

I. TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

PAR 130

Schneckendurchmesser / Screw Diameter	130 mm
Wirksame Länge / Effective Screw Length	23 D
Drehrichtung / Rotation	gegenläufig / counter
Drehzahl / Speed	25 min ⁻¹ / rpm
Drehmoment pro Schnecke / Torque (available) per Screw	15.100 Nm
Schneckentemperierung / Screw-Temperature Control	mit Öl / Oil System
Heizleistung der Öltemperierung / Oil Heating Power	15 kW
Hauptantrieb / Main Drive	Gleichstrommotor / DC motor
Antriebsleistung / Drive Power	85 kW
Antriebsdrehzahl / Speed of Drive Motor	1750 min ⁻¹ / rpm
Getriebeuntersetzung / Gear Reduction	70
Zulässiger Rückdruck pro Schnecke (Dauerbetrieb) Admissible Backpressure per Screw (normal operat. cond.)	614 kN
Max. Rückdruck pro Schnecke (kurzzeitig - Abschaltung) Maximum Backpressure per Screw (short term - shut off)	800 kN
Art der Zylinderheizung / Type of Barrel Heating	Ker. Heizbänder / Cer. heater bands
Art der Zylinderkühlung / Type of Barrel Cooling	Öl - Umlaufgerät / oil (circulating) system
Number of Heating Zones	5
Heizleistung des Zylinders / Total Heating Power for Barrel	58 kW
Zone 1 nur heizen / heated only	14 kW
Zone 2 nur heizen / heated only	14 kW
Zone 3 heizen + kühlen / heated + cooled	10 kW
Zone 4 heizen + kühlen / heated + cooled	10 kW
Zone 5 heizen + kühlen / heated + cooled	10 kW
Adapter nur heizen / heated only	1,5 kW
Vakuum - Pumpenantrieb / Vacuum Pump Drive	3,85 kW
Vakuum - Pumpenleistung / Vacuum Pump Capacity	87 m³/h bei/at 35mbar 137 m³/h bei/at 100mbar

Zylinderkühlung - Pumpenantrieb Barrel Cooling System Pump Drive	1,1 kW
Zylinderkühlung - Pumpenleistung Barrel Cooling System Pump Capacity	2 x 16 Liters/min
Antrieb für Dosierwerk bzw Vorwärmung Drive for Starvefeeder resp. Preheater	Stirnrad-bzw.Schneckengetr.-GS-Motor Spur resp.Worm Gear w/ DC-Motor
Antriebsleistung / Drive Power	2,2 kW
Untersetzung / Gear Reduction	i = 17
Schneckendrehzahl / Screw Speed (max.)	105 min ⁻¹ / rpm
Getriebschmierung - Pumpenantrieb Gear Lubrication System Pump Motor	0,55 kW
Getriebschmierung - Pumpenantrieb Gear Lubrication System Pump Capacity	15 Liters/min
Schneckenemperlergerät (Extruderschn.) Oil Heating/Cooling System for Plasticizing Screws	2 Pumps
Pumpenleistung / Pump Capacity	2 x 14 Liters/min
Antriebsleistung / Motor Power	2 x 0,37 kW
Heizleistung / Heating Power	14 kW
Kühlleistung / Cooling Power	15 kW
Einstellung des Sicherheitsthermostat Setting of Safety Thermostat	280°C
Länge / Lenght	6160 mm
Breite / Width	1393 mm
Höhe inkl. Dosierwerk bzw.Vorwärmung Height incl. Starvefeeder resp. Preheater	2820 mm
Extrusionshöhe / Extrusion Center Line	1000 mm
Gewicht / Weight	8500 kg
Wasserverbrauch bei 2,5 bar min. Water Consumption at 2,5 bar min.	1500 l/h
Water Supply	- Intake - Drain
	3/4 " 2 x 1 " unpressurized
Gesamtanschlußleistung mit max. 9 Werkzeugzonen Total Connected Power with max. 9 Tooling Zones	
Maximum Main Fuse	800 A
Lärmpegel / Noise level	85 dB (A)

ENERGIESPEZIFIKATION

Electric Energy

The electric equipment of our machine conforms to IEC Recommendations and VDE Regulations.

Voltage		
Operating Voltage	four-pole	3 x 400 V + N
optional	five-pole	3 x 400 V + N + PE
Maximum Permissible Voltage		± 10% of rated voltage
Standard Frequenz		50 cy
max. permissible frequency fluctuation		± 2% of standard frequency
Simultaneity Factor		appr. 0,8
Protection		grounding
Cooling Water		
Required Operational Pressure		4-6 bar
max. permissible fluctuations		± 0,3 bar
Water Temperature		max. 18° C
Hardness		max. 12° dH
Alkalinität (pH-Value)		~7
Suspended Matter		max. 10 mg/Liter
Grain Size		max. 10µ
Pressurized Air		
Required Operational Pressure		6 bar
Thaw Point		-15°C
Quality		free of condensation dustless oilless pre-filtered

(1° German Hardness dH = 1,787 French Hardness = 1,25 engl. Härte)