISÉ

La trappe de sortie permet d'optimiser l'utilisation du volume de la zone de process. Le faible jeu entre les éléments de la zone de process empêche l'accumulation de matière entre les zones mortes et garantit aussi un volume de process constant.

## COUPLE ÉLEVÉ ET FRÉQUENCE DE ROTATION FAIBLE

L'UCP fonctionne avec un couple élevé sans générer de pression. Ses caractéristiques réduisent les coûts en énergie et les coûts d'entretien tout en permettant de travailler des process à transfert de matière exigeant.



Homogénéisation, Malaxage, Pétrissage, **Micro-Mélange**, Cisaillement,

Réaction chimique, Dégazage, Purification, Fonte, **Cristallisation**,

Cuisson, **Compactage**, **Densification**, Délitage, **Broyage**,

## FACILITÉ DE NETTOYAGE

Une grande accessibilité des zones à nettoyer et un volume interne faible.



## FAIBLE ENTRETIEN ET CONSTRUCTION ROBUSTE

Faible usure (fréquence de rotation lente, faible pression interne...)



## UNE FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE

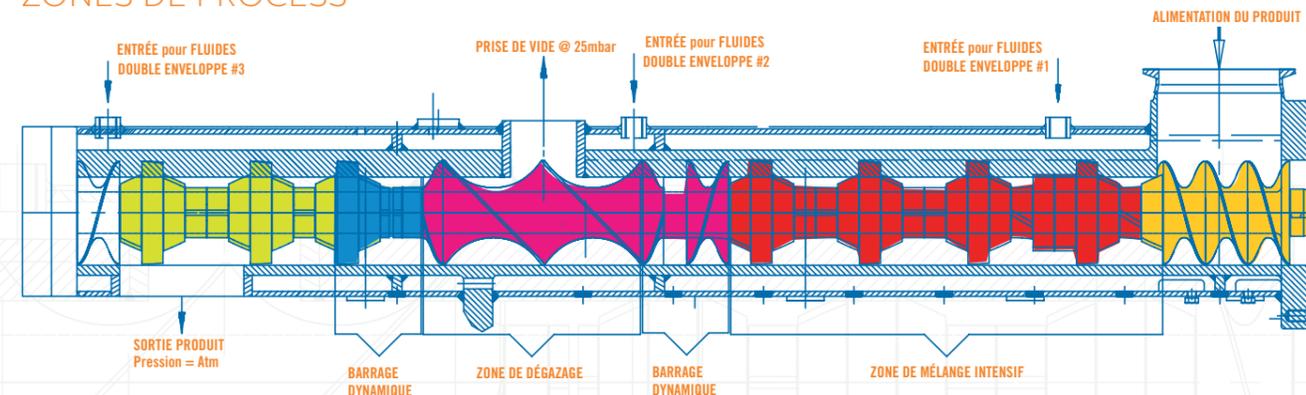
Son ratio performance/puissance optimal (couple élevé), l'optimisation des échanges thermiques grâce au faible jeu entre les éléments de la zone de process concourent à faire de l'UCP un système peu gourmand en énergie.

## SYSTÈME DE CONTRÔLE

## ET DE COMMANDE

Grâce à son système de contrôle et de commande, l'UCP permet une bonne traçabilité des lots et un suivi précis de la production.

## ZONES DE PROCESS



## UNE GAMME ÉTENDUE

Type UCP	25	50	75	100	125	150	200	250	300	375	460	510	610	760
Diamètre de la vis /mm		2	3	4	5	6	7.875	10	12	15	18	20	24	30
Longeur interne /mm		17/439	22/570	30/760	36/910	44/1100	60/1250	72/1820	86/2180	108/2740	130/3300	144/3650	174/4420	216/5480
Alimentation standard /kw		2.2	5.5	7.5	15	22	55	90	150	250	355	450	630	800
puissance max power /kw		3	7.5	11	30	37	90	150	250	400	560			
Volume libre interne /l		0.78	2.55	7.56	14.1	22.7	56.7	113.5	197	378	673	908	1570	3065
Surface d'échange / m <sup>2</sup>		0.09	0.21	0.37	0.56	0.74	1.39	2.23	3.16	5.01	7.25	8.91	12.82	20.05
Poids/ kg		300	500	1200	1500	1800	3000	4750	11000	14200				

# UCP : UN LARGE CHAMP D'APPLICATIONS

LA POLYVALENCE DE L'UCP OFFRE UN NOMBRE ILLIMITÉ DE POSSIBILITÉS DE TRANSFORMATION ET S'APPLIQUE À DES DOMAINES EXTRÊMEMENT VARIÉS.

