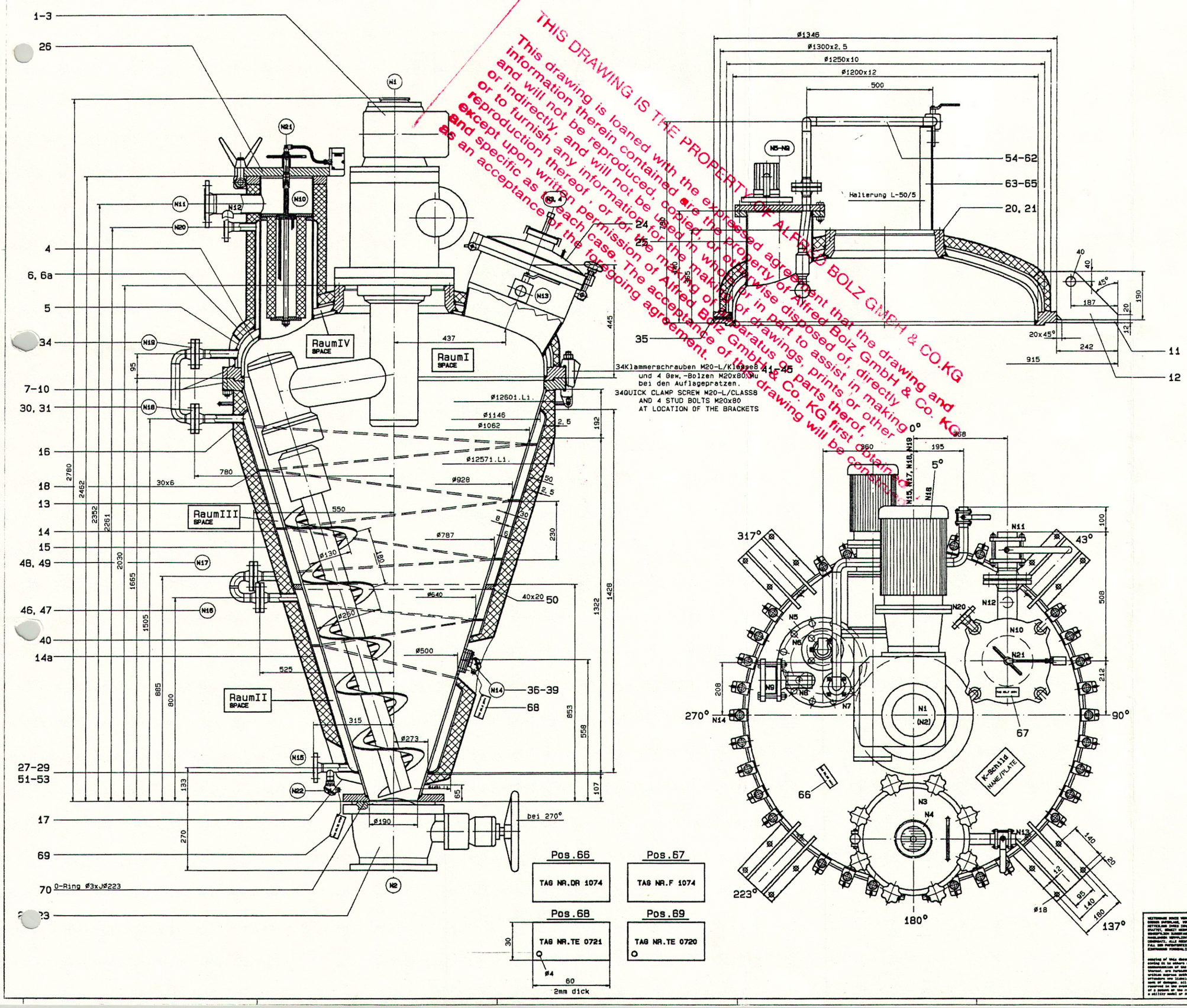
LLY 9247

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF ALFRED BOLZ GMBH & CO.KG
This drawing is loaned with the expressed agreement that the drawing and information therein contained are the property of Alfred Bolz GmbH & Co. KG and will not be reproduced, copied, or otherwise disposed of, directly or indirectly, and will not be used in whole or in part to assist in making and furnish any information for the making of drawings, prints or other or to furnish permission of Alfred Bolz GmbH & Co. KG first obtain reproduction thereof, or for the making of apparatus or parts therof, except upon written permission of Alfred Bolz GmbH & Co. KG first obtain specific as each case. The acceptance of the drawing will be considered and as an acceptance of the foregoing agreement.