- Revêtements / Colles
- Batteries / Piles
- Céramiques
- Arômes
- Hydrométallurgie
- Engrais
- Chimie fine
- Cosmétique
- Plastiques / Compounds
- Agroalimentaire
- Pharmacie
- Pigments



## UCP : UN LEVIER

- + **UN GAGE DE PURE PERFORMANCE**
  - Une grande capacité à traiter des applications à forte valeur ajoutée
  - La possibilité de gérer plusieurs phases de production dans un seul équipement (All-In-One)
- + **UN ATOUT POUR VOS CLIENTS**
  - Il vous offre des outils de traçabilité
  - Une production avec une qualité constante
  - Un contrôle qualité en flux continu (relevé en direct des événements de production)
- + **UNE SOLUTION GAGNANTE CAR ÉCONOMIQUE**
  - Un faible coût d'entretien
  - Une consommation en énergie sobre
  - Un investissement optimisé (moins d'équipements, process simplifié)
  - Des coûts de stockage réduits
  - Un coût opératoire maîtrisé
  - Moins de déchets produits

# RPA PROCESS : UNE APPROCHE PARTENAIRE UNE ÉQUIPE D'EXPERTS

## NOUS VOUS ACCOMPAGNONS DANS VOTRE PROJET

En appui de votre étude, nous vous proposons :

- Des essais assistés sur notre site
- Des essais sur votre site par la location de matériel (avec assistance ou non suivant votre souhait)

Ces essais sont réalisés en toute confidentialité. Ils peuvent être liés à une innovation de formulation ou de procédé et avoir un objectif de faisabilité, d'efficacité et/ou de dimensionnement.

Notre équipe est aussi disponible pour vous proposer une assistance dans vos démarches de progrès continu, la réalisation d'audits, l'assistance à la production, des études de performance ou encore pour réaliser des formations pour vos équipes.

## NOTRE LABORATOIRE

NOTRE LABORATOIRE PERMET DE TESTER DES RECETTES ET UN PROCESS AFIN DE PRÉPARER UNE MISE EN PRODUCTION EN VOUS OFFRANT LE MAXIMUM DE GARANTIE. C'EST UN VÉRITABLE OUTIL AU SERVICE DE VOTRE PROJET.

### MOYENS DU LABORATOIRE :

#### Malaxeur continu :

- 2x UCP 25 – jusqu'à 200kg/h
- 2x UCP 50 – jusqu'à 1.000kg/h
- Mesures de pression et de température interne du produit
- Plusieurs zones de contrôle de température par UCP (jusqu'à 3)

#### Equipements de dosage :

- 1x doseur à bande – jusqu'à 1.800l/h
- 2x doseur à vis – jusqu'à 80l/h

#### Equipements complémentaires :

- Centrale de régulation thermique (-20°C / +200°C)
- 1x Extrudeuse mono vis 2"
- 2x extrudeuse mono vis 4"

## RÉALISATION ET SERVICE APRÈS-VENTE

### ASSISTANCE TECHNIQUE :

- **Une équipe pour l'assistance de mise en route, de montage et/ou de supervision de montage**  
Pour le démarrage, la mise en service, l'étalonnage et la maintenance des installations. Réalisés par nos techniciens multilingues et qualifiés voyageant dans le monde entier.

### PIECES DE RECHANGE :

- **Un stock de pièces détachées**  
Notre service après-vente sera à votre écoute pour définir avec vous vos besoins en pièces de rechange et vous livrer quel que soit l'emplacement de votre site.

### FORMATION :

- **Formation des opérateurs**  
Notre service d'installation peut proposer une formation de vos opérateurs pour l'utilisation du système. D'autres formations peuvent être définies selon vos besoins.