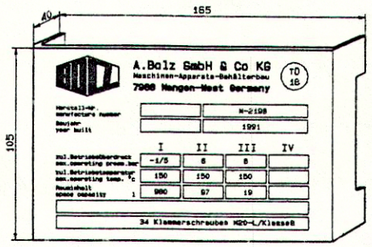
Pos.66
TAG NR.DR 1074

Pos.67
TAG NR.F 1074

Pos.68
TAG NR.TE 0721
2mm dick

Pos.69
TAG NR.TE 0720

Kesselschild
NAME/PLATE



NR	BEZEICHNUNG / DESKRIPTION	DN / SIZE	PN / PRESS	DIN / GERMAN STANDARD	BEMERKUNG / REMARKS
N22	THERMO-ELEMENT	G1/2	-	-	PT100
N21	NITROGEN INLET	G1/4	-	-	
N20	HEAT.JACKET OUTLET	25	16	2633	
N19	HEAT.JACKET INLETT	25	16	2633	
N18	HEAT.JACKET OUTLET	25	16	2633	
N17	HEAT.JACKET INLETT	25	16	2633	
N16	HEAT.JACKET OUTLET	25	16	2633	
N15	HEAT.JACKET INLETT	25	16	2633	
N14	THERMO-ELEMENT	-	-	-	PT100
N13	VENTING	32	-	-	W.BALLVALVE
N12	VENTING	32	-	-	W.BALLVALVE
N11	VACUUM NOZZLE FILTER	65	16	2633	
N10	FILTER	200	-	-	
N9	BURST DISK	50	16	-	
N8	PRESSURE INDICATION	G1/2	-	-	-1/+5 bar
N7	CLEANING	25	16	2633	W.SPRAY BALL
N6	LIGHT GLASS	50	-	-	
N5	DOM NOZZLE	250	-	-	
N4	SIGHT GLASS	100	-	11851	W.SCRAPER
N3	MANHOLE	400	-	-	LIMIT SWITCH
N2	OUTLET FLANGE	190	-	-	W.BALLVALVE
N1	GEARING FLANGE	390	-	-	

STUTZENTABELLE / NOZZLE DATES

DIE SCHWEISSUNG DARF NUR DURCH TÜV GEPRÜFTE SCHWEISSER ERFOLGEN
WELDERS CERTIFIED BY TÜV

SCHWEISSVERBINDUNG / WELDING JOINT	ZUSATZWERKSTOFF / FILLER MATERIAL	SCHWEISSVERFAHREN / WELDING PROCESS	SCHWEISSVERBINDUNG / WELDING JOINT	ZUSATZWERKSTOFF / FILLER MATERIAL	SCHWEISSVERFAHREN / WELDING PROCESS
1.4404-1.4404	Thermanit BE 1.4430	WIG			
1.4404-1.4301	Thermanit BE 1.4430	WIG			
1.4301-1.4301	Thermanit JE 1.4316	WIG			

	RÖNTGENPR. RADIOGR.-EXAMINAT.	FE - TEST LIQ.-PENET EXAMINAT.	US-PRÜFUNG US-EXAM.	BEMERKUNG REMARKS IFB-NRD
STOSSNÄHTE BUTT WELDS	in LN + Fm enthalten	100 %	%	HP 5/3 V=0.85
LÄNGSNÄHTE LONGITUDINAL WELDS	100 %	100 %	%	
RUNDNÄHTE CIRCUMFERENTIAL WELDS	100 %	100 %	%	
KEHLNÄHTE FILLING WELDS		100 %	%	