# AU SERVICE DE VOTRE PERFORMANCE INDUSTRIELLE

DOSAGE



AGITATION



FILTRATION



PROCESSING

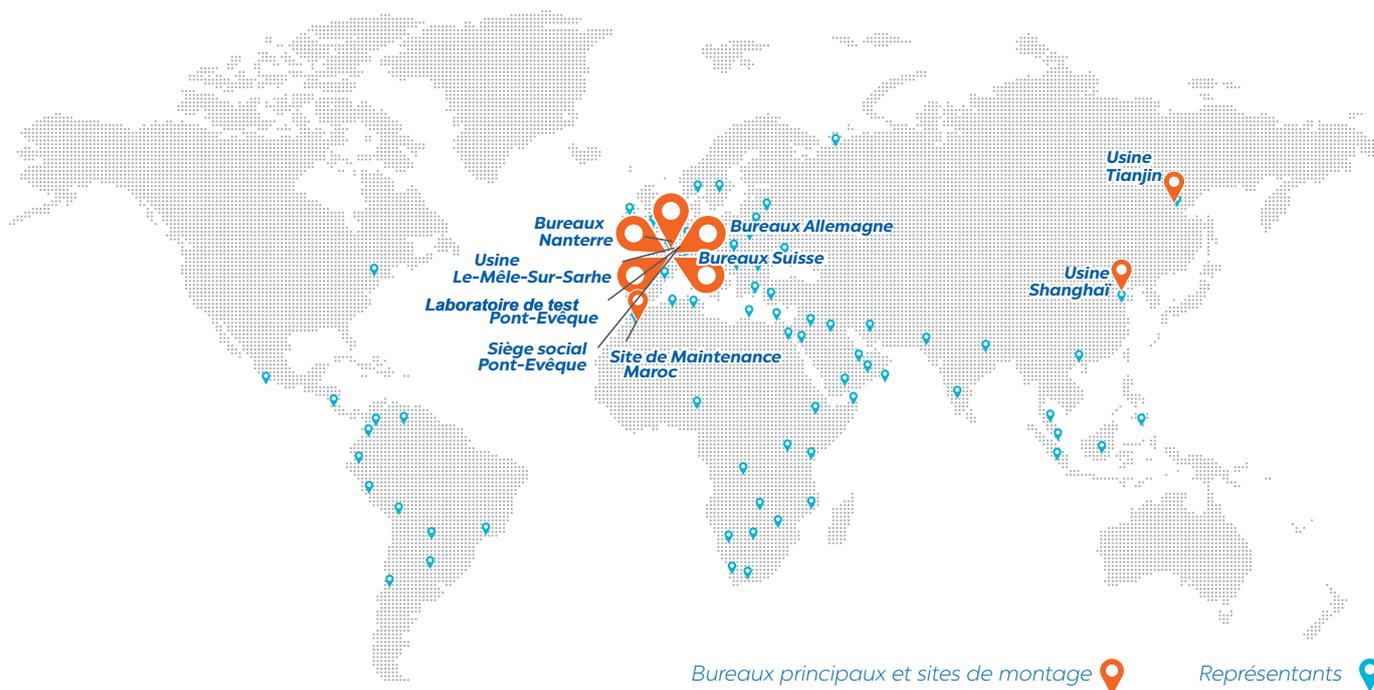


HASLER-GROUP vous apporte un savoir faire et des solutions au service de votre performance industrielle dans quatre métiers : le dosage, l'agitation, la filtration et le processing.

Notre actionnariat privé nous permet de mener une politique industrielle à long terme. Ainsi nous investissons en permanence pour toujours vous apporter les solutions les plus performantes et les plus rentables.

Toujours proches de nos clients, nous sommes présents partout dans le monde.

## UNE PRÉSENCE MONDIALE



3 sites en France :

SIÈGE SOCIAL - France  
ZI de l'Abbaye  
496 Rue Louis Breguet  
38780 Pont-Evêque

SITE DE NANTERRE - France  
18 - 22, rue d'Arras  
92000 Nanterre - France

SITE DE PRODUCTION - France  
Usine de Coulonges  
61170 Le Mêle / Sarthe

**HASLER GROUP**  
We care about your performance