SCHWEISSDATEN / WELDING DATES

		RAUM SPACE 1	RAUM SPACE 2	RAUM SPACE 3	RAUM SPACE 4
ZUL. BETRIEBSÜBERDRUCK / MAX OPERATING PRESSURE	BAR	-1/5	6	6	6
ZUL. BETRIEBSTEMPERATUR / MAX OPERATING TEMPERATURE	°C	150	150	150	150
RAUMINHALT / SPACE CAPACITY	L	980	34	63	19
PRÜFDÜBERDRUCK / TEST PRESSURE	BAR	6.5	9.1	9.1	9.1
HEIZ - KÜHLFLÄCHE / HEAT COOL SURFACE	m²		2.3	1.2	1
BAU UND DRUCKPRÜFUNG / INSPECTION OF THE CONSTR. AND PRESSURE TESTING	TÜV	x	x	x	x
	BOLZ				
	KUNDE				
MEDIUM / PRODUCT					
DICHTE / DENSITY	Kg/m³				
WASSERGEFÄHRDENDE FLÜSSIGKEIT / WATER HAZARDOUS					
BRENNBARE FLÜSSIGKEIT / INFLAMMABLE LIQUID					
AUFSTELLUNG IM RAUM.....	☒	LEERGEWICHT / EMPTY WEIGHT		KG	2500
AUFSTELLUNG IM FREIEN.....	☐				
APPARATENUMMER / NUMBER OF APPARATUS	M-2198	KATASTROPHENGEW. / EMERGENCY WEIGHT		KG	

BETRIEBS UND AUSLEGUNGSDATEN / WORKING AND DESIGN DATES

BENENNUNG / DESKRIPTION	WERKSTOFF / MATERIAL	PRÜFGRUNDLAGE / REGULPN.	APZ DIN 50049 / MAT.CERT.	BEMERKUNG / REMARKS
PRODUKTBERÜHRTE TEILE / PRODUCT CONTACTED PART VESSEL	1.4404	W2	3.1B	
MATERIAL KOMPLETT HEATING JACKET	1.4301	W2	3.1B	
ALLE ANDERE STAHL TEILE / ALL STEEL PARTS	1.4301	-	-	
ISOLIERUNG / INSULATION	Cerablank	-	-	
SCHRAUBEN / SCREWS	A2-70	-	-	Stamp.
KLAMMERSCHRAUBEN / QUICK CLAMP SCREW	34Cr4	W7	3.1A	Rathmann
DICHTUNGEN / GASKETS	FEP/S111k	-	-	

WERKSTOFFTABELLE / MATERIAL DATES

AUSFÜHRUNG / DESIGN

Mischer innen Korn 240 geschliffen .
komplett gebeizt
außen glasperlgestrahlt
vessel inside groundet grit 240
complete stained
outside glass beaded

VERTRAULICHE DOKUMENTATION! DIESER ENTWURF, VORSCHLÄGE UND MITTEILUNGEN IHREN INHALTS KÖNNEN GESCHÜTZT, GEHEIM GEHALTENE ANGABEN, DER GEWERBLICHEN SCHUTZRECHTE, BEINHALTEN. HANDLUNGEN NEBENLÄUFIGES ZU SCHEINBARTE. ALLE RECHTE FÜR DEN FALL DER PATENTERTEILUNG ODER EINTRAGUNG VORBEHALTEN.
copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express written authority. offenders are liable to the payment of damages. all rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

Auftrags-Nr.: / job-no.....:	WK 330479	Stückzahl: / pieces....:	1
Endtermin: / deadline.:	KW 6/91		

A.Bolz GmbH & Co KG
Zeppelinstraße 78
7988 Wangen
Telefon 07522/4001

	Datum	Name
gezeichnet	21.2.90	R.Tauber
geprüft		
Norm		

Nr.	Änderung	Datum	Name
4	Grösse Pos.70	5.3.91	Tu.
3	Zeichn. abgeändert	20.12.90	Tu.
2	Pos.26+34 Neu / Pos.26	5.11.87	Tu.
1	Neu erstellt	26.10.86	Tu.

Maßstab: 1 : 5

Benennung / product: CONICAL-MIXER TYP MF030

Zeichnungs-Nr. / drawing-no.: M-0-2198

Revision: 4

Blatt: -
von: -